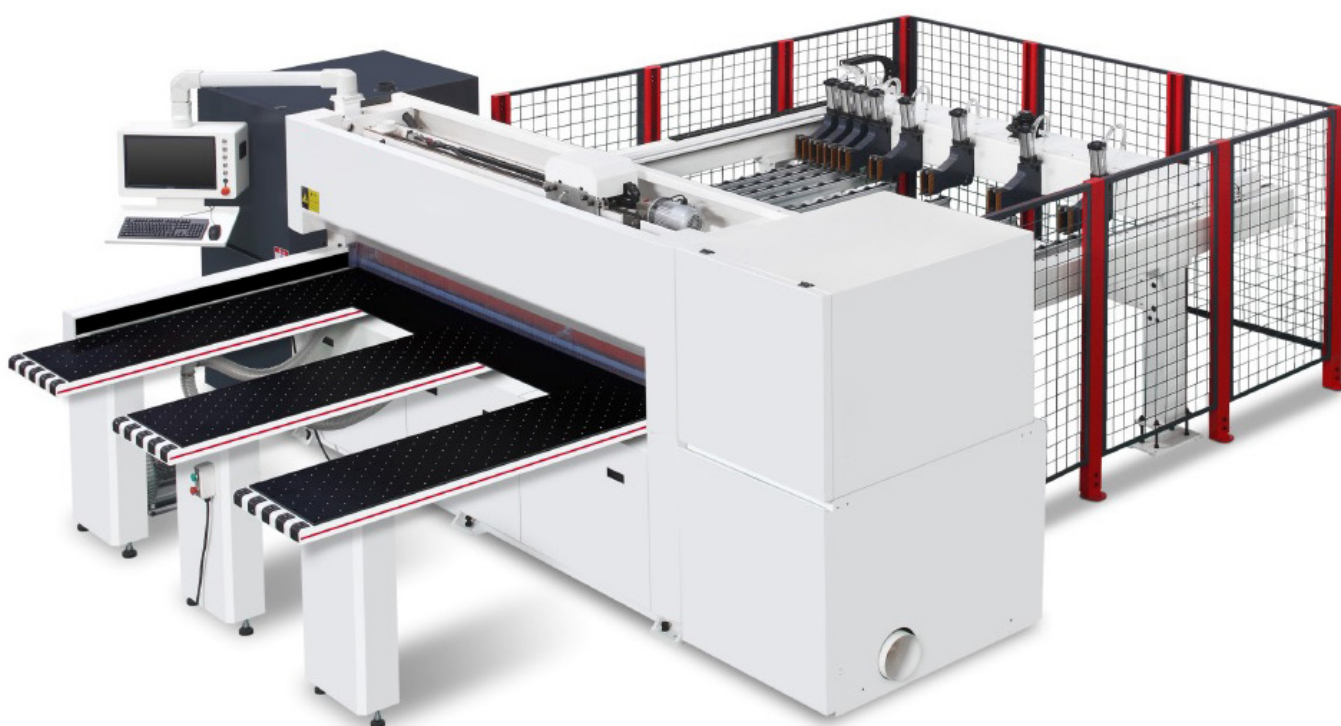


## Форматно-раскroечный центр с ЧПУ HP 330



### Назначение:

Форматно-раскroечный центр предназначен для раскroя пакета плитных материалов (ДСП, МДФ, ДВП и др.), как облицованных так и не облицованных. Станок используется в условиях крупносерийного и массового производства для изготовления корпусной мебели, мебельного щита, погонажных изделий.

ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: [sale@toolplus.ru](mailto:sale@toolplus.ru)

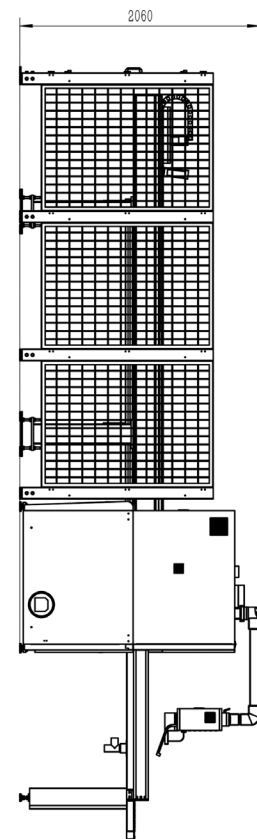
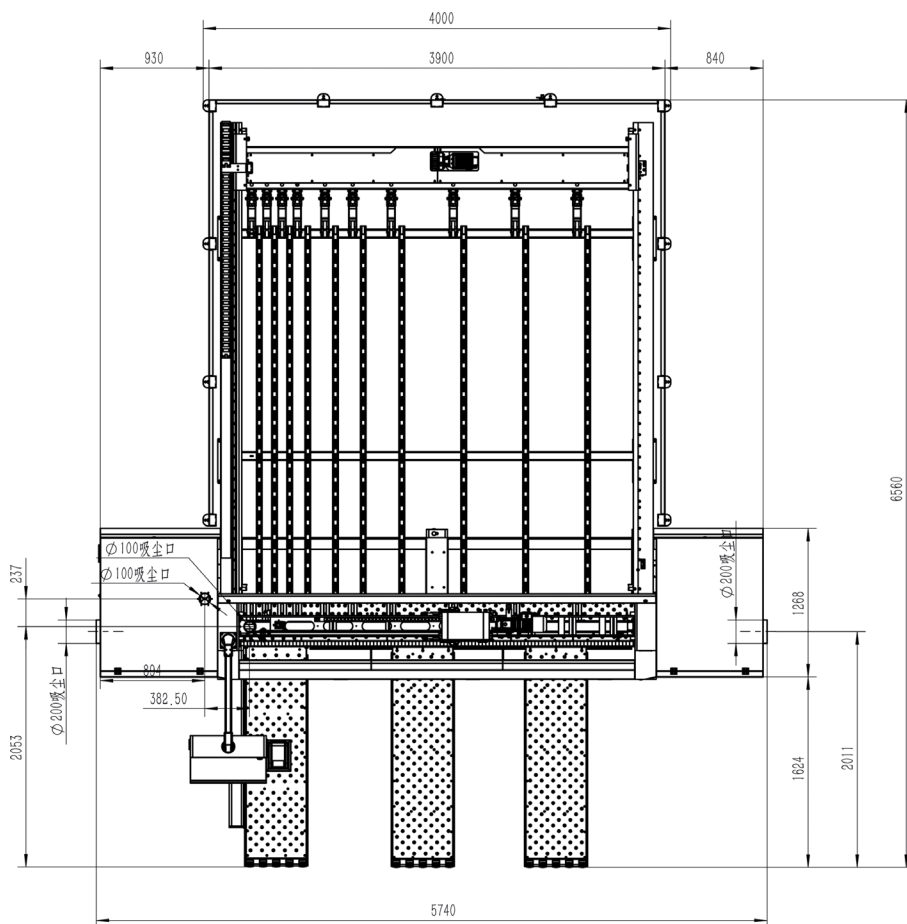
[www.toolplus.ru](http://www.toolplus.ru)

## Схема обработки:



## Особенности:

- Максимальная высота раскраемого пакета 120 мм.
- Перемещение пильной каретки и захватов происходит за счет прямозубой рейки и шестерни с помощью сервомотора.
- Скорость рабочего хода пильной каретки до 5 – 100 м/мин.
- Скорость обратного хода пильной каретки до 120 м/мин.
- Скорость программируемого толкателя 120 м/мин.
- На программируемом толкателе оборудованы восемь пневматических захватов.
- Рабочий стол станка оборудован воздушной подушкой.
- Промышленный компьютер обеспечивает надежную работу системы ЧПУ.



## Описание:



### **Промышленный компьютер на базе ОС WINDOWS XP**

Станок работает по управлению операционной системы WINDOWS, что позволяет максимально быстро задавать настройки, использовать загрузку карт раскроя с USB носителей, подключать станок к удаленному компьютеру по сети ETHERNET.

Встроенный 19" монитор, защищенный от попадания пыли, имеющий собственную систему охлаждения (кулер) - позволяет оператору работать с максимальным комфортом и визуализацией.



### **Оптимизатор карт раскроя**

Позволяет создавать карты раскроя, сохранять в памяти, загружать карты раскроя с внешних USB носителей, разработанных в других программах. ПО спроектировано для максимально быстрой и легкой работы оператора.

Система «Tele-service» позволяет удаленно провести диагностику оборудования из сервисного центра, без выезда технического специалиста на объект. Что значительно снижает дополнительные расходы по обслуживанию оборудования.



### **Автоматический боковой выравниватель**

Автоматический боковой выравниватель пакета предназначен для выравнивания пакета заготовок по боковому упору, и последующего обеспечения параллельного реза под ровным углом 90°. Снижает время на позиционирование материала перед началом работ, значительно увеличивает производительность, и уменьшает процент брака путем снижения воздействия человеческого фактора.

Расположение выравнивающего ролика по двум сторонам защитного кожуха, позволяет добиться высокой точности позиционирования материала.

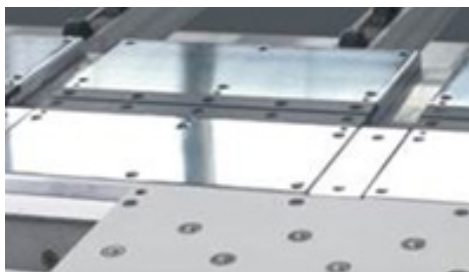
ООО «Инструмент Плюс»

Адрес: 603096, Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14

Тел./факс (831) 271-20-40

E-mail: [sale@toolplus.ru](mailto:sale@toolplus.ru)

[www.toolplus.ru](http://www.toolplus.ru)



### **Стальной полированный рабочий стол**

Стол из нержавеющей стали в рабочей зоне рассчитан на весь срок службы оборудования, полностью исключен его износ в процессе эксплуатации, а так же предотвращает механическое повреждение обрабатываемого материала в процессе его перемещения.



### **Пильный узел**

Пильный узел выполнен из толстой высокопрочной стали прошедшей специальную термическую обработку. Способен выдерживать максимальные нагрузки при эксплуатации оборудования в три смены. Перемещается на роликах по высокоточным цилиндрическим направляющим, выполненным из высокопрочной стали. Обеспечивает продолжительный срок службы механизма, а так же сохраняет высокую точность перемещения при пилении.



### **Быстрая смена основной пилы**

Пневматическая система фиксации основной пилы позволяет производить смену инструмента за 3 – 5 мин., что уменьшает простой оборудования и увеличивает его производительность.



### **Автоматическая регулировка вылета основной пилы**

Раскроечный центр оснащен автоматической регулировкой вылета пильного диска в зависимости от толщины обрабатываемого пакета заготовок, что обеспечивает высокое качество резания, а так же отсутствие человеческого фактора, и снижение процента брака.



#### **Усовершенствованная конструкция захватов**

Данная система позволяет надежно фиксировать пакет заготовок, обеспечивая высокую точность резания, при перемещении на максимальных скоростях, а так же минимальная ширина отрезаемого материала теперь составляет 45 мм. Это позволяет получить максимальный выход готовой продукции и наиболее рационально оптимизировать карту раскроя.

Система перемещения состоит из 8-ми захватов.



#### **Сервопривод перемещения**

Пильный блок и система захватов приводится в движение надежной системой шестерня/рейка. Использование в сочетании с серводвигателями позволяет обеспечить работу на скоростях до 100 м./мин. перемещения пильного блока, и до 120 м/мин. системы захватов.



#### **Загрузочные столы с воздушной подушкой и роликами**

С фронтальной части центр комплектуется тремя загрузочными столами с воздушной подушкой, предназначенными для загрузки и выгрузки деталей, а так же для разворота пакета из продольного в поперечное положение по отношению к рабочей области станка.

Легкое передвижение деталей по столам происходит за счет потока воздуха, подаваемого специальным электроклапаном через отверстия в верхней части текстолитового стола, тем самым исключается возможное появление царапин на нижней поверхности детали. Каждый загрузочный стол имеет на торцах роликовый механизм, который обеспечивает легкую загрузку крупногабаритных материалов с фронтальной части станка. Что препятствует образованию механических повреждений на обрабатываемых деталях, и создаёт легкость и удобство загрузки листов на рабочий стол.

### Технические характеристики:

Максимальный размер листа, мм	3280 x 3280
Максимальная высота пропила, мм	120
Скорость перемещения пильной каретки при пилении, м/мин.	0 – 100
Скорость обратного хода, м/мин.	120
Скорость перемещения захватов, м/мин.	0 – 120
Диаметр основной пилы, мм	380 x 75 (опционально 450)
Диаметр подрезной пилы, мм	200 x 50
Система зажима пилы	Пневматическая
Мощность двигателя основной пилы, кВт	18,5
Скорость вращения основной пилы, об./мин.	4000
Мощность двигателя подрезной пилы, кВт	2,2
Скорость вращения подрезной пилы, об./мин.	5200
Мощность двигателя подачи пильного блока (servo), кВт	2,2
Мощность двигателя перемещения захватов (servo), кВт	2,2
Общая мощность, кВт	27,4
Количество пневмо-захватов, шт.	8
Количество загрузочных столов, шт.	3
Рабочее давление пневмосистемы, Бар	6 – 8
Габаритные размеры, мм	6060 x 5240 x 2060
Транспортные габариты, мм	6560 x 5740 x 2060
Масса станка, кг	5800