

HUAHUA 桦桦数控®

用出来的口碑

Ваш надежный производитель деревообрабатывающих станков с ЧПУ

- Полный спектр деревообрабатывающих станков
- Универсальные решения для интеллектуального производства
- Всесторонние услуги и поддержка 24/7

HUAHUACNC.RU

- 📍 Нижний Новгород, ул. Мокроусова, 14
- ☎ 8 (800) 600-13-79
- ☎ 8 (831) 213-58-48
- ✉ huahuacnc@mail.ru

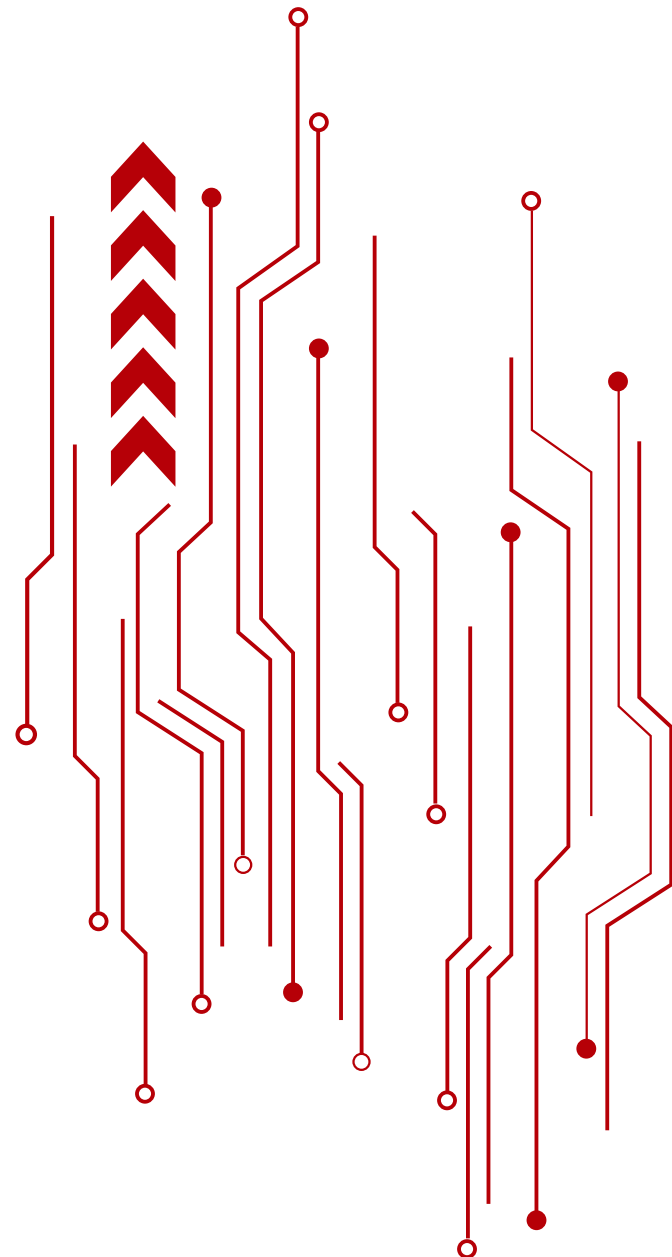
HUAHUA 桦桦数控® 用出来的口碑

HUAHUA 桦桦数控®

Репутация – важный фактор успеха

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ НА ЗАКАЗ

Фрезерный станок с ЧПУ | Форматно-раскроечный станок с ЧПУ | Кромкооблицовочный станок |
Сверлильный станок с ЧПУ | Интеллектуальная линия автоматизации



Preface

Репутация и рекомендации играют большую роль.

В ходе нынешней модернизации китайских предприятий и возрождении ремесленных традиций устоять в условиях высочайшей конкуренции способны лишь сильные и признанные бренды

Мы твердо убеждены, что:
Качество – это краеугольный камень
Технологии – это гарантия
Сервис – это воплощение идей
Репутация – это лучший бренд



HUAHUA 桦桦数控®

Процесс проектирования комплексных решений
для производства мебели на заказ



Производственная база

HUANHUA 桦桦数控®



Сила – залог репутации

Через добросовестный труд – к обретению силы.

HUANHUA 桦桦数控®

XUN 亚林数控®

Сила – залог репутации

Через добросовестный труд – к обретению силы.

22 года

История развития

300 человек

сотрудников

34,15 акра

территория
предприятия
(Лелиу)

12 900 м²

территория
предприятия
(Цзянмэнь)



Комплексные решения для мебели на заказ

Компания Guangdong Shunde Changsheng Machinery Manufacturing Co., Ltd. расположена в поселке Луныцзяо района Шуньдэ, который является ключевым центром деревообрабатывающей техники в Китае. Компания была основана в июне 2003 года как HUANHUA Machinery Factory и реорганизована в Guangdong Shunde Changsheng Machinery Manufacturing Co., Ltd. в сентябре 2009 года. В том же году были зарегистрированы торговые марки HUANHUA и YALIN.

Основные направления производства: форматно-раскроечные станки с ЧПУ, фрезерные станки с ЧПУ, кромкооблицовочные станки, 6-сторонние сверлильные станки и интеллектуальная линия автоматизации. Интеграция передовых технологий и опыта, как отечественного, так и зарубежного. Интеграция исследований и разработок изделий, дизайна, производства, продаж и сервиса. Постоянное развитие и инновации. Мы считаем технологии основой, качество – жизнью, а клиентов – высшей ценностью. Мы прилагаем все усилия, чтобы предоставить высокотехнологичную продукцию с оптимальным соотношением цены и качества, а также профессиональные консультации и сервис до и после продажи.

Цех фрезерных станков с ЧПУ



Цех форматно-раскроечных станков с ЧПУ



Цех кромкооблицовочных станков



Цех сверлильных станков с ЧПУ



Цех автоматизированных линий станков





Full solution for customized furniture

HUAHUA 桦桦数控®



Честь – залог репутации

Честь – это подтверждение репутации, побуждающее продолжать двигаться вперед



实用新型专利证书

82

патента на полезную модель

外观设计专利证书

9

патентов на промышленный образец

发明专利证书

11

патентов на изобретение

质量管理体系认证证书

15

сертификатов системы управления качеством ISO9001

欧盟CE认证

4

Сертификата соответствия стандартам ЕС

高新技术产品

4

новых высокотехнологичных изделия

软件著作权

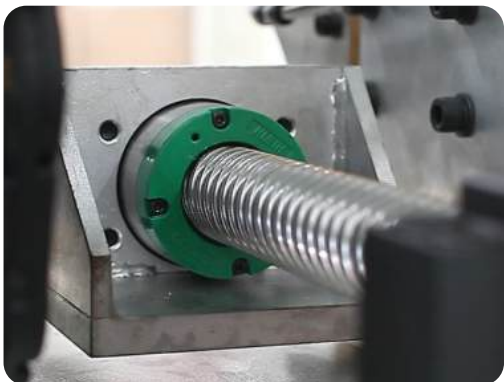
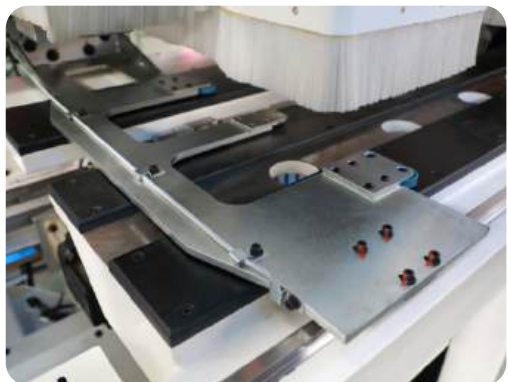
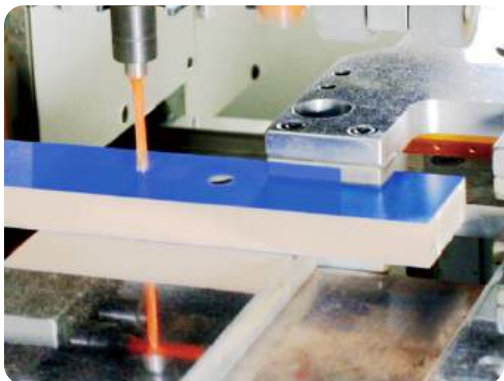
4

лицензии на программное обеспечение



Комплексные решения для мебели на заказ

HUANHUA 桦桦数控®



Профессиональные решения завоевывают репутацию

Комплексные решения для производства мебели на заказ.
Это не только один станок, но и целые производственные линии,
поставляемые в соответствии с площадкой клиента



От каркаса до деталей. От внешнего оборудования до внутренних компонентов. Компания HUANHUA всегда стремится к высочайшему качеству. Изучая ситуацию с точки зрения клиента, мы учитываем его различные потребности, чтобы обеспечить переход от производства на отдельных станках к более гибким производственным линиям. Мы помогаем клиентам экономить на трудозатратах, снижать рабочую нагрузку, оптимизировать загрузку производственных площадок и сокращать производственный цикл для повышения эффективности.

Процесс проектирования комплексных решений для производства мебели на заказ

Оптимизация

Удобный интерфейс, простой дизайн, интуитивно понятные, полные производственные данные

Кромкооблицовочный станок

Многофункциональный прямой кромкооблицовочный станок с автоматическим управлением, предназначенный для обрезки кромок панелей, черновой подрезки и других процессов.

Классификация панелей

Проверка наличия всех панелей в каждом производственном списке. Проверка принадлежности каждой обработанной панели, что позволяет полностью исключить ошибки.

Разработка и выпуск продукции

Разработано для мебельных компаний, работающих на заказ. Просто в использовании

Форматно-раскроечный станок

Оборудование с ЧПУ, одно- или двухстанционное, для резки панелей, сверления и обработки нестандартных форм.

Сверильный станок

Сверление по оси X без ограничений по длине. Полный процесс обработки заготовки без смены зажимов.

Доставка и монтаж

Разработано для мебельных компаний, работающих на заказ, просто в использовании



Комплексные решения для мебели на заказ

HUANHUA 桦桦数控®

Решение для интеллектуальной
линии автоматизации



“P01-26

Автоматизированная линия автоматизации
для массового производства щитовой мебели

Автоматизированная линия автоматизации
для производства щитовой мебели на заказ

Решение линии автоматизации

Индивидуальное решение

Серия фрезерных станков с ЧПУ



“P27-56

Решение «все в одном»

Фрезерный станок с ЧПУ (с автоматической сменой инструмента)

Фрезерный станок с ЧПУ (с рядным инструментальным магазином)

Фрезерный станок с ЧПУ (с четырьмя шпинделями)

Фрезерный станок с ЧПУ (с двумя шпинделями и сверлильной головкой)

Серия форматно-раскроечных
станков с ЧПУ



“P57-68

Угловая пила с ЧПУ

Форматно-раскроечный станок с ЧПУ серии HP

Серия автоматических
кромкооблицовочных станков



“P69-104

Двухсторонний кромкооблицовочный станок

Высокоскоростной лазерный кромкооблицовочный
станок для линейной обработки

Лазерный кромкооблицовочный станок с двумя
дозаторами клея для прямолинейной обработки

Высокоскоростной кромкооблицовочный станок
для линейной обработки

Кромкооблицовочный станок с интеллектуальной
системой сервоприводов

Высокоскоростной кромкооблицовочный станок
для линейной обработки деревянных дверей

Высокоскоростной кромкооблицовочный станок
для линейной обработки алюминиевых сотовых панелей

Кромкооблицовочный станок с двумя дозаторами клея
для прямолинейной обработки

Кромкооблицовочный станок для обработки узких кромок

Кромкооблицовочный станок для обработки прямых
боковых отверстий

Кромкооблицовочный станок для обработки прямых
и наклонных кромок

Кромкооблицовочный станок для обработки прямых кромок

Серия сверлильных станков с ЧПУ



“P105-132

Двухстанционный 6-координатный сверлильный станок с ЧПУ

6-координатный сверлильный станок с ЧПУ с двумя головками

6-координатный сверлильный станок с ЧПУ с одной головкой

Многорядный сверлильный станок для деревообработки

Сверлильный станок с ЧПУ

Бумагорезальный станок с интеллектуальным ЧПУ

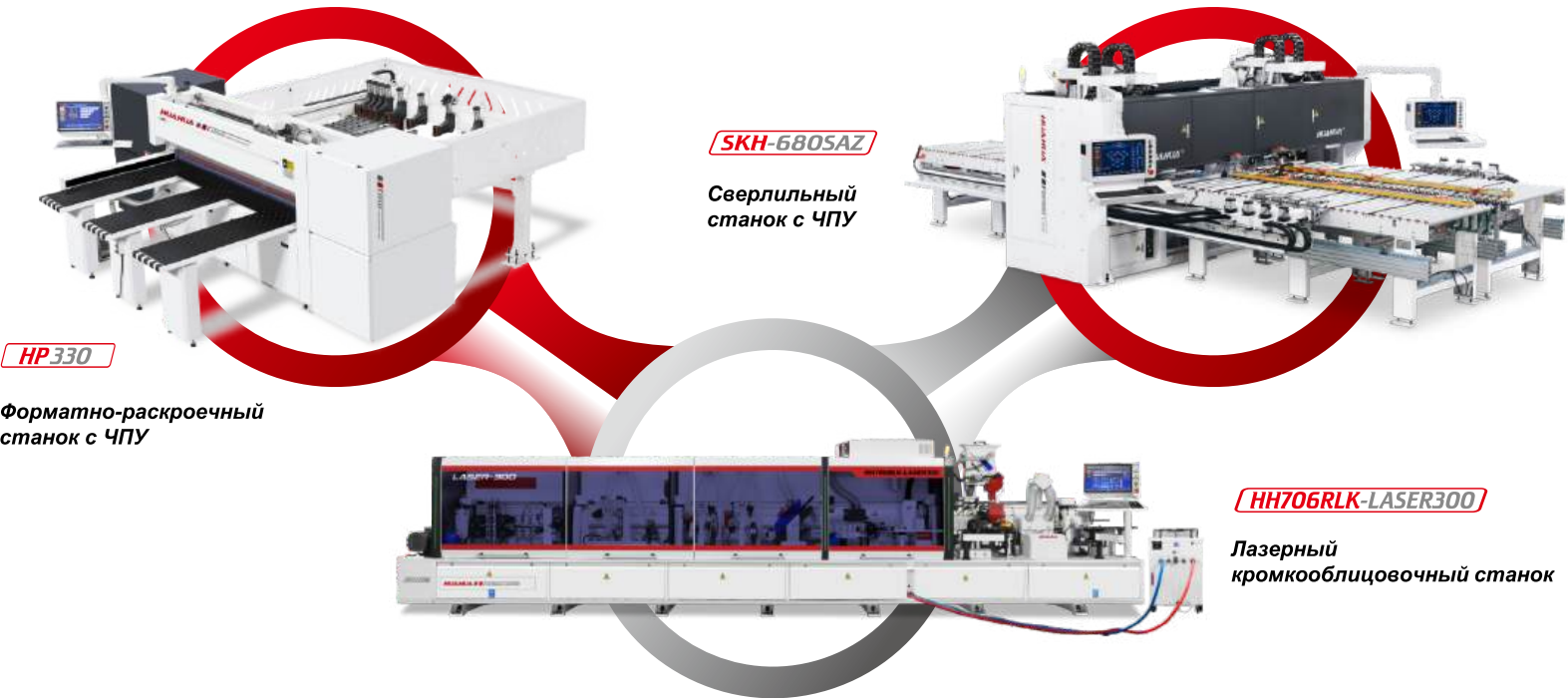


С душой мастера создаём продукцию,
превосходящую международный уровень,
чтобы идеально реализовать ваши пожелания!

**Продукция завоевала
высокую репутацию
международных рынках**
Мастерство в производстве
продукции международного уровня

Автоматизированная линия **line1**
массового производства щитовой мебели

Процесс проектирования комплексных **line2**
решений для производства мебели на заказ



a **Проектирование, раскрой, оптимизация**

Описание функций: разработано специально для компаний, изготавливающих мебель на заказ. Удобный интерфейс, простой и интуитивно понятный дизайн с полными производственными данными.

b **Форматно-раскроечный станок с ЧПУ**

Описание функций: промышленное компьютерное управление смешивание нескольких заказов, оптимизация резки. Для массовой резки можно одновременно печатать этикетки.

c **Кромкооблицовочный станок**

Обработка панелей: склеивание и прессование, торцевание, черновая и чистовая подрезка, циклевание, полировка и другие операции.

d **Сверлильный станок с ЧПУ**

Описание функций: сверление по оси X без ограничения по длине. Можно задействовать двойные зажимы одновременно, что позволяет обработать заготовку без смены зажимов.

a **Кромкооблицовочный станок**

Многофункциональный прямой кромкооблицовочный станок с автоматическим управлением, предназначенный для обрезки кромок панелей, черновой подрезки и других процессов.

b **Сверлильный станок**

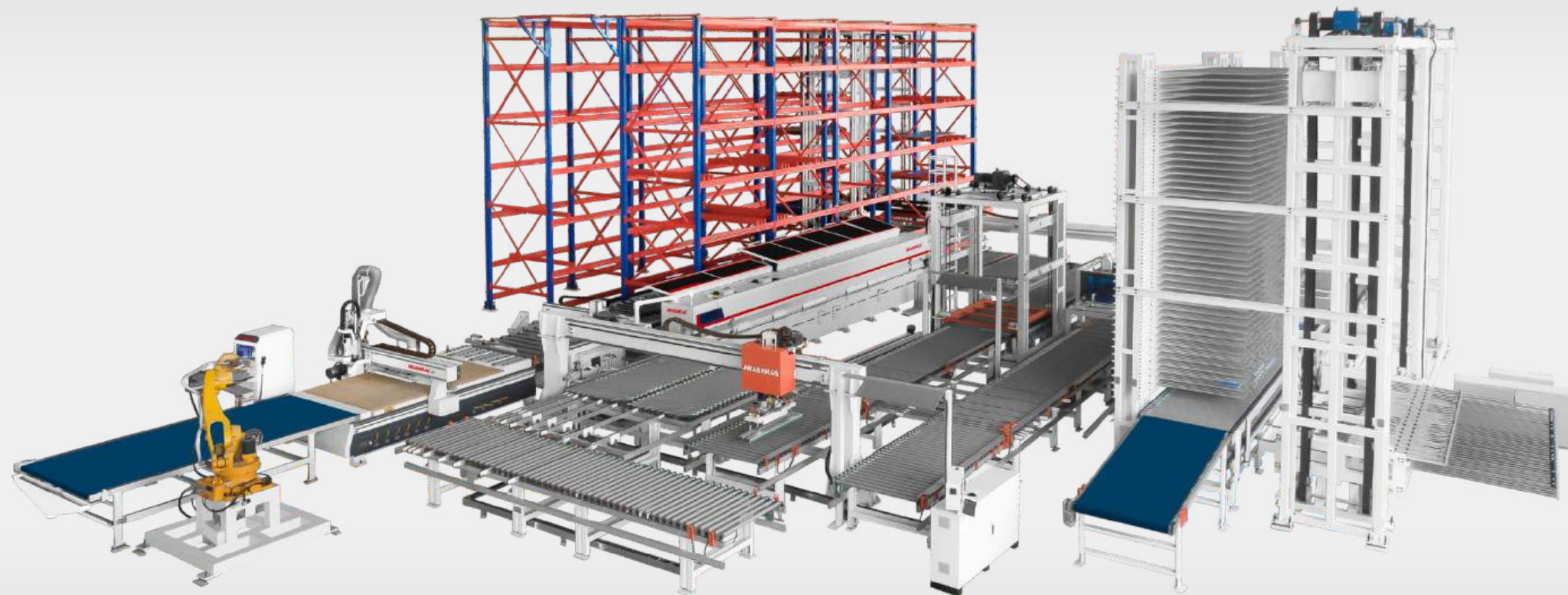
Сверление по оси X без ограничений по длине. Полный процесс обработки заготовки без смены зажимов.

c **Классификация панелей**

Проверка наличия всех панелей в каждом производственном списке. Проверка принадлежности каждой обработанной панели, что позволяет полностью исключить ошибки.

d **Доставка и монтаж**

Разработано для мебельных компаний, работающих на заказ, просто в использовании

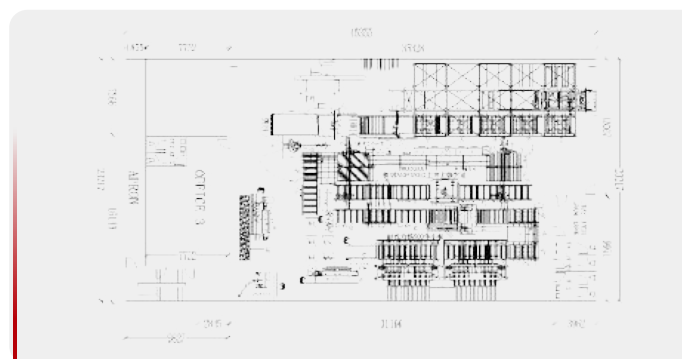


Индивидуальное решение – интеллектуальная **line**
линия автоматизации, интегрированная со складом

Разнообразные автоматизированные складские решения
Соответствуют различным требованиям применения

Различные решения подбираются с учетом площадки, производительности, технологических и рабочих процессов. Обработка на модульных станциях, гибкая поддержка различных комбинаций и адаптация к местным условиям для максимального повышения эффективности производства.

Интеллектуальная линия автоматизации



Общий план



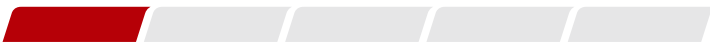
a



b



c



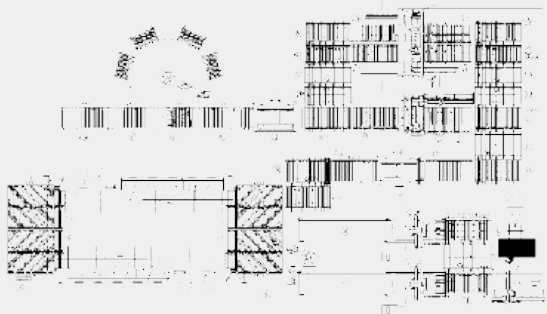
A8 Интеллектуальная линия автоматизации A8 *line*

Подключение ЧПУ по схеме «один-к-двум» + подключение левого и правого кромкооблицовочных станков + подключение двух 6-координатных сверлильных станков + 3-мерная сортировка по стеллажам

	Производительность: 25 панелей/час	Монтажная площадь: 665 м ²	Потребляемая мощность: 259 кВт/ч
---	---------------------------------------	--	-------------------------------------



Интеллектуальная линия автоматизации



 Общий план



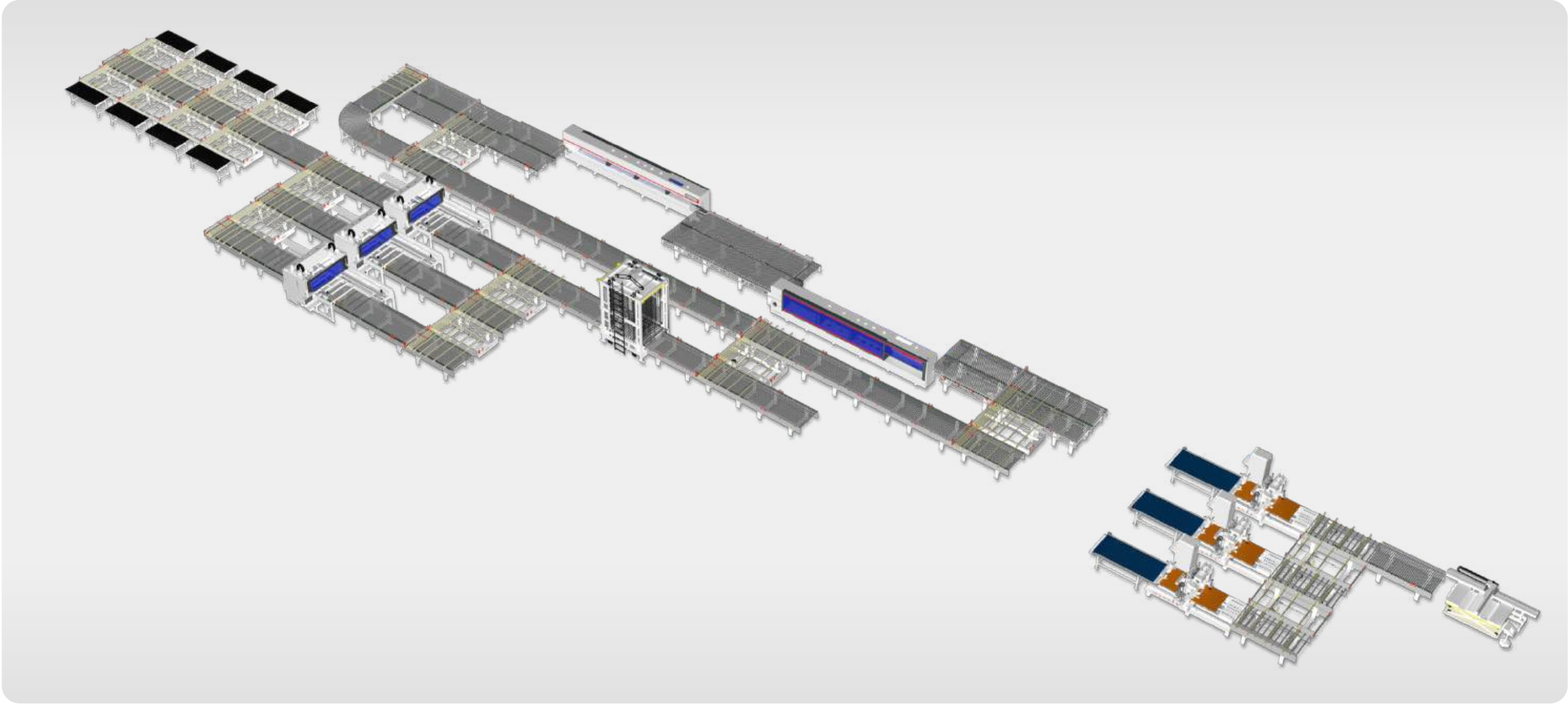
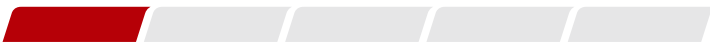
a



b



c



Индивидуальное решение – полностью интеллектуальная линия автоматизации *line*

Подключение ЧПУ по схеме «один-к-трем» + подключение левого и правого кромкооблицовочных станков + подключение трех 6-координатных сверлильных станков + сортировка



Производительность: 30-35 панелей/час	Монтажная площадь: 2000 м²	Потребляемая мощность: 206 кВт/ч
--	-------------------------------	-------------------------------------

Интеллектуальная линия автоматизации



a



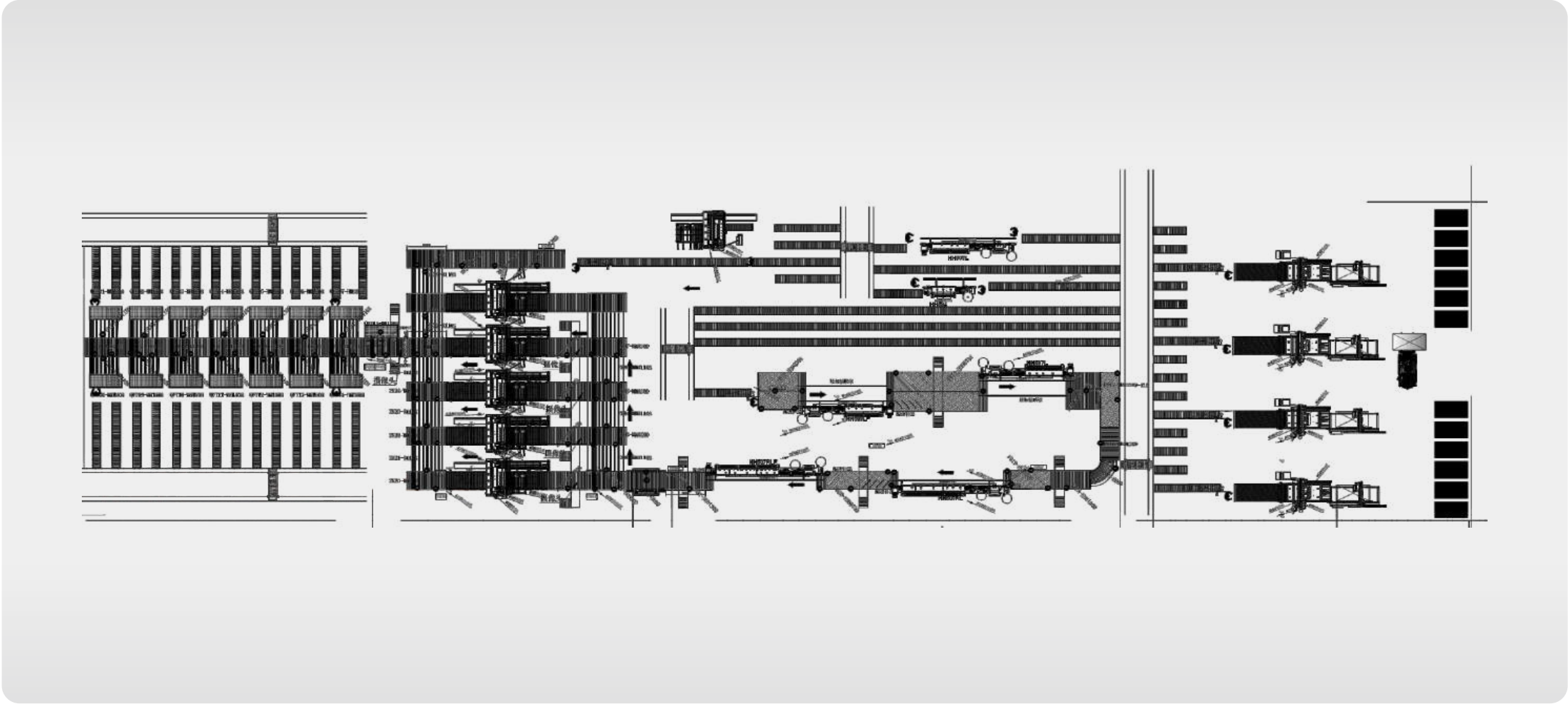
b



c



d



Индивидуальное решение – полностью интеллектуальная линия автоматизации **line**

4 фрезерных станка с ЧПУ с автоматической платформой загрузки/выгрузки +
подключение 4 кромкооблицовочных станков + подключение 5 шестикоординатных
сверлильных станков с ЧПУ + сортировка

 Производительность: 50 панелей/час	Монтажная площадь: 2500 м²	Потребляемая мощность: 380 кВт/ч
---	-------------------------------	-------------------------------------



Интеллектуальная линия автоматизации



a



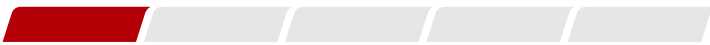
b



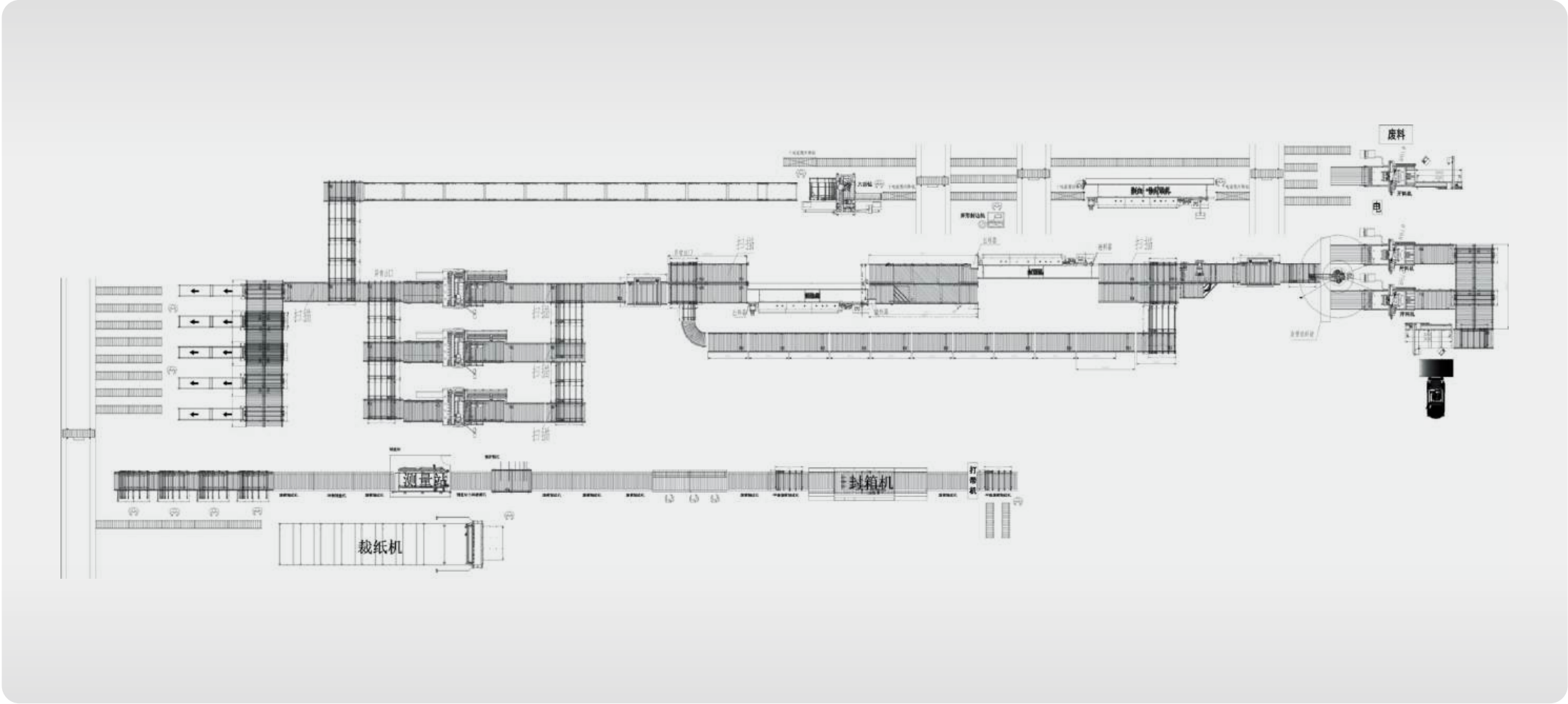
c



d



Интеллектуальная линия автоматизации / Фрезерный станок с ЧПУ /
Форматно-раскроечный станок с ЧПУ / Кромкооблицовочный станок / Сверлильный станок с ЧПУ



Подключение ЧПУ по схеме «один-к-двум» с роботизированным манипулятором +
подключение левого и правого кромкооблицовочных станков + подключение трех
6-координатных сверлильных станков



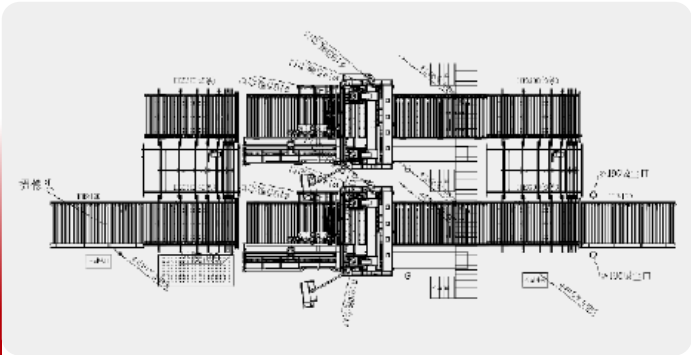
Производительность:
25 панелей/час

Монтажная площадь:
2000 м²

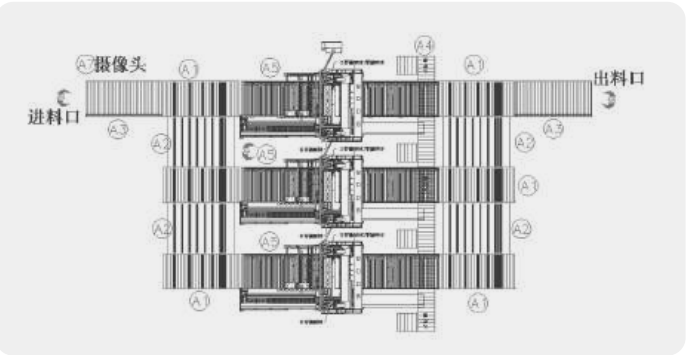
Потребляемая мощность:
190 кВт/ч



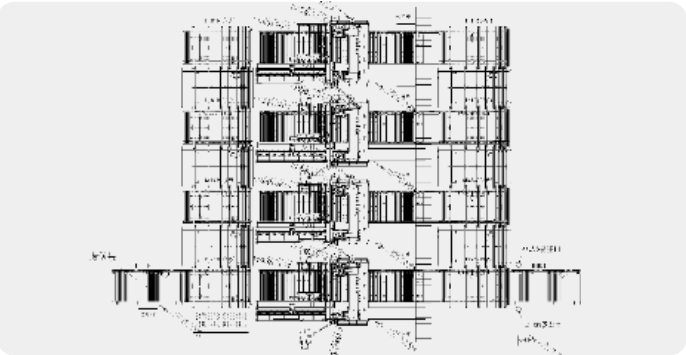
Интеллектуальная линия автоматизации



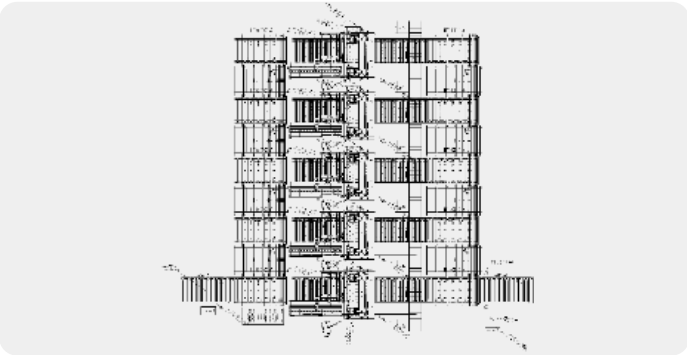
a Линия из двух сверлильных станков с ЧПУ



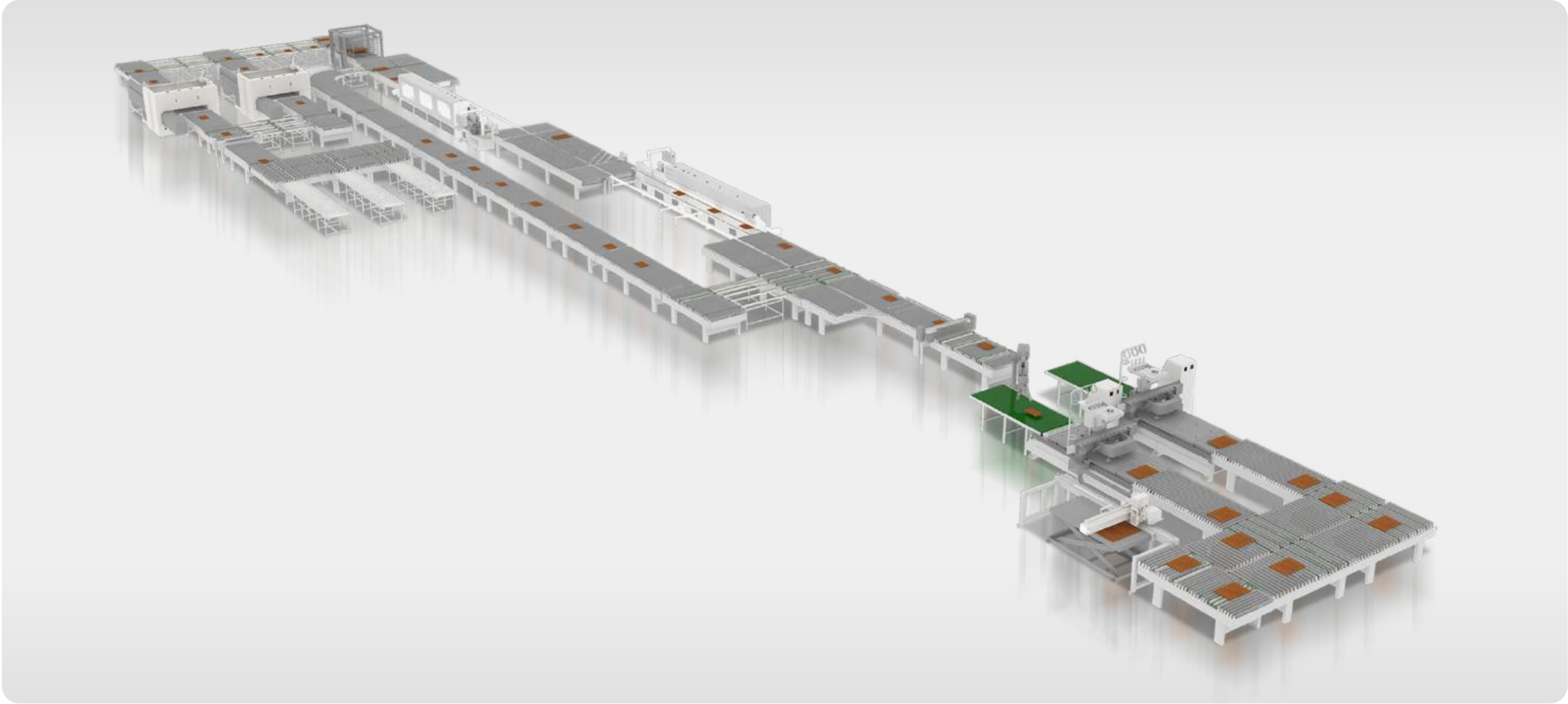
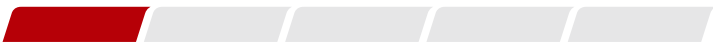
b Линия из трех сверлильных станков с ЧПУ



c Линия из четырех сверлильных станков с ЧПУ



d Линия из пяти сверлильных станков с ЧПУ



A9 Индивидуальная безлюдная линия автоматизации *line*

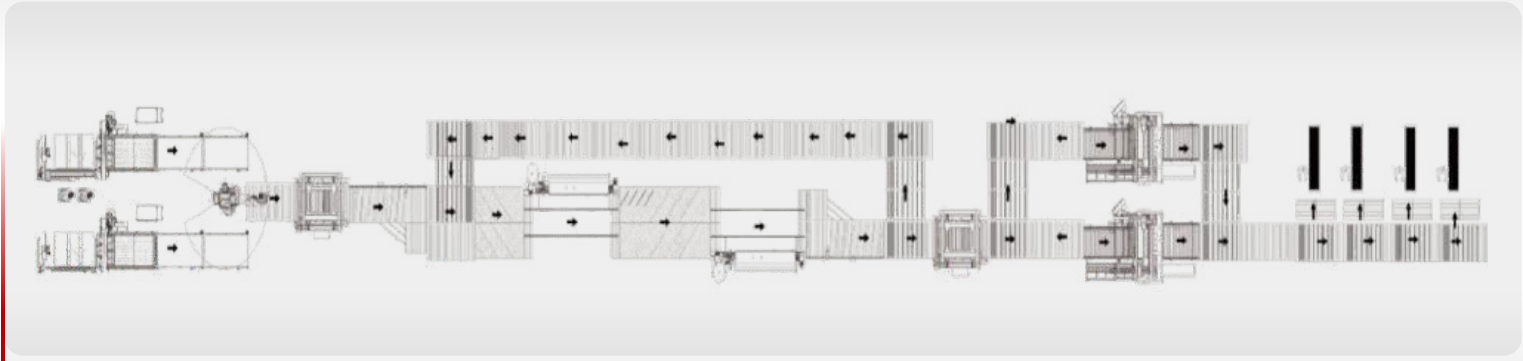
Подключение ЧПУ по схеме «один-к-двум» с роботизированным манипулятором +
подключение левого и правого кромкооблицовочных станков + подключение двух
6-координатных сверлильных станков



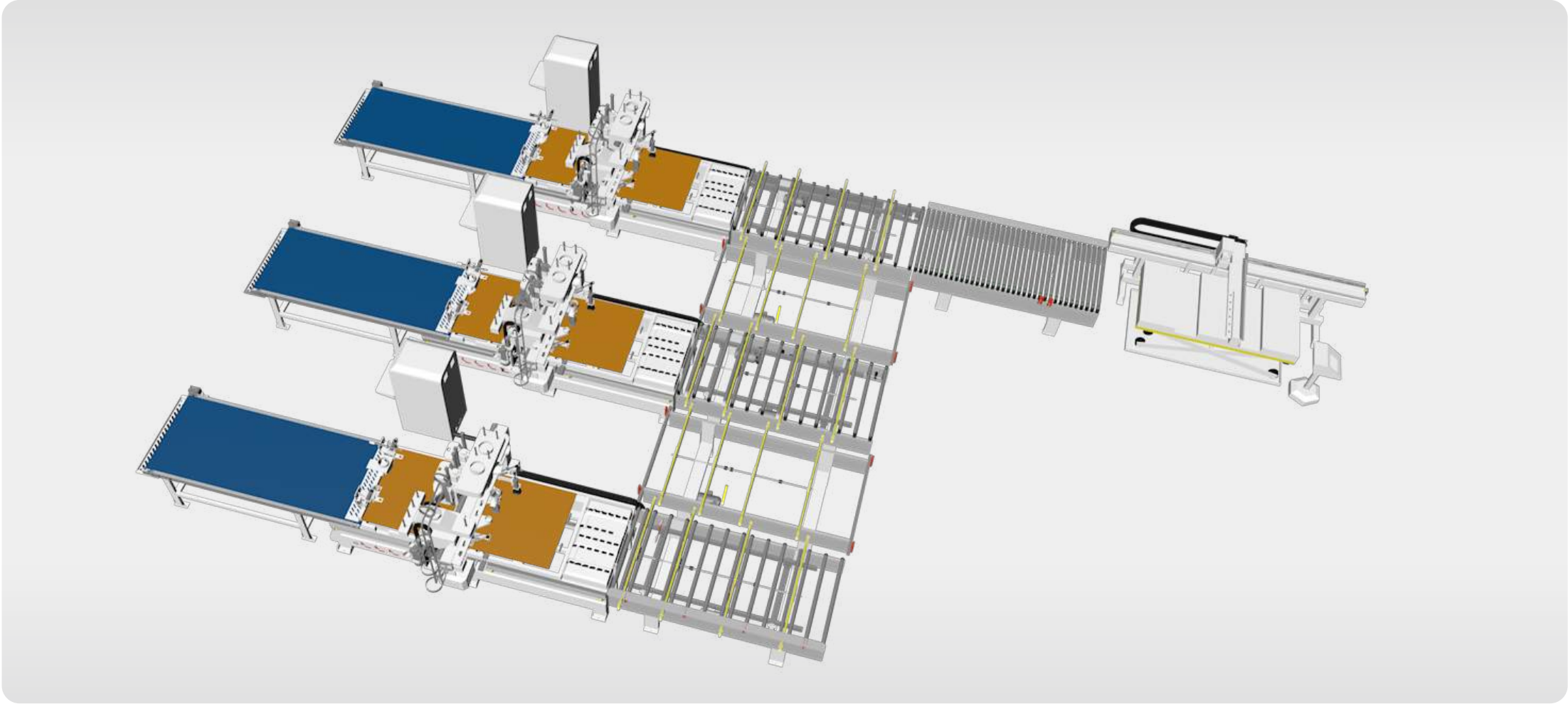
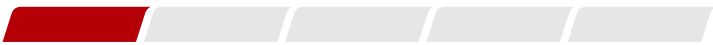
Производительность: 20 панелей/час	Монтажная площадь: 10000 м²	Потребляемая мощность: 180 кВт/ч
---------------------------------------	--------------------------------	-------------------------------------



Интеллектуальная линия автоматизации



Общий план



Линия автоматизации с ЧПУ, **line**
подключенным по схеме «один-к-трем»

Разнообразие решений для автоматизации и резки.
Соответствует различным требованиям применения

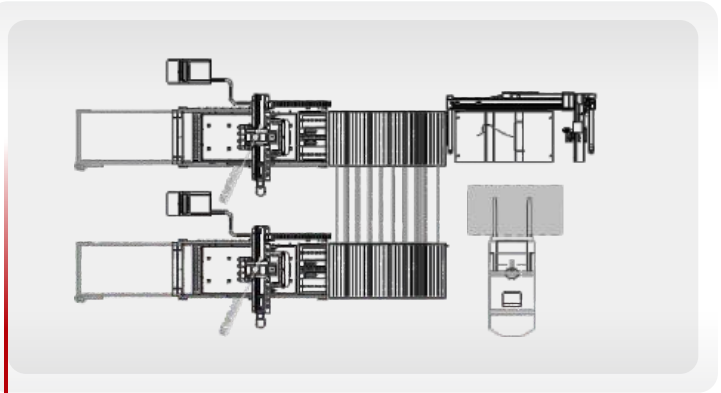
Различные решения подбираются с учетом площадки, производительности, технологических и рабочих процессов.
Обработка на модульных станциях, гибкая поддержка различных комбинаций и адаптация к местным условиям для максимального повышения эффективности производства.



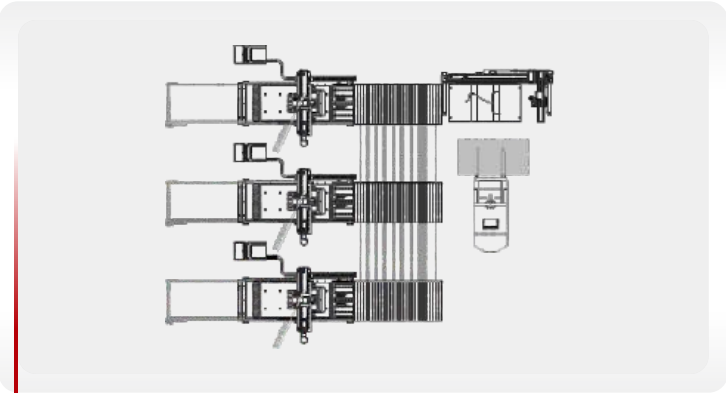
Интеллектуальная линия автоматизации



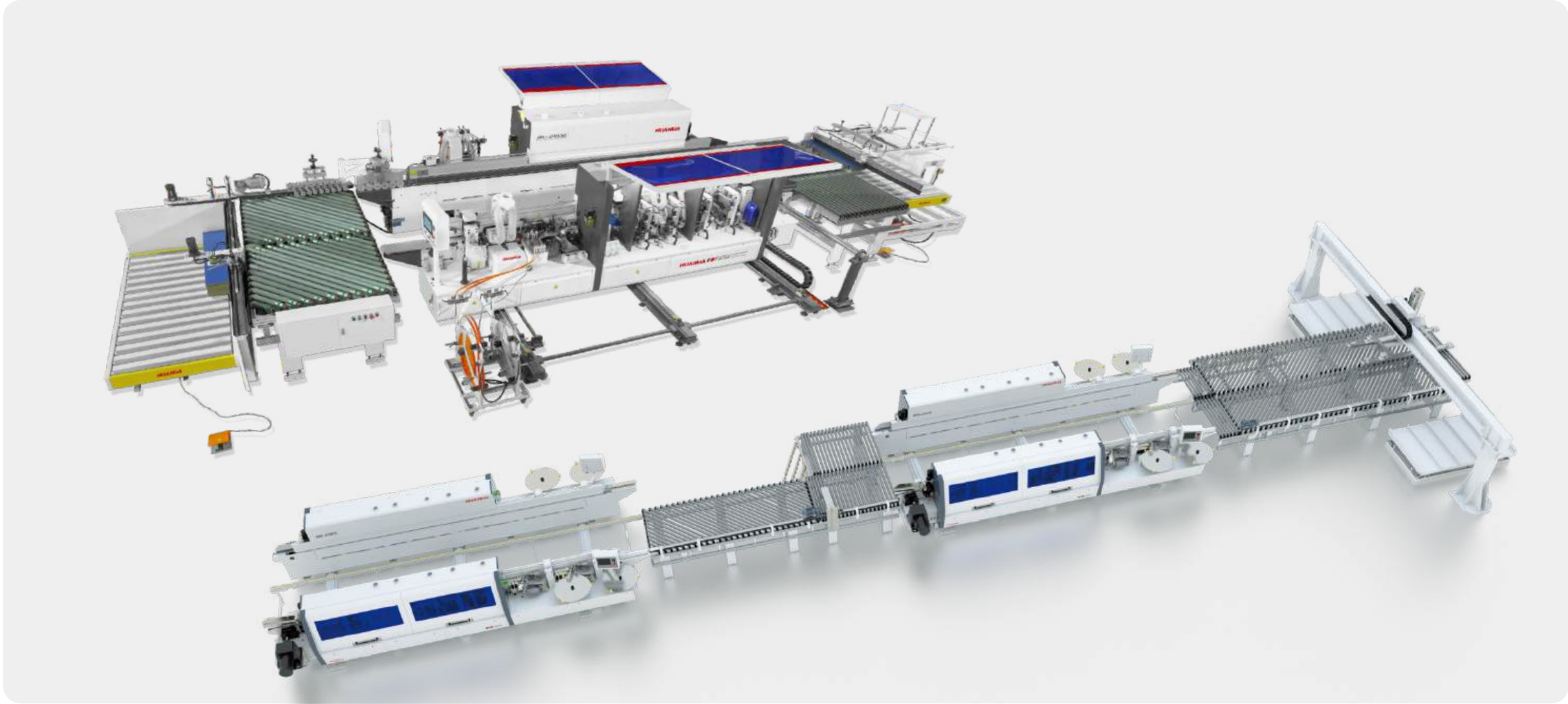
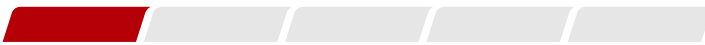
a Станки с ЧПУ, подключенные по схеме
«один-к-двум», с манипулятором



b Линия автоматизации с ЧПУ,
подключенным по схеме «один-к-двум»



c Линия автоматизации с ЧПУ,
подключенным по схеме «один-к-трем»



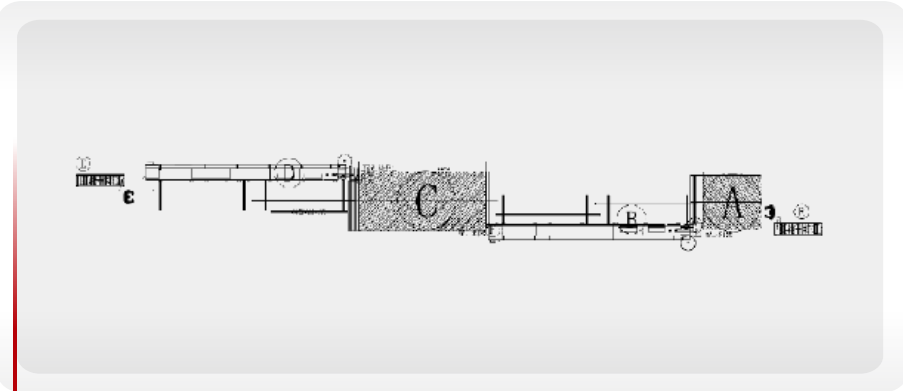
Линия кромкооблицовочного станка **line**

Разнообразие решений для автоматизации кромкооблицовочных станков.
Соответствует различным требованиям применения

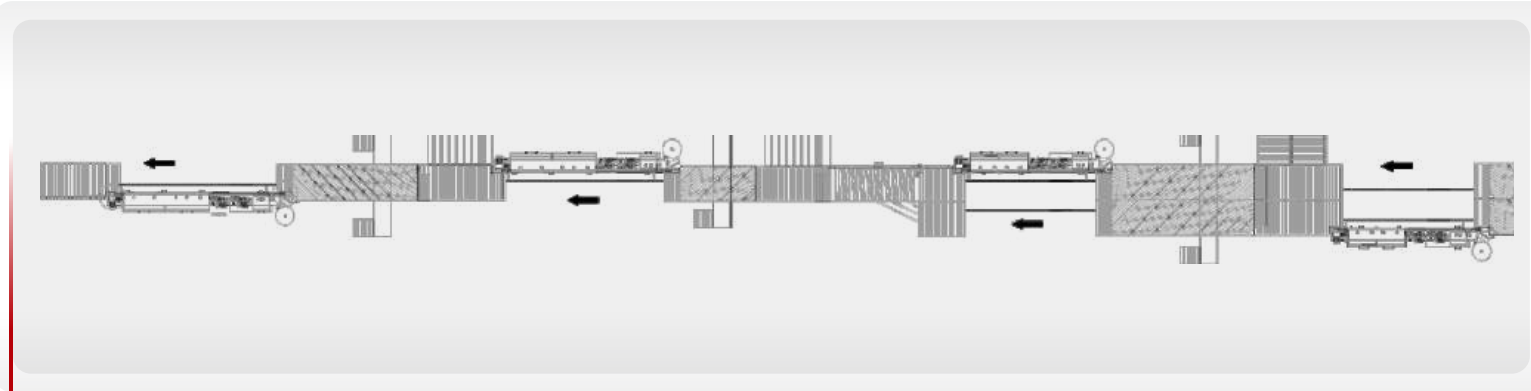
 Решения по производительности и обработке подбираются в соответствии с производственной площадкой
Обработка на модульных станциях, гибкая поддержка различных комбинаций и адаптация к местным условиям
для максимального повышения эффективности производства.



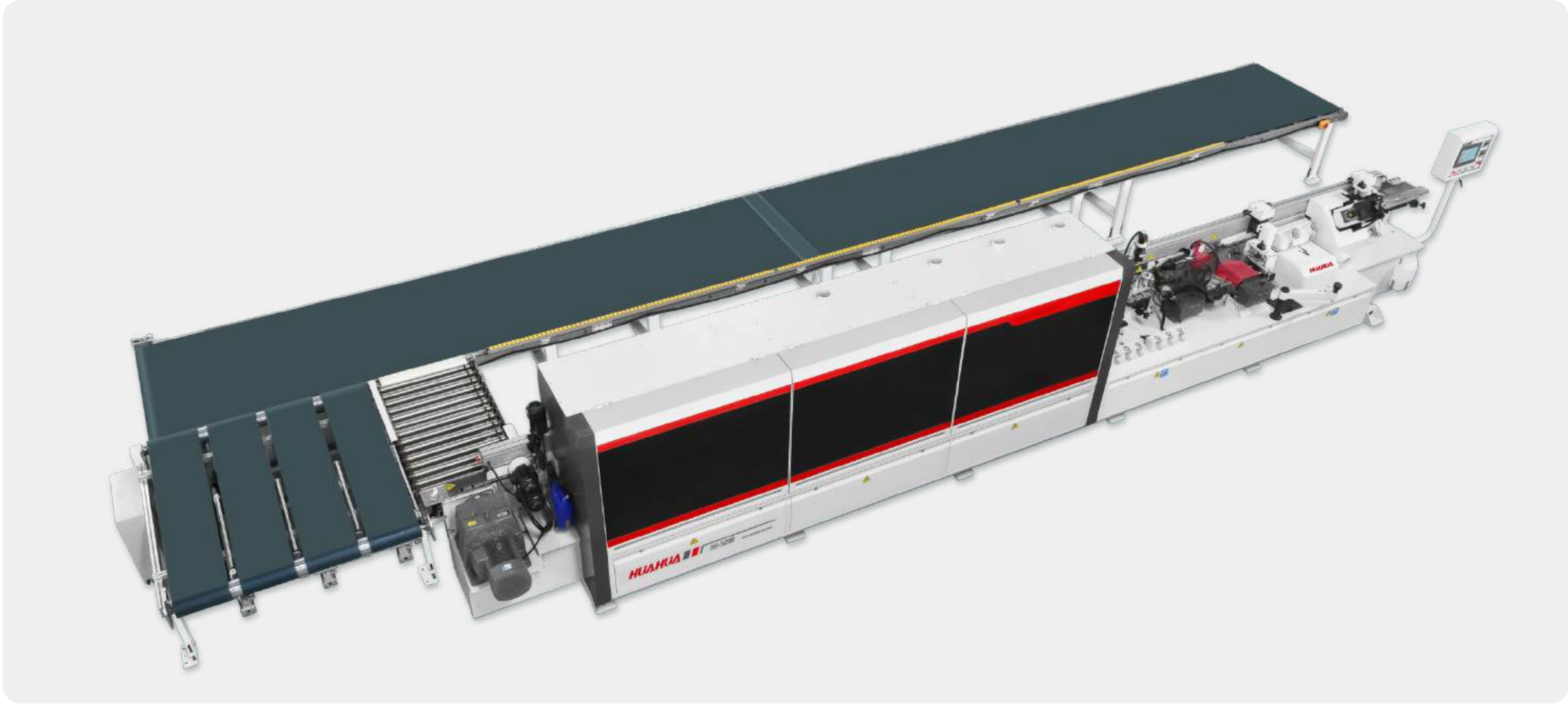
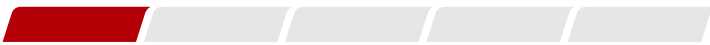
Интеллектуальная линия автоматизации



a Линия кромкооблицовочных станков (левый и правый)



b Линия из четырех кромкооблицовочных станков



line

Линия кромкооблицовочного станка

Разнообразие решений для подключения кромкооблицовочных станков.
Соответствует различным требованиям применения

Решения по производительности и обработке подбираются в соответствии с производственной площадкой
Обработка на модульных станциях, гибкая поддержка различных комбинаций и адаптация к местным условиям
для максимального повышения эффективности производства.



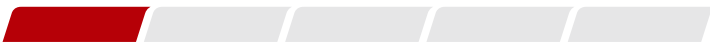
Интеллектуальная линия автоматизации



Общий план



а



line

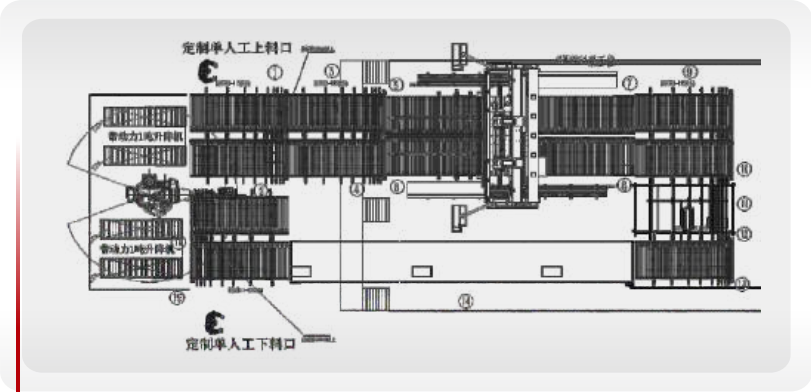
Возвратная линия 6-координатного сверлильного станка с ЧПУ

Разнообразие решений для подключения сверлильных и фрезерных станков.
Соответствует различным требованиям применения

Различные решения подбираются с учетом площадки, производительности, технологических и рабочих процессов. Обработка на модульных станциях, гибкая поддержка различных комбинаций и адаптация к местным условиям для максимального повышения эффективности производства.



Интеллектуальная линия автоматизации



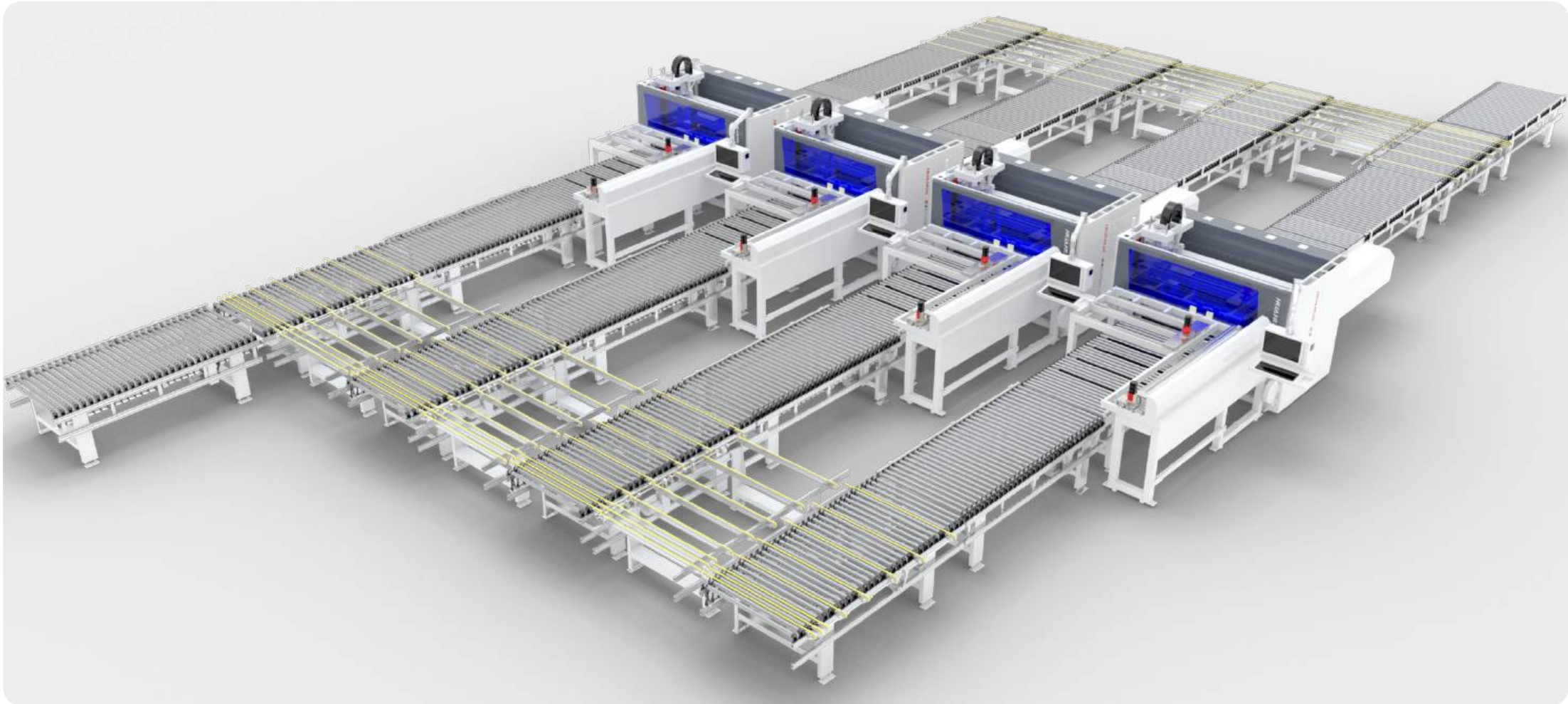
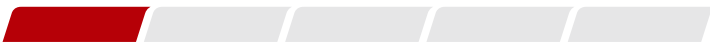
Возвратная линия 6-координатного сверлильного станка с ЧПУ



a



b



Возвратная линия четырех 6-координатных сверлильных станков с ЧПУ



Разнообразие решений для подключения сверлильных и фрезерных станков.
Соответствует различным требованиям применения



Различные решения подбираются с учетом площадки, производительности, технологических и рабочих процессов. Обработка на модульных станциях, гибкая поддержка различных комбинаций и адаптация к местным условиям для максимального повышения эффективности производства.



Интеллектуальная линия автоматизации



Решения, соответствующие площадкам клиентов



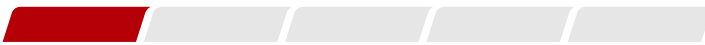
Решения, соответствующие площадкам клиентов



Решения, соответствующие площадкам клиентов



Решения, соответствующие площадкам клиентов



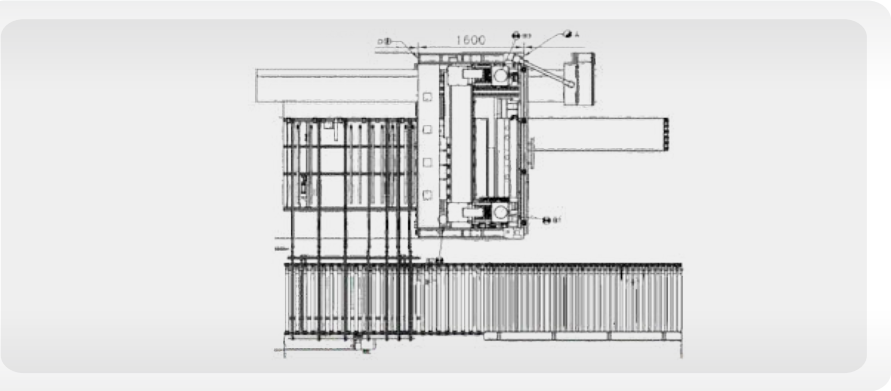
Возвратная линия одного 6-координатного **line**
сверлильного станка с ЧПУ

Возвратная линия 6-координатного сверлильного станка с ЧПУ
Соответствуют различным требованиям применения

Различные решения подбираются с учетом площадки, производительности, технологических и рабочих процессов. Обработка на модульных станциях, гибкая поддержка различных комбинаций и адаптация к местным условиям для максимального повышения эффективности производства.



Интеллектуальная линия автоматизации



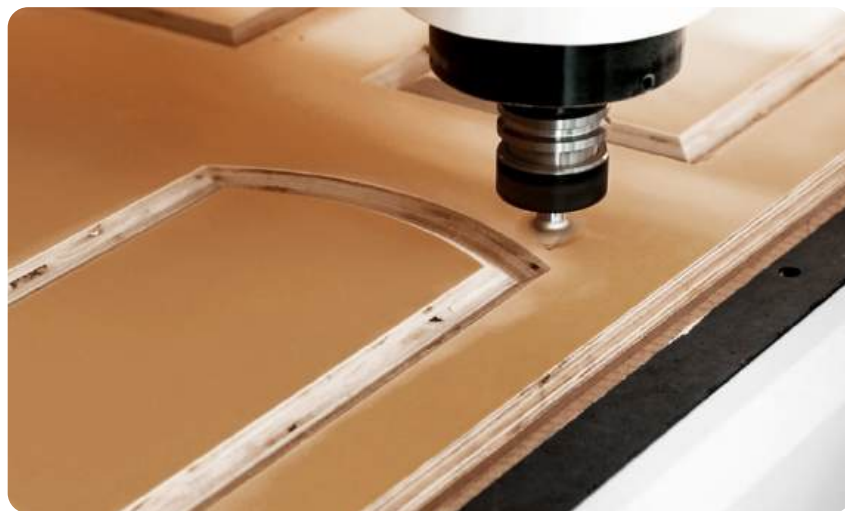
Общий план

SKG



Прецизионная резка

Прецизионная резка, сверление и фрезерование объединены в одном станке. Позволяет повысить гибкость производственных процессов



SDN-649 CNC

Резка, сверление и фрезерование объединены в одном станке



Автоматическая маркировка



Двустороннее сверление отверстий



АСИ с рядным автоматическим инструментальным магазином на 12 ячеек



Механизм с двумя захватами

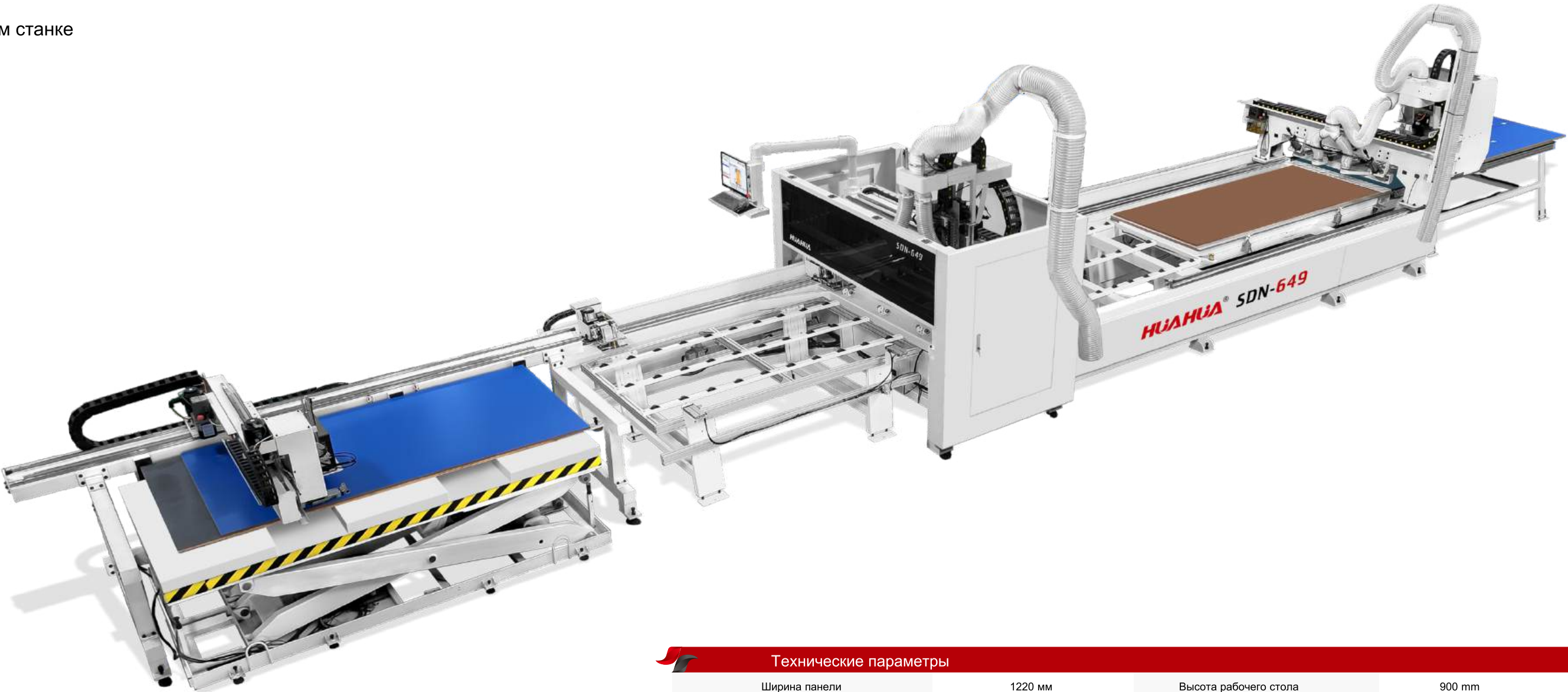
Обработка больших и малых панелей Сначала маркировка и сверление, затем – резка Переворачивать панели не нужно Функция однократного позиционирования и автономного раскроя. Совместимость с ПО, распространенным на рынке.



Одна высокоточная сверлильная головка для каждой стороны. Эффективная обработка. Не нужно переворачивать панели. Позволяет сверлить отверстия с двух сторон.



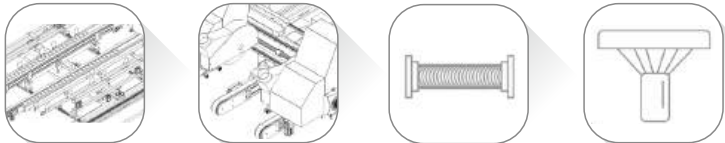
Рядный инструментальный магазин на 12 ячеек. Автоматическая смена инструмента и непрерывная обработка. Отвечает различным требованиям применения.



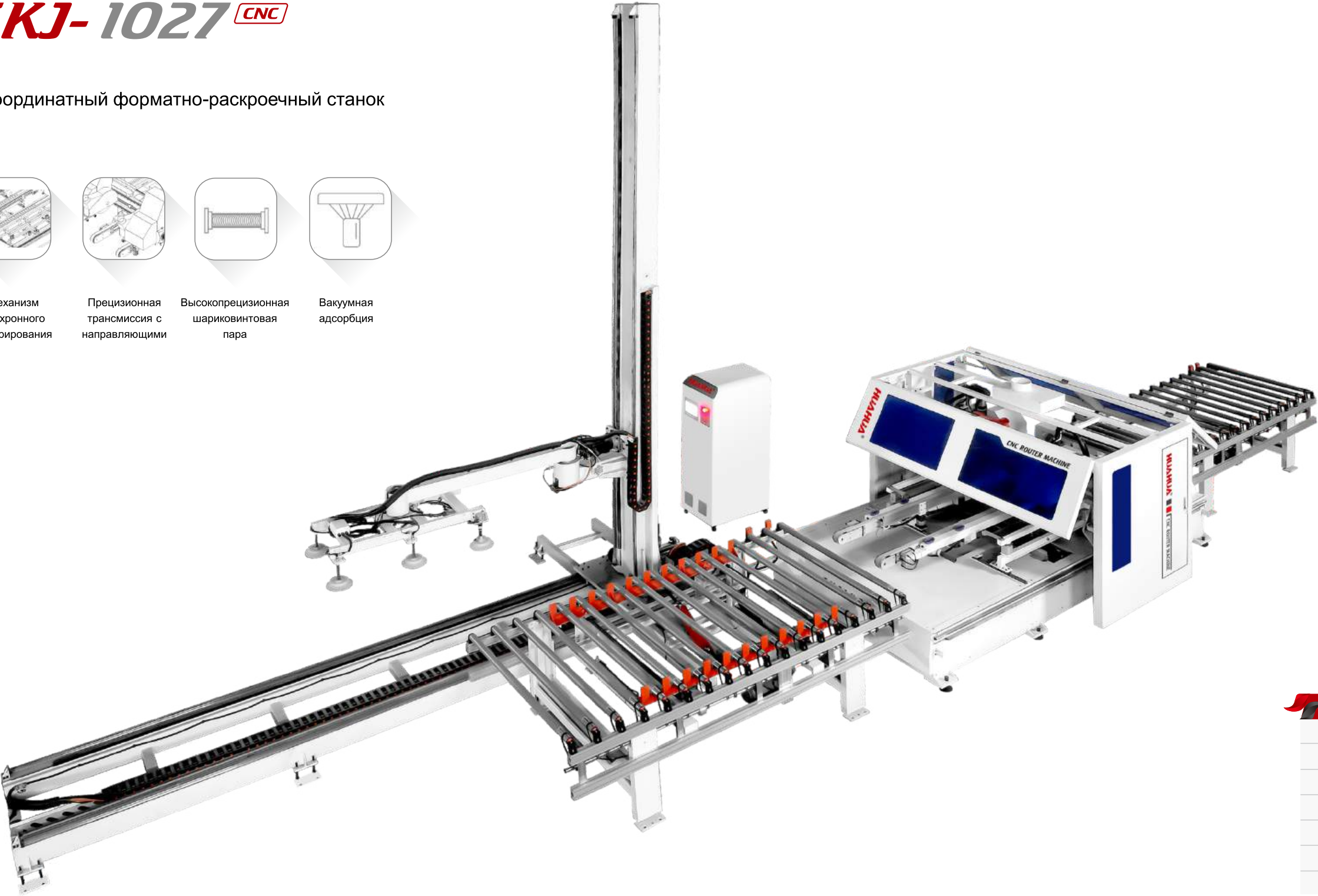
Технические параметры			
Ширина панели	1220 мм	Высота рабочего стола	900 mm
Длина панели 1	2800 mm	Рабочее напряжение	380 В / 50 Гц
Длина панели 2	2440 мм	Рабочее давление	0,7-0,8 МПа
Макс. толщина панели	25 мм	Отверстие для удаления пыли	145 x 1195 x 2110 мм x 2
Мин. толщина панели	12 мм	Общие габариты	16200 x 2370 x 2960 мм
Мощность	42,1 кВт		

SKJ-1027 CNC

4-координатный форматно-раскроечный станок



- Механизм
синхронного
центрирования
- Прецизионная
трансмиссия с
направляющими
- Высокопрецизионная
шариковинтовая
пара
- Вакуумная
адсорбция



 Деревянная дверь центрируется и выравнивается с помощью двойных передних упоров, что обеспечивает ее точное позиционирование. Быстрая резка и выверка на перпендикулярность



Вертикальная пила оснащена высокоточным шарико-винтовой парой и прецизионной направляющей

Механизм синхронного центрирования

Технические параметры

Мин. размер обрабатываемой заготовки	1800*400 (мм)	Форматно-раскроечный станок / мощность сервопривода каретки пилы	1(кВт) / 0,75(кВт)
Макс. размер обрабатываемой заготовки	2700*1100 (мм)	Метод позиционирования заготовки	Центрирование
Макс. толщина раскроя	30-60 мм	Высота рабочего стола	930 мм
Параметры основной пилы	3*5,5 (кВт) (Ø350*Ø30)	Мощность вакуумного насоса	5,5 (кВт)
Параметры подрезной пилы	3*0,75 (кВт) (Ø120*Ø22)	Количество отверстий для удаления пыли	Ø100*3
Скорость перемещения каретки пилы	30 (м/мин)	Габариты (Д*Ш*В)	4335*2680*1700 (мм)
Общая мощность	30 (кВт)		

SKG-750 **CNC**

Портальный обрабатывающий центр с ротационным шпинделем для комплексной обработки дверей, стеновых панелей и мебельных фасадов



Поворотный шпиндель 180°



Обработка под углом 45°



Шпиндель с автоматической линейной сменой на 12 инструментов



Вакуумная система крепления заготовок

Фрезерование радиусных дверных полотен, резка под 45°, сверление, калибровка деревянных дверей, обработка замковых пазов и горизонтальное фрезерование торцов. Широкий спектр технологических операций позволяет реализовать многофункциональность одного станка.



а. Шпиндель фрезерный с поворотом на 180° и пылезащитным кожухом, рабочий ход по оси Z 500 мм, обеспечивающий выполнение операций горизонтального и 45-градусного сверления с левой стороны.



б. Шпиндель с автоматической сменой инструмента (АСИ) и 12-позиционный линейный инструментальный магазин, обеспечивающий выполнение разнообразных операций: резку, сверление, фрезерование пазов, 3D-обработку и другие точные работы.



Технические параметры	
Рабочая зона стола	2800×1230 мм
Ход по оси Z	500 мм
Угол поворота оси A	±90°
Мощность шпинделя	9 кВт
Инструментальный магазин	12 позиций (АСИ)
Мощность вакуумного насоса	7.5 кВт
Производительность вакуумной системы	250 м³/ч
Общая мощность	23.25 кВт
Габариты станка	4370×2510×3270 мм

SKG-912M **CNC**

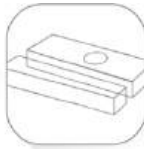
Фрезерный станок с ЧПУ (с рядным инструментальным магазином)



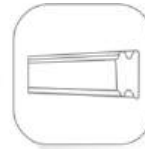
Программное обеспечение для раскроя



Рядный инструментальный магазин



Гибкая резка



Прецизионные направляющие

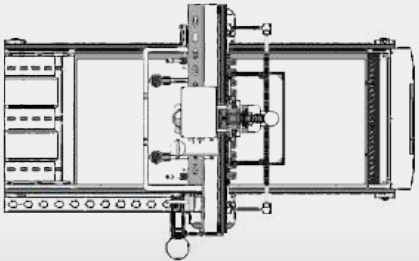
 Оптимизация и модернизация рамы станка и режущего механизма, обеспечивают высокую стабильность. Модернизация системы пылеудаления с эффективностью до 95%.



а. Рядный инструментальный магазин на 12 ячеек: отдельное оснащение для каждой операции, автоматическая смена инструмента без задержек.



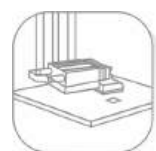
б. Мотор шпинделя с воздушным охлаждением с инструментальным магазином. Быстрая обработка без ожидания смены инструмента. Высокая производительность



Общий план

SKG-812Z / 812 **CNC**

Фрезерный станок с ЧПУ (с автоматической сменой инструмента)



Автоматическая
маркировка



Инструментальный
магазин



Гибкая резка



Программное
обеспечение для
раскроя



Автоматическая загрузка и выгрузка обеспечивает снижение трудозатрат и рабочего времени. Барабанный инструментальный магазин с автоматической сменой инструмента позволяет выполнять сверление, фрезерование и резку за один цикл.



а. Выполнение маркировки и раскроя в сквозном режиме обеспечивает непрерывность этих процессов

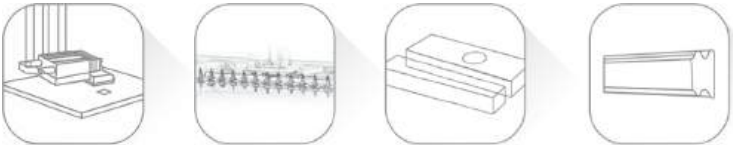


б. Конусный инструментальный магазин на 12 ножей с автоматической сменой.



SKG-8125Z / 8125 CNC

Фрезерный станок с ЧПУ
(с рядным инструментальным магазином)



Автоматическая маркировка Рядный инструментальный магазин Гибкая резка Прецизионные направляющие

Автоматическая загрузка и выгрузка снижает трудозатраты и экономит время. Программное обеспечение для раскроя собственной разработки Совместимость с ПО, распространенным на рынке



а. Рядный инструментальный магазин на 12 ячеек: отдельное оснащение для каждой операции, автоматическая смена инструмента без задержек.



б. Шпиндель, оснащенный мотором воздушного охлаждения, работает вместе с инструментальным магазином. Смена инструмента без задержек. Обеспечивает быструю обработку и повышает производительность.



SKG-8125A ^{CNC}

2-станционный фрезерный станок с ЧПУ
(с рядным инструментальным магазином).



Рядный
инструментальный
магазин

Шпиндель с АСИ и мотором
воздушного охлаждения
мощностью 9 кВт

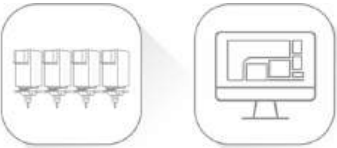


Рядный инструментальный магазин
на 12 ячеек: отдельное оснащение
для каждой операции,
автоматическая смена инструмента
без задержек.



SKG-6045A ^{CNC}

2-станционный фрезерный станок с ЧПУ (4 шпинделя).



Четыре
шпинделя

Программное
обеспечение
для раскроя



Четыре шпинделя могут
использоваться для обработки пазов,
фрезерования, раскроя, сверления и
т.д.



SKG-812MZ / 812M ^{CNC}

Фрезерный станок с ЧПУ
(с рядным инструментальным магазином)



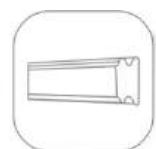
Автоматическая
маркировка



Рядный
инструментальный
магазин



Гибкая резка



Прецизионные
направляющие



Автоматическая загрузка и выгрузка снижает трудозатраты и экономит время.
Программное обеспечение для раскроя собственной разработки
Совместимость с ПО, широко распространенным на рынке



а. Рядный инструментальный магазин на 12 ячеек: отдельное оснащение для каждой операции, автоматическая смена инструмента без задержек.



б. Шпиндель с мотором воздушного охлаждения и инструментальным магазином. Быстрая обработка без ожидания смены инструмента. Высокая производительность



SKG-812MA CNC

2-станционный фрезерный станок с ЧПУ
(с рядным инструментальным магазином).



Рядный инструментальный магазин на 12 ячеек: отдельное оснащение для каждой операции, автоматическая смена инструмента без задержек.



Рядный инструментальный магазин

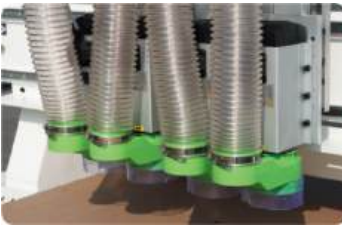


Шпиндель с АСИ и мотором воздушного охлаждения мощностью 9 кВт

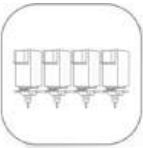


SKG-604HA CNC

Двухстанционный фрезерный станок с ЧПУ (4 шпинделя).



Четыре шпинделя могут использоваться для обработки пазов, фрезерования, раскроя, сверления и т.д.



Четыре шпинделя



Гибкая резка



SKG-6045Z / 6045 CNC

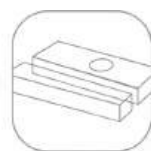
Фрезерный станок с ЧПУ (с четырьмя шпинделями)



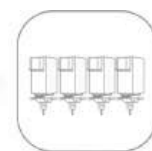
Автоматическая
маркировка



Инфракрасные
датчики



Гибкая резка



Четыре шпинделя

Автоматическая загрузка и выгрузка снижает трудозатраты и экономит время. Резка, сверление, фрезерование пазов и обработка сложных форм выполняются за один цикл



а. Четыре шпинделя могут использоваться для обработки пазов, фрезерования, раскроя, сверления и т.д.

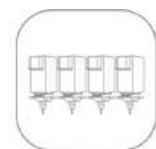


б. Благодаря инфракрасному датчику подъемная платформа постоянно держит заданную высоту, что обеспечивает аккуратную загрузку панелей.



SKG-604HZ / 604H ^{CNC}

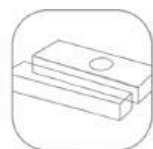
Фрезерный станок с ЧПУ (с четырьмя шпинделями)



Четыре
шпинделя



Инфракрасные
датчики



Гибкая резка



Вакуумная
адсорбция



Автоматическая загрузка и выгрузка снижает трудозатраты и экономит время.
Резка, сверление, фрезерование пазов и обработка сложных форм выполняются
за один цикл



а. Четыре шпинделя могут использоваться для
обработки пазов, фрезерования, раскроя,
сверления и т.д.



б. Благодаря инфракрасному датчику
подъемная платформа постоянно держит
заданную высоту, что обеспечивает
аккуратную загрузку панелей.



SKG-802V CNC

Фрезерный станок с ЧПУ
(с двумя шпинделями и сверильной головкой)



Прецизионная сверлильная головка, прошедшая 3-координатное тестирование, гарантирует высокую точность.



Сверлильная головка производства Тайваня



Сухой вакуумный насос производства Тайваня



SKG-802VA CNC

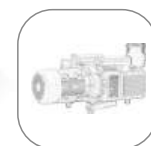
Фрезерный станок с ЧПУ (с двумя шпинделями, двумя станциями и сверильной головкой)



Мотор двойного шпинделя с воздушным охлаждением избавляет от ожиданий смены инструмента и обеспечивает быструю обработку. Повышение производительности



Сверлильная головка производства Тайваня



Сухой вакуумный насос производства Тайваня

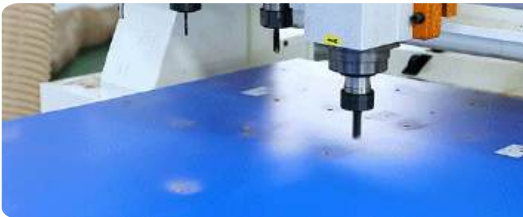


Анализ процессов



Автоматическая загрузка

Крупногабаритная панель на подъемной платформе автоматически перемещается в положение для обработки с использованием позиционирующего устройства и присосок станка



Вертикальное сверление

Верхняя сверлильная головка позволяет автоматически регулировать диаметр хвостовика сверла согласно NC-файлу и выполнять сверление в заданной позиции



Гибкая резка

Можно фрезеровать пазы в соответствии с различными технологиями обработки.



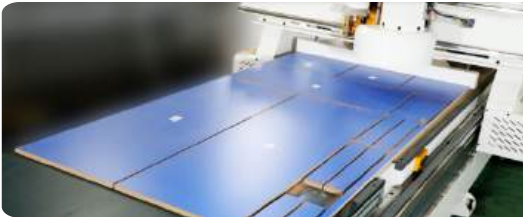
Автоматическая смена инструмента

Количество инструментальных магазинов настраивается согласно требованиям клиента



Автоматическая маркировка

Маркировка и резка выполняются в сквозном режиме.

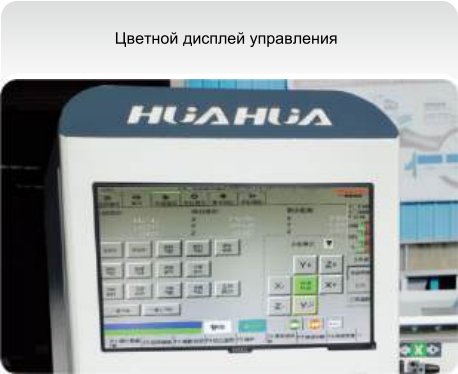


Автоматическая выгрузка

Обработанная панель смещается на разгрузочную платформу, после чего с рабочего стола удаляются остатки пыли.



Основные особенности конфигурации серии станков с ЧПУ



Цветной дисплей управления

Цветной дисплей управления и клавиатура обеспечивают надежную и безопасную эксплуатацию. Интерфейс прост, понятен и дополняется руководством по эксплуатации



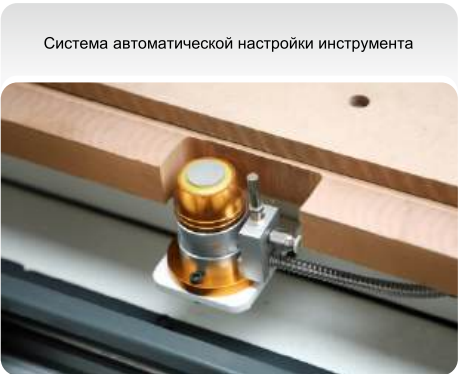
Прецизионный шарико-винтовой привод

Погрешность передачи ходового винта находится в диапазоне 0,05–0,1 мм. Суммарная погрешность – в пределах $\pm 0,1$ мм, что повышает точность работы всего станка.



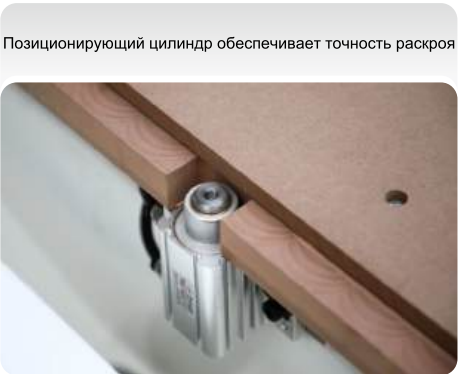
Стол с вакуумной адсорбцией

Усилена конструкция вакуумного адсорбционного стола. Вакуумная трубка оснащена комбинированным соединением (гибкий шланг + жесткая трубка), что предотвращает утечки воздуха в местах соединений.



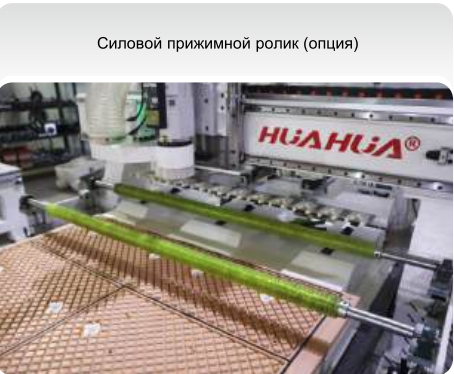
Система автоматической настройки инструмента

Функция автоматической настройки инструмента облегчает пользователю эксплуатацию станка и в то же время повышает точность обработки



Позиционирующий цилиндр обеспечивает точность раскроя

При обработке панелей обеспечивается точность позиционирования и раскроя



Силовой прижимной ролик (опция)

Автоматическая загрузка и выгрузка панелей предотвращает повреждение материала в процессе работы, снижает трудозатраты и значительно повышает производительность

	Модель	SKG-912M	SKG-812Z / 812	SKG-812SZ /812S
	Габаритные размеры	3980*3340*2925 мм	4366*3340*2901 мм	4366*3340*2901 мм
	Рабочая зона	2800*1300 мм	2800*1300 мм	2800*1300 мм
	Макс. скорость по оси X	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
	Макс. скорость по оси Y	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
	Макс. скорость по оси Z	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин
	Количество шпинделей	1	1	1
	Мощность шпинделя	9 кВт	9 кВт	9 кВт
	Мощность вакуумного насоса	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)
	Подача воздуха вакуумным насосом	250 м³/ч (400 м³/ч)	250 м³/ч (400 м³/ч)	250 м³/ч (400 м³/ч)
	Общая мощность	20,5 кВт	21,25 кВт	20,5 кВт

	Модель	SKG-812SA	SKG-604SA	SKG-812MZ / 812M
	Габаритные размеры	6945*3340*2901 мм	6945*3340*2901 мм	3701*3340*2796 мм
	Рабочая зона	2800*1300 мм + 2800*1300 мм	2800*1300 мм + 2800*1300 мм	2800*1300 мм
	Макс. скорость по оси X	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
	Макс. скорость по оси Y	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
	Макс. скорость по оси Z	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин
	Количество шпинделей	1	4	1
	Мощность шпинделя	9 кВт	6 кВт*4 18000 об/мин	9 кВт
	Мощность вакуумного насоса	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)
	Подача воздуха вакуумным насосом	250 м3/ч (400 м3/ч)	250 м³/ч (400 м³/ч)	250 м3/ч (400 м3/ч)
	Общая мощность	20,5 кВт	35,5 кВт	20,5 кВт

В связи с постоянным обновлением продукции изменения в соответствующие параметры и материалы могут вноситься без предварительного уведомления.

	Модель	SKG-812MA	SKG-604HA	SKG-604SZ / 604S
	Габаритные размеры	6551*3340*2796 мм	6551*3340*2796 мм	4366*3340*2901 мм
	Рабочая зона	2800*1300 мм + 2800*1300 мм	2800*1300 мм + 2800*1300 мм	2800*1300 мм
	Макс. скорость по оси X	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
	Макс. скорость по оси Y	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
	Макс. скорость по оси Z	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин
	Количество шпинделей	1	4	4
	Мощность шпинделя	9 кВт	6 кВт*4	6 кВт*4 18000 об/мин
	Мощность вакуумного насоса	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)
	Подача воздуха вакуумным насосом	250 м³/ч (400 м³/ч)	250 м³/ч (400 м³/ч)	250 м³/ч (400 м³/ч)
	Общая мощность	20,5 кВт	35,5 кВт	35,5 кВт

	Модель	SKG-604HZ / 604H	SKG-802V	SKG-802VA
	Габаритные размеры	3701*3340*2796 мм	4164*3340*2901 мм	6945*3340*2901 мм
	Рабочая зона	2800*1300 мм	2800*1300 мм	2800*1300 мм+ 2800*1300 мм
	Макс. скорость по оси X	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
	Макс. скорость по оси Y	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
	Макс. скорость по оси Z	20 м/мин	20 м/мин	20 м/мин
	Количество шпинделей	4	2 шпинделя + 1 сверлильная головка	2 шпинделя + 1 сверлильная головка
	Мощность шпинделя	6 кВт*4	6 кВт*2 18000 об/мин + 2,2 кВт	6 кВт*2 18000 об/мин + 2,2 кВт
	Мощность вакуумного насоса	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)	7,5 кВт (7,8 кВт, опция)
	Подача воздуха вакуумным насосом	250 м³/ч (400 м³/ч)	250 м³/ч (400 м³/ч)	250 м³/ч (400 м³/ч)
	Общая мощность	35,5 кВт	25,7 кВт	25,7 кВт

В связи с постоянным обновлением продукции изменения в соответствующие параметры и материалы могут вноситься без предварительного уведомления.

HP



Высокоскоростной раскрой

Производство на заказ, массовое производство,
высокоскоростная резка, высокая производительность



HP3318 SAW

Угловой форматно-раскrojный центр с ЧПУ



Вертикальный и горизонтальный раскрой
Подрезная пила с независимым перемещением
Защита пресс-балки

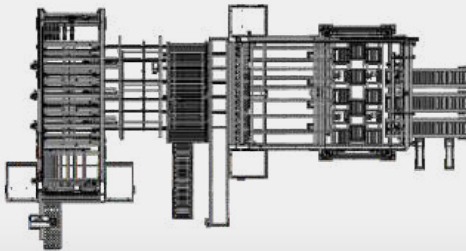
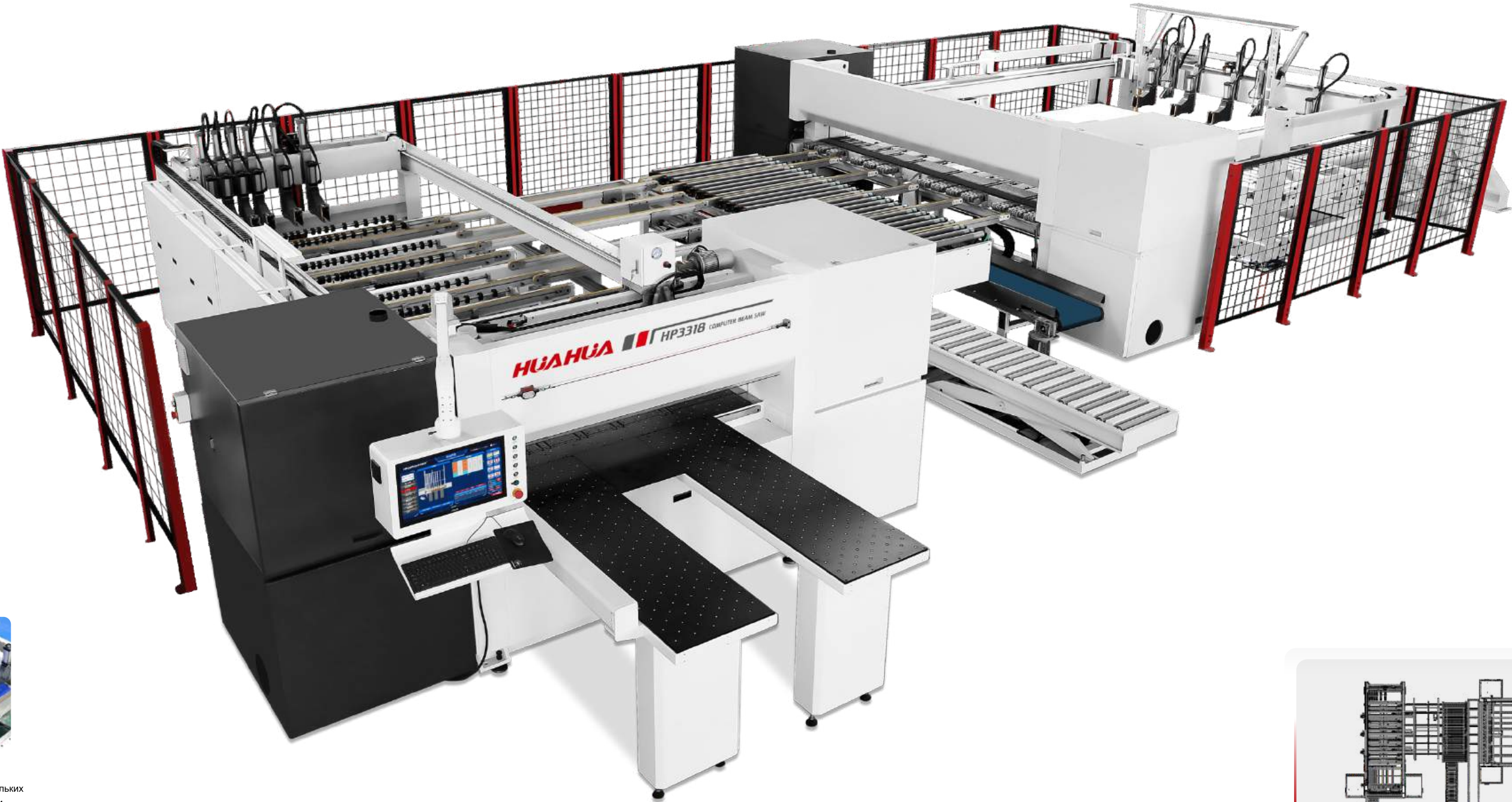
Скорость перемещения каретки пилы 0-120 м/мин
Макс. толщина раскrojа 120 мм



а. Макс. длина вертикального раскrojа: 3100 мм
Макс. длина горизонтального раскrojа: 1800 мм



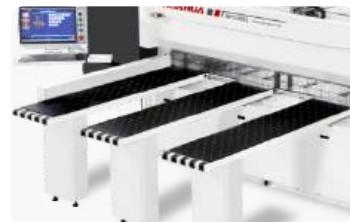
б. Возможен раскрой как одной, так и нескольких заготовок. Двойная производительность при раскrojе партий заготовок.



Общий план

HP380CL / 330CL SAW

Высокоскоростной интеллектуальный форматно-раскrojный станок с ЧПУ и задней загрузкой



Модель HP330CL оснащена тремя воздушными платформами, обеспечивающими защиту поверхности панели и предотвращение царапин.



Устройство задней загрузки



Двухпальцевый зажим



Защита пресс-балки



Подрезная пила с независимым перемещением



HP330STCL SAW

Высокоскоростной интеллектуальный форматно-раскrojный станок с ЧПУ, двойным толкателем и задней загрузкой



Подача панелей к прессу осуществляется двойным толкателем через заднее и переднее устройства подачи



Устройство задней загрузки



Двойной толкатель



Защита пресс-балки



Подрезная пила с независимым перемещением



HP330 / 280 SAW

Высокоскоростной интеллектуальный форматно-раскrojный станок с ЧПУ



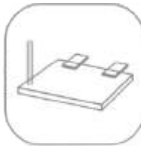
Подрезную пилу можно перемещать вперед, назад, влево и вправо, что облегчает регулировку полотна пилы оператором



Двухпальцевый зажим



Подрезная пила с независимым перемещением



Устройство автоматического бокового выравнивания (опция)



Защита пресс-балки



HP380 SAW

Высокоскоростной интеллектуальный форматно-раскrojный станок с ЧПУ



В зависимости от толщины панели ход пилы автоматически позиционируется для сокращения времени простоя. Скорость перемещения каретки пилы составляет 120 м/мин.



Воздушная платформа



Мотор каретки пилы



Печать штрих-кода



Самодиагностика неисправностей

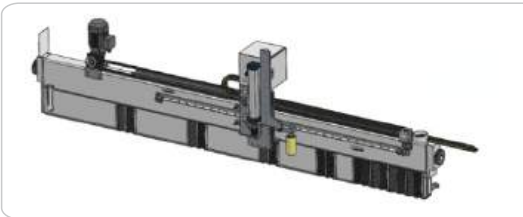


Анализ процессов



Зажим и подача

Панель перемещается в заданное положение в станке с помощью зажимов



Устройство автоматического бокового выравнивания (опция)

Устройство бокового выравнивания прижимает панели сбоку и позиционирует их.



Автоматический прижим панелей

Пресс-балка автоматически прижимает панели, обеспечивая надежную фиксацию



Пылезащитная перегородка

Предотвращает разлет обрезков и пыли



Прецизионный раскрой

Эффективный и высокоскоростной раскрой



Автоматическая выгрузка

Раскрой выполняется по заданным программой размерам с автоматической выгрузкой заготовки



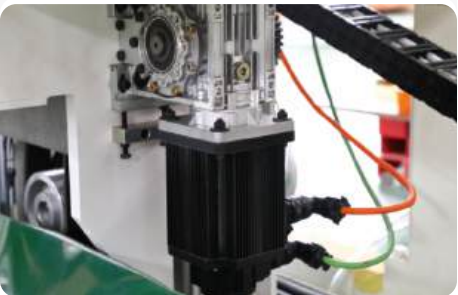
СНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОНФИГУРАЦИИ СЕРИИ ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ

Пневматический зажим



Благодаря передней двухпальцевой демпфирующей конструкции панель фиксируется пневмоцилиндром и перед подачей перемещается по роликовому конвейеру для обеспечения точности раскроя без повреждения поверхности.

Управление сервоприводом каретки пилы



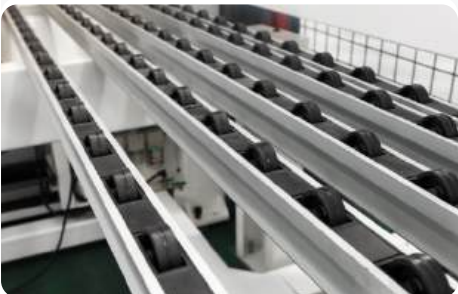
Станок оснащен сервоприводом INVT мощностью 2 кВт, редуктором привода каретки пилы и 3-фазным асинхронным мотором с редуктором, что обеспечивает высокую производительность и стабильность раскроя.

Каретка пилы



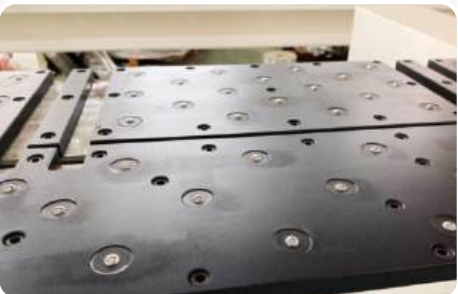
Основная и подрезная пилы поднимаются и опускаются независимо. Ход пилы автоматически позиционируется в зависимости от толщины и ширины реза. Стандартный мотор основной пилы мощностью 18,5 кВт оснащен системой быстрой замены дисков, что эффективно снижает нагрузку на операторов.

Роликовый конвейер



Ролики обеспечивают перемещение панели, защиту ее поверхности от появления трещин. Таким образом также перемещаются тяжелые панели.

Стол в корпусе станка



Изменена конструкция отрезного стола. Он уже традиционного. Преимущества: отсутствие проседания и деформации, предотвращение сколов на кромке панели при резке.

Механизм подъема каретки пилы



Тайваньский мотор Sanye мощностью 18,5 кВт. Частота вращения вала основной пилы: 13 400 об/мин. Прецизионный редуктор автоматически регулирует высоту реза в зависимости от толщины панели. Преимущества: высокая скорость, стабильность и гибкость.

				
	Модель	HP3318	HP380CL / 330CL	HP330STCL
	Макс. длина вертикального раскроя	3100 мм	3800 мм / 3300 мм	3300 мм
	Макс. длина горизонтального раскроя	1800 мм	—	—
	Макс. толщина раскроя	120 мм	120 мм	120 мм
	Диаметр диска основной пилы	Ø380 (опция 450 мм)	Ø380 (опция 450 мм)	Ø380 (опция 450 мм)
	Диаметр вала основной пилы	Ø75 мм	Ø75 мм	Ø75 мм
	Скорость вращения вала основной пилы	4000 об/мин	4000 об/мин	4000 об/мин
	Диаметр диска подрезной пилы	Ø200 мм	Ø200 мм	Ø200 мм
	Диаметр вала подрезной пилы	Ø50	Ø50	Ø50
	Скорость вращения вращения вала подрезной пилы	5200 об/мин	5200 об/мин	5200 об/мин
	Скорость перемещения каретки пилы вперед	100 м/мин	100 м/мин	100 м/мин
	Скорость перемещения каретки пилы назад	120 м/мин	120 м/мин	120 м/мин
	Мотор основной пилы	18,5 кВт*2	18,5 кВт	18,5 кВт
	Мотор подрезной пилы	2,2 кВт * 2	2,2 кВт	2,2 кВт
	Приводной мотор каретки пилы	2 кВт*2	2,2 кВт (АС сервомотор)	2,2 кВт (АС сервомотор)
	Мотор устройства автоматической подачи	2 кВт*2 (АС сервомотор)	2,2 кВт (АС сервомотор)	2,2 кВт (АС сервомотор)
	Мотор вентилятора высокого давления	3 кВт*2 + 2,2 кВт	4 кВт + 2,2 кВт / 3 кВт + 2,2 кВт	4 кВт + 2,2 кВт
	Мотор устройства бокового выравнивания	0,37 кВт	0,37 кВт	0,37 кВт
	Мотор подъемной платформы	2 кВт	2 кВт	2 кВт
	Мотор конвейера	1,1 кВт*3	—	—
	Общая мощность	68,85 кВт	34,27 кВт/33,27 кВт	34,02 кВт
	Скорость автоматической подачи	85 м/мин	85 м/мин	85 м/мин
	Давление воздуха	5-7 кг/см²	5-7 кг/см²	5-7 кг/см²
	Высота рабочего стола	980 мм	980 мм	980 мм
	Габаритные размеры	15365*7988*2006 мм	8528*6164*1955 мм/ 7899*5740*1955 мм	8288*5740*2055 мм
	Подающая рама (Д*Ш*В)	—	—	—
	Количество воздушных платформ	2	4/3	3

В связи с постоянным обновлением продукции изменения в соответствующие параметры и материалы могут вноситься без предварительного уведомления.

			
	Модель	HP330 / 280	HP380
	Макс. длина вертикального раскроя	3300 мм / 2800 мм	3800 мм
	Макс. длина горизонтального раскроя	—	—
	Макс. толщина раскроя	120 мм	120 мм
	Диаметр диска основной пилы	Ø380 (опция 450 мм)	Ø380 (опция 450 мм)
	Диаметр вала основной пилы	Ø75 мм	Ø75 мм
	Скорость вращения вала основной пилы	4000 об/мин	4000 об/мин
	Диаметр диска подрезной пилы	Ø200 мм	Ø200 мм
	Диаметр вала подрезной пилы	Ø50	Ø50
	Скорость вращения вращения вала подрезной пилы	5200 об/мин	5200 об/мин
	Скорость перемещения каретки пилы вперед	100 м/мин	100 м/мин
	Скорость перемещения каретки пилы назад	120 м/мин	120 м/мин
	Мотор основной пилы	18,5 кВт	18,5 кВт
	Мотор подрезной пилы	2,2 кВт	2,2 кВт
	Приводной мотор каретки пилы	2 кВт (АС сервомотор)	2 кВт (АС сервомотор)
	Мотор устройства автоматической подачи	2 кВт (АС сервомотор)	2 кВт (АС сервомотор)
	Мотор вентилятора высокого давления	3 кВт + 2,2 кВт	4 кВт + 2,2 кВт
	Мотор устройства бокового выравнивания	0,37 кВт	0,37 кВт
	Мотор подъемной платформы	—	—
	Мотор конвейера	—	—
	Общая мощность	30,27 кВт	30,27 кВт
	Скорость автоматической подачи	85 м/мин	85 м/мин
	Давление воздуха	5-7 кг/см²	5-7 кг/см²
	Высота рабочего стола	980 мм	980 мм
	Габаритные размеры	6537*5740*1955 мм/ 6037*5170*1955 мм	7238*6170*1955 мм
	Подающая рама (Д*Ш*В)	-	—
	Количество воздушных платформ	3	4

В связи с постоянным обновлением продукции изменения в соответствующие параметры и материалы могут вноситься без предварительного уведомления.



Автоматическая облицовка кромок

Модульная конструкция, настраивается по потребностям
и обеспечивает простоту эксплуатации





HH-2506R EDGE

Двухсторонний кромкооблицовочный станок



Синхронный конвейер,
стандартизованный процесс облицовки
кромки, гибкая облицовка кромки



Синхронная
транспортировка



Левый и правый
конвейеры



Эффективная
облицовка кромки



Предварительное
фрезерование

Облицовка левой и правой кромки
выполняется за одну транспортировку,
повышая производительность.



HH-2505R EDGE

Двухсторонний кромкооблицовочный станок



Левый и правый конвейеры в сочетании
со сквозной обработкой ускоряют
обработку панелей, повышая
эффективность использования каждого
кромкооблицовочного станка.



Синхронная
транспортировка



Левый и правый
конвейеры



Эффективная
облицовка кромки



Обкатка углов
Round

Облицовка левой и правой кромки выполняется
за одну транспортировку, повышая
производительность.



HH688RLK-LASER300 EDGE

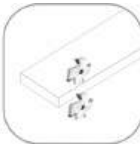
Высокоскоростной лазерный кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки



Лазерный излучатель



Двухцветный самоочищающийся дозатор клея



Двойная чистовая подрезка



Двойные направляющие для торцевой резки



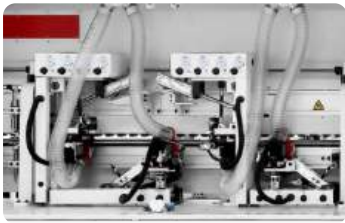
Полировка твердым воском



Лазерная облицовка кромок, PUR устройство и Quick Melt идеально совмещаются. Переключение между режимами осуществляется одной кнопкой, обеспечивая гибкость и удобство эксплуатации. Это обеспечивает снижение затрат, защиту окружающей среды и экономию энергии. Один станок можно использовать для различных задач.



а. Для разогрева клея используется лазерный излучатель мощностью 3 кВт со сканирующим пятном. Это позволяет экономить сам клей и время его разогрева.



Новое высокоскоростная обкатка четырех углов выполняется деликатно, не оставляет царапин на панели при обработке. В результате кромка получается гладкой и имеет эстетичный вид.



Двойная пневматическая полировка



Очистка



Полировка твердым воском



Плоская цикля



Обрезка



Цикля R2



Цикля R1



Обкатка углов Round



Чистовая подрезка 2



Чистовая подрезка 1



Двойные направляющие для торцевой резки



Пресс Группа 2



Лазерный излучатель



Пресс Группа 1



PUR клей



Quick Melt



Лампа нагрева



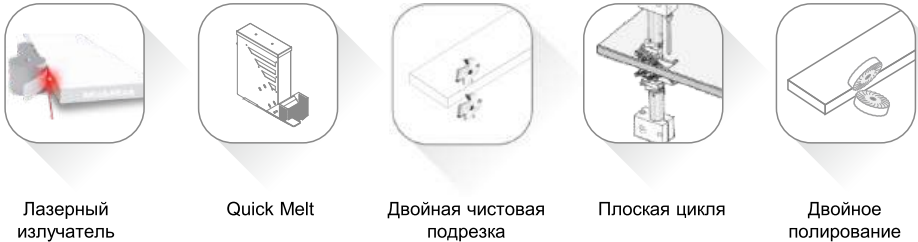
Предварительное фрезерование



Автоматическое смазывание

HH706RLK-LASER300 EDGE

Лазерный кромкооблицовочный станок с двумя дозаторами клея для прямолинейной обработки



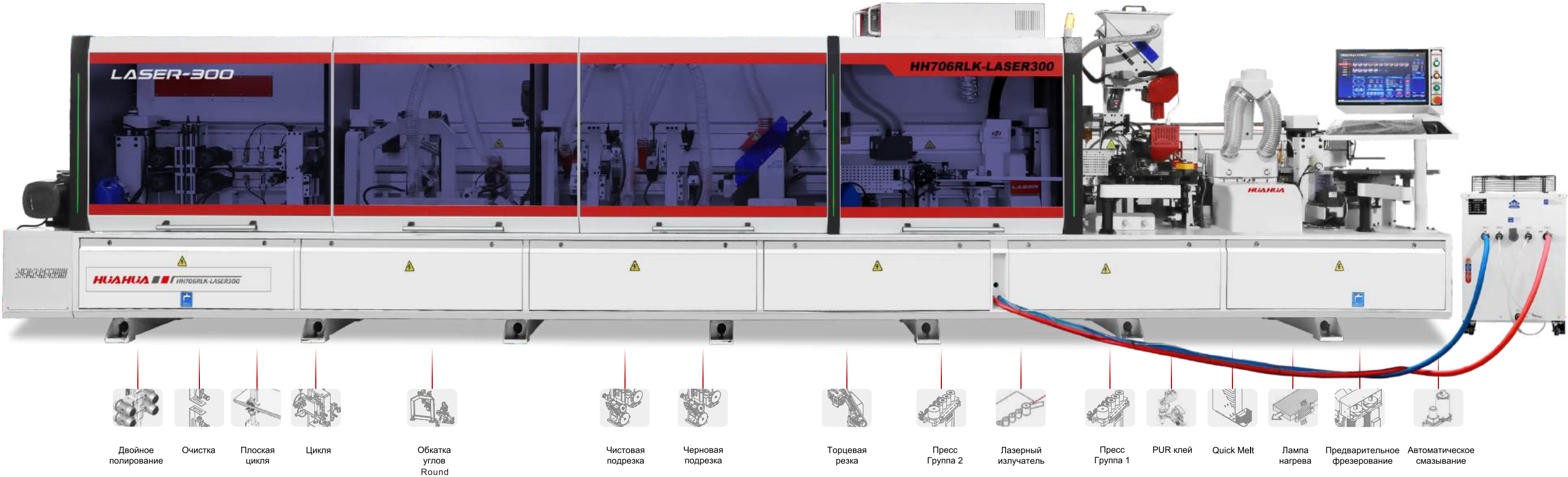
Лазерная облицовка кромок, PUR устройство и Quick Melt идеально совмещаются. Переключение между режимами осуществляется одной кнопкой обеспечивая гибкость и удобство эксплуатации. Это обеспечивает снижение затрат, защиту окружающей среды и экономию энергии. Один станок можно использовать для различных задач.



а. Для разогрева клея используется лазерный излучатель мощностью 2 кВт, со сканирующим пятном. Это позволяет экономить сам клей и время его разогрева.



б. Quick Melt + дозатор для PUR клея. Начать работу можно всего за 15 минут в максимально быстром режиме. При массовом производстве не требуется ожидать разогрева клея.

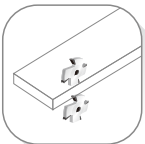


HH-688RLK EDGE

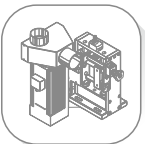
Высокоскоростной кромкооблицовочный станок для линейной обработки



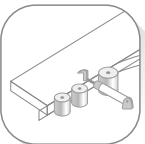
Устройство нанесения PUR клея является опциональным



Двойная чистовая подрезка



Фрезерование пазов является опциональным



Двойная проклейка



Очистка



Двойное полирование

Проблемы с клеевыми швами исключены
Многофункциональный высокоскоростной кромкооблицовочный станок можно использовать для решения различных задач. Опционально он оснащается клеевой машиной и четырехканальной сменой ленты.



а. Устройство нанесения PUR клея и дозатор для PUR клея + механизм быстрого разогрева обеспечивают идеальную облицовку кромки.

б. Применение новой конструкции деликатного скругления четырех углов предотвращает повреждение панели. В результате кромка получается гладкой и имеет эстетичный вид.





Двойная пневматическая полировка



Очистка



Обрезка



Плоская цикля



Цикля R2



Цикля R1



Обкатка углов Round



Чистовая подрезка 2



Чистовая подрезка 1



Двойные направляющие для торцевой резки



Пресс Группа 2



Двухцветный самоочищающийся дозатор клея



Лампа нагрева



Пресс Группа 1



PUR клей



Quick Melt



Лампа нагрева



Предварительное фрезерование



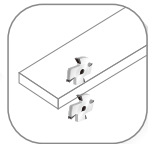
Автоматическое смазывание

HH-698RLK(50) **EDGE**

Высокоскоростной кромкооблицовочный станок (для узких панелей)



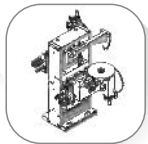
Торцевая обрезка с двойными направляющими



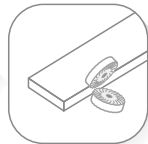
Трехсторонняя подрезка



Скругление четырех углов



Двойная система зачистки кромки



Двойное полирование

 Кромкооблицовка узких панелей.

Модернизированная премиальная комплектация, значительно повышающая качество кромкооблицовки.



Блок торцевой обрезки с двойными направляющими – быстрое возвращение после обрезки излишков кромки для минимального расстояния между заготовками.



6 роликов прижима + 3 ролика прижима. Комбинированная система с несколькими резиновыми роликами и режимом многократного прессования.





Двойная полировка



Очистка



Плавающее плоское скопление



Скругление углов



Скопление 2



Скопление 1



Чистовая подрезка 2



Чистовая подрезка 1



Черновая подрезка



Торцевая обрезка с двумя направляющими



6+3 прижимных роликов (блок 2)



Двойной клеевой бункер



Лампа нагрева



6+3 прижимных роликов (блок 1)



PUR-клей



Быстрое плавление



Лампа нагрева



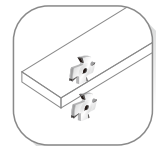
Предварительное фрезерование



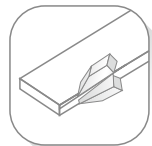
Автоматическая система смазки

HH406RP-Servo **EDGE**

Интеллектуальный кромкооблицовочный станок полностью на сервоприводах для прямолинейной обработки



Сервоприводная многорадиусная точная подрезка



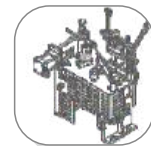
Сервоприводное многорадиусное скобление



Обкатка углов Round с двойным позиционированием



Устройство с сервоприводом для выравнивания панелей

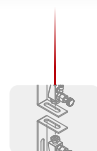


Самоочищающийся дозатор клея

7035mm



Полирование



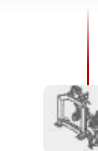
Очистка



Плоская цикля



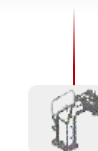
Серво-цикля



Обкатка углов Round с двойным позиционированием



Сервоприводная точная подрезка



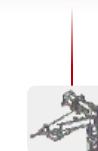
Торцевая резка



Многофункциональное устройство нанесения клея (2 кг)



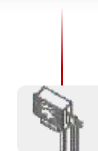
Большой пресс-ролик с сервоприводом



Устройство подачи ленты с сервоприводом



Двухцветный самоочищающийся дозатор клея



Лампа нагрева



Предварительное фрезерование



Устройство с сервоприводом для выравнивания панелей



Приводная система полностью на сервоприводах и поддержка нескольких радиусов для всего станка
Однокнопочное управление



а. Самоочищающийся дозатор клея + многофункциональное устройство нанесения PUR клея (2 кг) (также подходит для EVA)



б. Многорадиусная точная подрезка, сервоприводная регулировка, точность настройки на основе данных ускоряют настройку станка.



с. Многорадиусное циклевание, сервоприводная регулировка, точность настройки на основе данных ускоряют настройку станка.

HH-618K EDGE

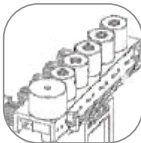
Высокоскоростной кромкооблицовочный станок
для прямолинейной обработки деревянных дверей



а. Применены двойные скользящие блоки для усиления и двойные ряды по четыре подвесных блока, укрепляющие пластину выравнивания подачи. Моноблочное устройство подачи повышает стабильность работы (предназначено для деревянных дверей)



Quick Melt



5+1 пресс-ролики

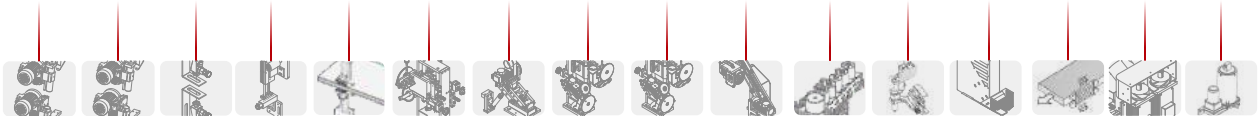


Двойные направляющие для торцевой резки



Независимый подъем

Специально разработан для обработки деревянных дверей с помощью PUR устройств и Quick Melt. Позволяет снизить затраты, обеспечивает защиту окружающей среды и экономит энергию. Один станок можно использовать для различных задач.



Полирование 2, Полирование 1, Очистка, Обрезка, Плоская цикля, Цикля, Обкатка углов Round, Чистовая подрезка, Черновая подрезка, Двойные направляющие для торцевой резки, Прессование, PUR клей, Quick Melt, Лампа нагрева, Предварительное фрезерование, Автоматическое смазывание

HH-628R EDGE

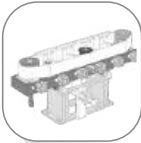
Высокоскоростной кромкооблицовочный станок
для прямолинейной обработки алюминиевых сотовых панелей



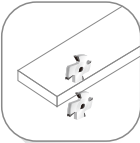
Эластичное прессование по направляющим, которое снижает риск повреждения алюминиевых сотовых панелей. Удлинение направляющих пресса увеличивает время склеивания панелей в точке прессования, обеспечивает плотное прилегание кромочных лент к панелям.



Двухцветный самоочищающийся дозатор клея



Прессование по направляющим



Тройная подрезка

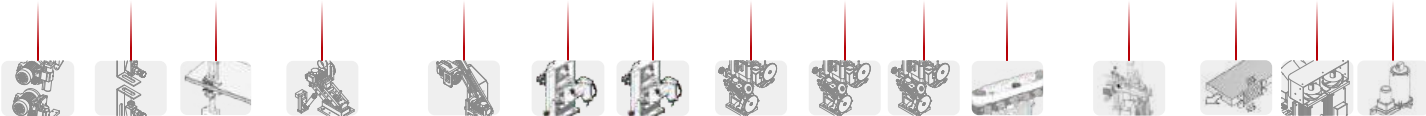
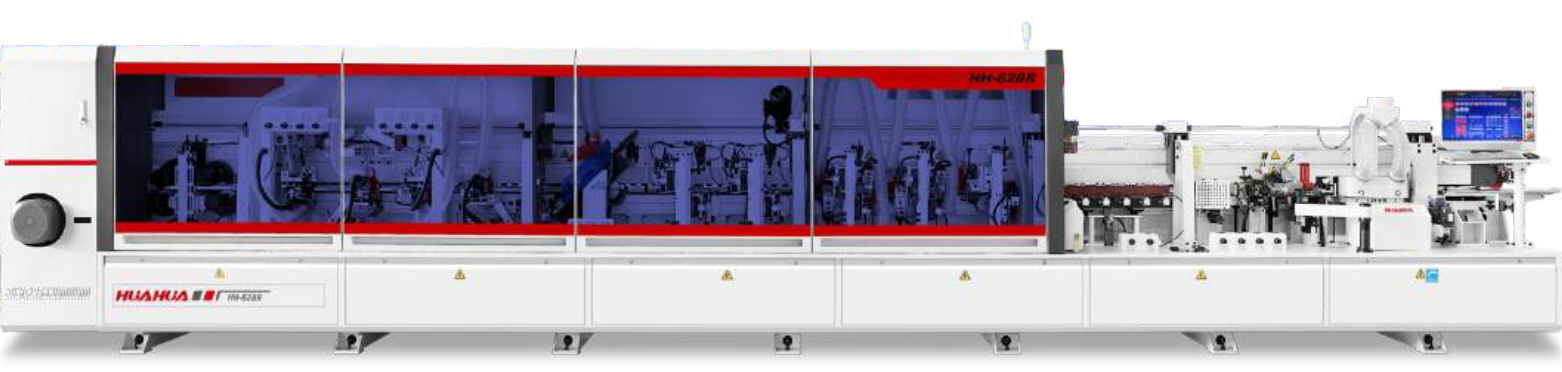


Обкатка углов Round



Встроенное полупневматическое скобление

Специально разработан для обработки алюминиевых сотовых композитных панелей. Отличается экологичностью и энергосбережением. Один станок можно использовать для различных задач.

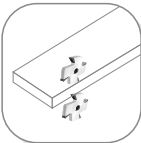


Двойное полирование, Очистка, Плоская цикля, Обкатка углов Round, Торцевая резка, Цикля R2, Цикля R1, Чистовая подрезка 2, Чистовая подрезка 1, Черновая подрезка, Прессование по направляющим, Двухцветный самоочищающийся дозатор клея, Лампа нагрева, Предварительное фрезерование, Автоматическое смазывание

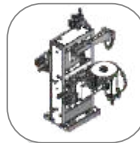
HH-596RLK(45) EDGE

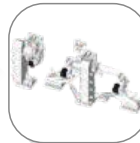
Кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки с двумя дозаторами для PUR клея

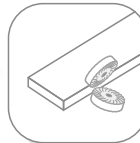
- 

Quick Melt
- 

Тройная подрезка
- 

Двойные направляющие, три мотора, торцевая резка
- 

Двойная цикля
- 

Обкатка углов
- 

Двойное полирование

Двухцветные самоочищающиеся дозаторы клея, дозатор для PUR клея, устройство Quick Melt. Реализована двухцветная облицовка кромки с функцией фиксации клея, направленное пылеудаление, гибкость и удобство эксплуатации.



Блок торцевой обрезки с двойными направляющими – быстрое возвращение после обрезки излишков кромки для минимального расстояния между заготовками.

Пресс группа (6 роликов) с компенсацией отклонений - автоматически адаптирует усилие прижима в соответствии с направлением подачи панели.



- 

Двойная полировка
- 

Очистка
- 

Плавающее плоское скобление
- 

Скобление 2
- 

Скобление 1
- 

Скругление углов
- 

Чистовая подрезка 2
- 

Чистовая подрезка 1
- 

Черновая подрезка
- 

Торцевая обрезка с двумя направляющими
- 

Пресс группа 2
- 

PUR-клей
- 

Быстрое плавление
- 

Лампа нагрева
- 

Пресс группа 1
- 

Двойной клеевой бункер
- 

Лампа нагрева
- 

Предварительное фрезерование
- 

Автоматическая система смазки

HH-576RL **EDGE**

Кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки с двумя дозаторами для PUR клея



4 прочных пресс-ролика + 1 резиновый ролик. Диаметр пресс-роликов был увеличен до 150 мм. Для удаления остатков клея используются скребковые ножи. Резиновый ролик имеет большее пятно контакта и обеспечивает более плотное прилегание.



4+1 пресс-ролики Обкатка углов Round Два узла цикл.

Эффективная и стабильная работа. Безупречная облицовка кромок Многофункциональные кромкооблицовочные станки экономят время и трудозатраты.



HH-566RL **EDGE**

Кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки с двумя дозаторами для PUR клея

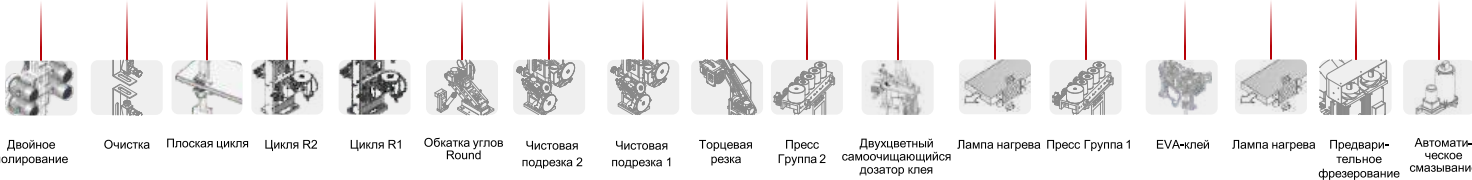


Дозатор для EVA-клея + двухцветный самоочищающийся дозатор. Возможность выбора клея разного цвета в соответствии с цветом панелей и кромки устраняют проблемы с клеевыми швами.



3+1 Пресс-ролики Двухцветный самоочищающийся дозатор клея Двойная обкатка углов Round узких кромок

Эффективная и стабильная работа. Безупречная облицовка кромок Многофункциональные кромкооблицовочные станки экономят время и трудозатраты.



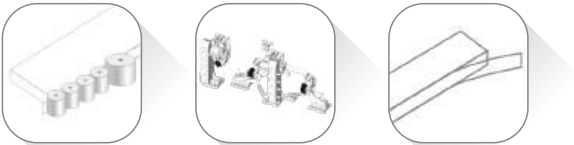
Двойное полирование Очистка Плоская цикля Цикля R2 Цикля R1 Обкатка углов Round Чистовая подрезка 2 Чистовая подрезка 1 Торцевая резка Пресс Группа 2 Двухцветный самоочищающийся дозатор клея Лампа нагрева Пресс Группа 1 EVA-клей Лампа нагрева Предварительное фрезерование Автоматическое смазывание



Полирование 2 Полирование 1 Очистка Плоская цикля Цикля R2 Цикля R1 Двойная обкатка углов Round узких кромок Чистовая подрезка 2 Чистовая подрезка 1 Торцевая резка Пресс Группа 2 Двухцветный самоочищающийся дозатор клея Лампа нагрева Пресс Группа 1 EVA-клей Лампа нагрева Предварительное фрезерование Автоматическое смазывание

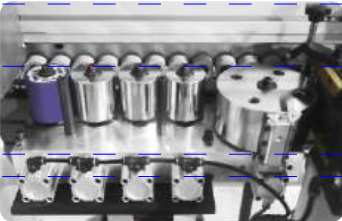
HH-586RLK(45) EDGE

Кромкооблицовочный станок для узких панелей с двумя дозаторами клея



4+1 пресс-ролики
Обкатка углов
Облицовка кромок узких панелей

 Облицовка кромок узких панелей
Модернизированная премиальная конфигурация значительно улучшает облицовку кромок.



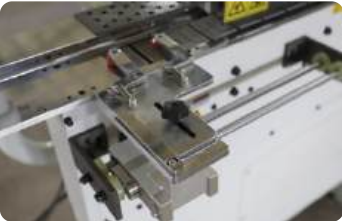
4 прочных пресс-ролика + 1 резиновый ролик. Диаметр пресс-роликов был увеличен до 150 мм. Для удаления остатков клея используются скребковые ножи. Резиновый ролик имеет большее пятно контакта и обеспечивает более плотное прилегание.

HH-486RLK(45) EDGE

Кромкооблицовочный станок для узких панелей с двумя дозаторами клея

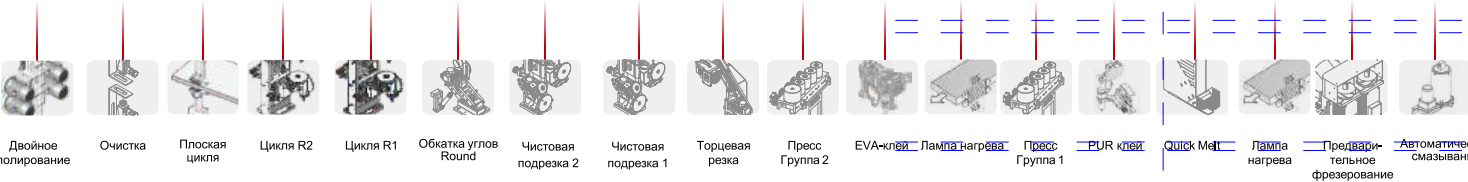
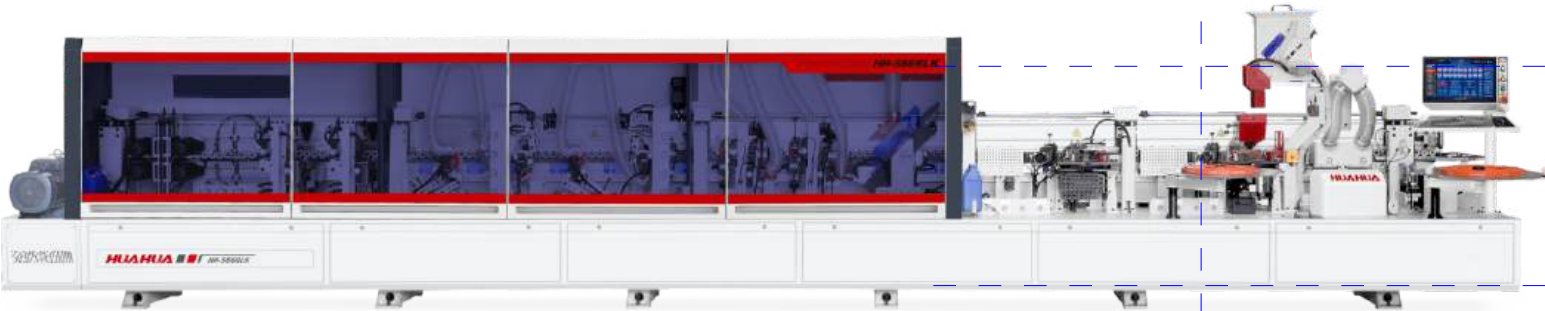


3+1
Пресс-ролики
Quick Melt
Облицовка кромок узких панелей

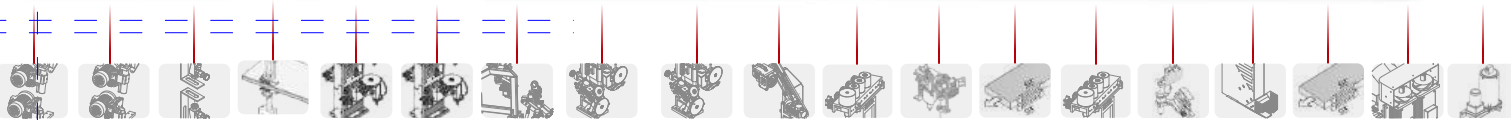


Вспомогательное устройство подачи малых панелей позволяет обрабатывать панели с минимальными размерами: 45*200 мм и 40*300 мм

 Облицовка кромок узких панелей
Модернизированная премиальная конфигурация значительно улучшает облицовку кромок.



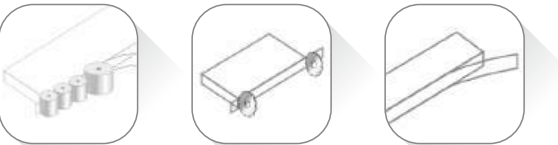
Двойное полирование
Очистка
Плоская цикля
Цикля R2
Цикля R1
Обкатка углов Round
Чистовая подрезка 2
Чистовая подрезка 1
Торцевая резка
Пресс Группа 2
EVA-клей
Лампа нагрева
Пресс-Группа 1
PUR-клей
Quick Melt
Лампа нагрева
Предварительное фрезерование
Автоматическое смазывание



Полирование 2
Полирование 1
Очистка
Плоская цикля
Цикля R2
Цикля R1
Обкатка углов Round
Чистовая подрезка 2
Чистовая подрезка 1
Торцевая резка
Пресс Группа 2
EVA-клей
Лампа нагрева
Пресс Группа 1
PUR-клей
Quick Melt
Лампа нагрева
Предварительное фрезерование
Автоматическое смазывание

HH-466RL(45) EDGE

Кромкооблицовочный станок для узких панелей с двумя дозаторами клея

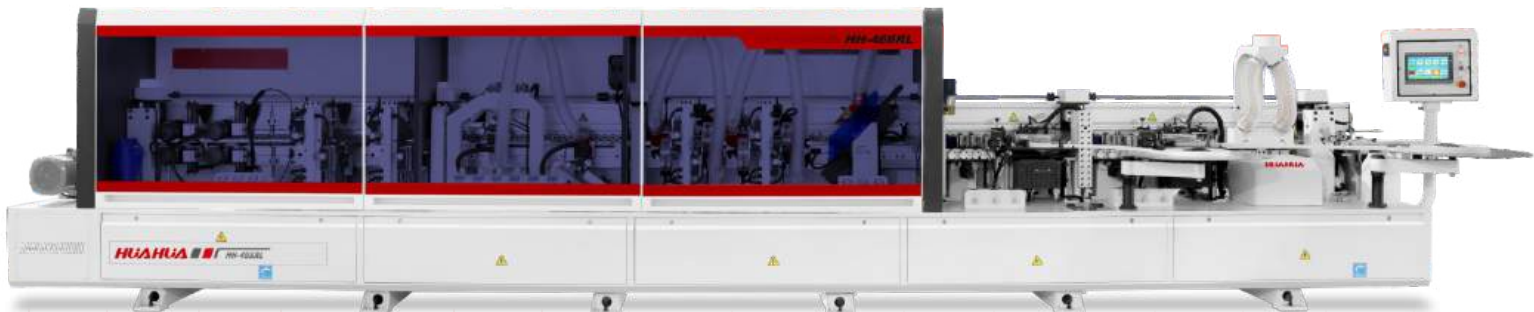


3+1 Пресс-ролики
Торцевая резка
Облицовка кромок узких панелей

Вспомогательное устройство подачи малых панелей позволяет обрабатывать панели с минимальными размерами: 45*200 мм и 40*300 мм



Облицовка кромок узких панелей
Модернизированная премиальная конфигурация значительно улучшает облицовку кромок.



Полирование 2
Полирование 1
Очистка
Плоская цикля
Цикля R2
Цикля R1
Обкатка углов Round
Чистовая подрезка 2
Чистовая подрезка 1
Торцевая резка
Пресс Группа 2
EVA-клей
Лампа нагрева
Пресс Группа 1
EVA-клей
Лампа нагрева
Предварительное фрезерование

HH-556RLK EDGE

Кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки



Блок двойной полировки
Предварительное фрезерование
Quick Melt

После предварительного нагрева кромки панели тепловой лампой клей и кромочная лента плотнее соединяются, обеспечивая более прочную фиксацию кромки.



Многофункциональное PUR устройство + Quick Melt + функция автоматического всасывания клея соответствуют требованиям высококачественной облицовки кромок. Один станок можно использовать для двух задач с высокой рентабельностью.



Полирование 2
Полирование 1
Очистка
Плоская цикля
цикля
Обкатка углов Round
Чистовая подрезка
Черновая подрезка
Торцевая резка
Пресс
Quick Melt
PUR клей
Самоочищающийся дозатор клея
Лампа нагрева
Предварительное фрезерование

HH-556RLKM

EDGE

Кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки с двумя дозаторами для PUR клея (боковые отверстия)

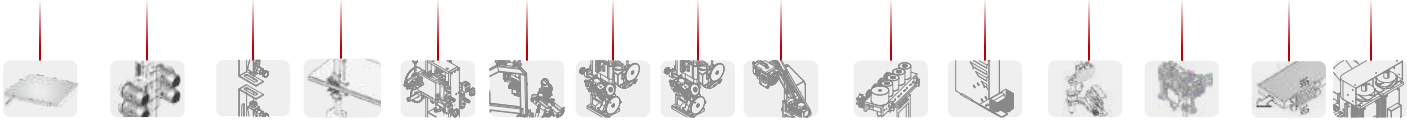


Блок двойной полировки Блок обработки боковых отверстий Quick Melt

Блок обработки боковых отверстий повышает производительность, одновременно герметизируя кромки, выполняет процесс пробоя боковых отверстий в панели с использованием магнитной левитации, повышает производительность и снижает производственные затраты



Многофункциональные двойные дозаторы клея соответствуют требованиям высококачественной облицовки кромок различного типа. Один станок можно использовать для двух задач с высокой рентабельностью.

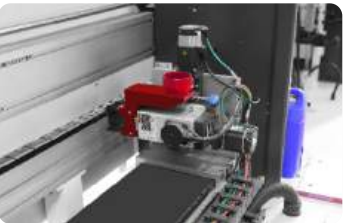


Блок обработки боковых отверстий Двойное полирование Очистка Плоская цикля Цикля Обкатка углов Round Чистовая подрезка Черновая подрезка Торцевая резка Прессование Quick Melt PUR клей Самоочищающийся дозатор клея Лампа нагрева Предварительное фрезерование

HH-506RLM

EDGE

Кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки (боковые отверстия)

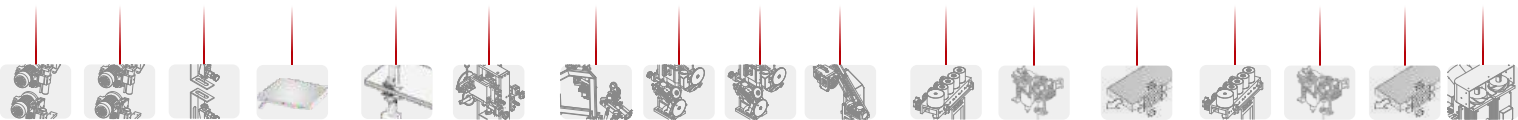


Предварительное фрезерование Блок двойной полировки Блок обработки боковых отверстий

Блок обработки боковых отверстий повышает производительность, одновременно герметизируя кромки, выполняет процесс пробоя боковых отверстий в панели с использованием магнитной левитации, повышает производительность и снижает производственные затраты



Многофункциональные двойные дозаторы клея соответствуют требованиям высококачественной облицовки кромок различного типа. Один станок можно использовать для двух задач с высокой рентабельностью.



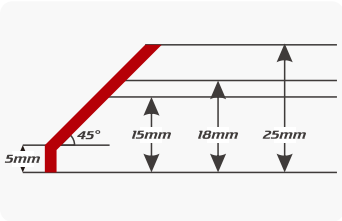
Полирование2 Полирование1 Очистка Блок обработки боковых отверстий Плоская цикля Цикля Обкатка углов Round Чистовая подрезка Черновая подрезка Торцевая резка Прессование Самоочищающийся дозатор клея Лампа нагрева Прессование EVA-клей Лампа нагрева Предварительное фрезерование

HH-509R EDGE

Кромкооблицовочный станок для обработки прямых и наклонных кромок



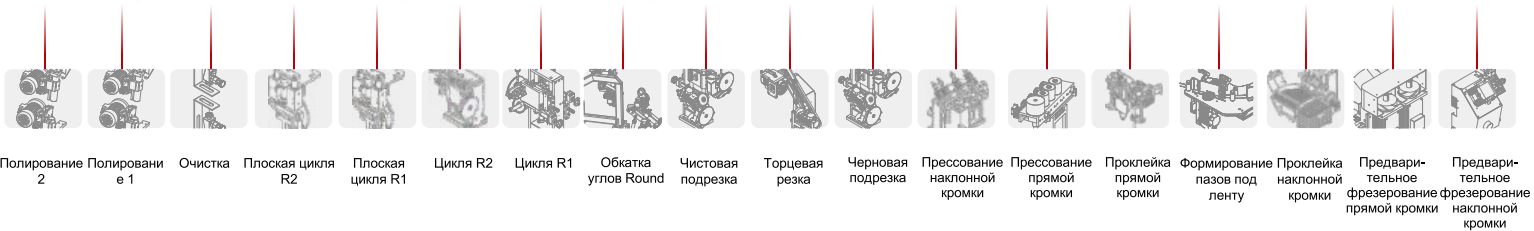
Наклонные и прямые поверхности Формирование пазов под ленту Предварительное фрезерование



Угол предварительного фрезерования наклонной поверхности регулируется. Фреза формирует наклонную поверхность на кромке панели с возможностью регулировки угла наклона. Обработка выполняется за один проход.

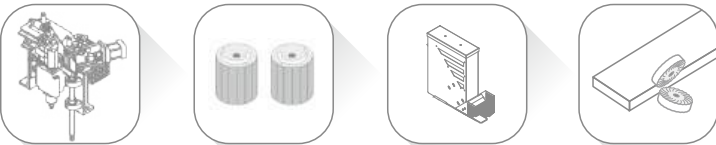


Универсальный станок для облицовки наклонных и прямых кромок со свободным переключением режимов и функцией усиленной облицовкой.

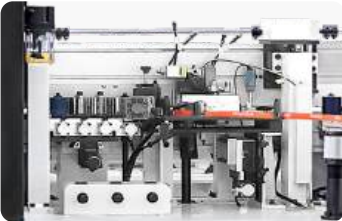


HH-506RLK/506RL EDGE

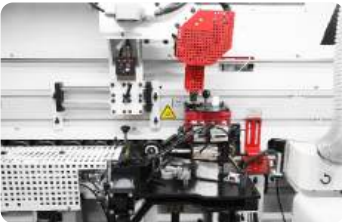
Кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки



Двойная проклейка Предварительное фрезерование Quick Melt Двойное полирование



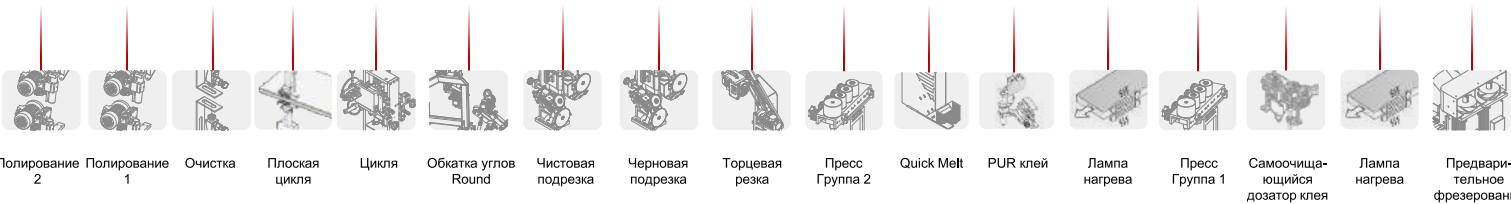
506RL. Двухцветные самоочищающиеся дозаторы клея не требуют ручной очистки при массовом производстве и экономят время.



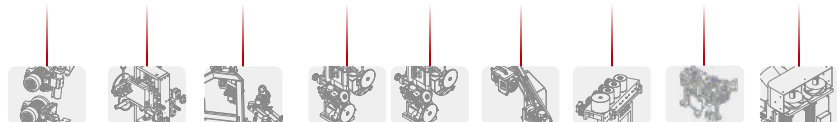
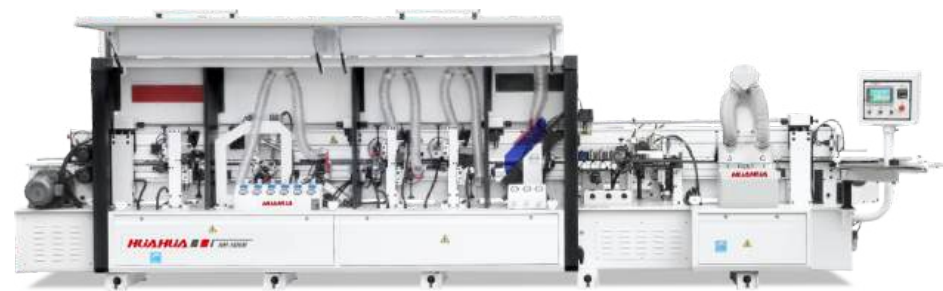
Эффективная и стабильная работа. Безупречная облицовка кромок. Многофункциональные кромкооблицовочные станки экономят время и трудозатраты.



506RLK. Quick Melt + дозатор для PUR клея. Начать работу можно всего за 15 минут в максимально быстром режиме. При массовом производстве не требуется ожидать разогрева клея.



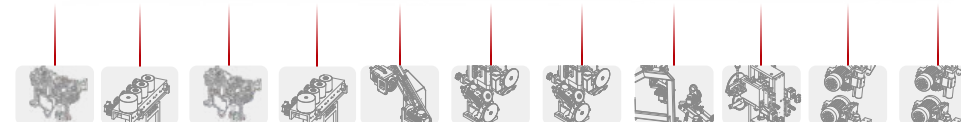
HH-506R **EDGE** Кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки



Полировка Цикля Обкатка углов Round Чистовая подрезка Черновая подрезка Торцевая резка Прессование Самоочищающийся дозатор клея Предварительное фрезерование



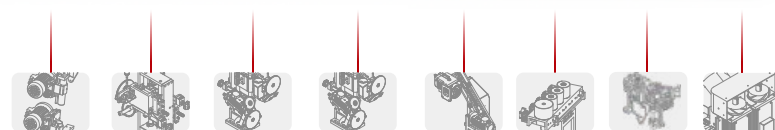
HH-505RLF **EDGE** Кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки



Клеевая ванна 1 Пресс Группа 1 Клеевая ванна 2 Пресс Группа 2 Торцевая резка Черновая подрезка Чистовая подрезка Обкатка углов Round Цикля Полирование 1 Полирование 2



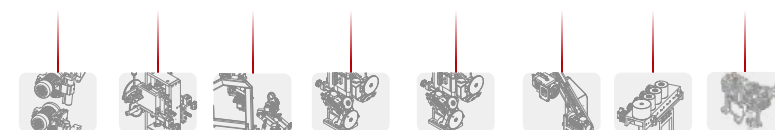
HH-506 **EDGE** Кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки



Полирование Цикля Чистовая подрезка Черновая подрезка Торцевая резка Прессование Клеевая ванна Предварительное фрезерование



HH-505R **EDGE** Кромкооблицовочный станок для прямолинейной обработки



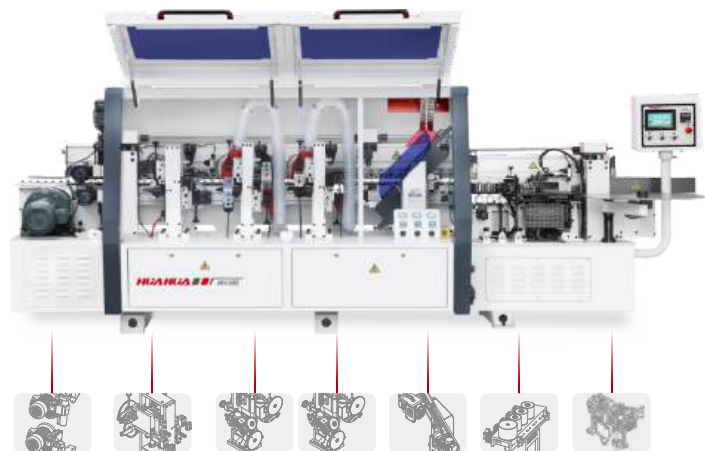
Полирование Цикля Обкатка углов Round Чистовая подрезка Черновая подрезка Торцевая резка Пресс Клеевая ванна



HH-505

EDGE

Кромкооблицовочный станок
для прямолинейной обработки



Полирование Цикля Чистовая подрезка Черновая подрезка Торцевая резка Прессование Клеевая ванна



HH-504

EDGE

Кромкооблицовочный станок
для прямолинейной обработки



Полирование Цикля Чистовая подрезка Торцевая резка Прессование Клеевая ванна



Лазерный кромкооблицовочный станок



Лазерный излучатель

Для разогрева клея используется лазерный излучатель со сканирующим пятном. Это позволяет экономить сам клей и время его разогрева.



Блок нагрева и вентиляции

Обеспечивает стабильную мощность лазера при экстремальных температурах во время лазерной герметизации кромок.



Двухцветный самоочищающийся дозатор клея

Двухцветные самоочищающиеся дозаторы клея не требуют ручной очистки при массовом производстве и экономят время.



Quick Melt+дозатор для PUR клея

Начать работу можно всего за 15 минут в максимально быстром режиме. При массовом производстве не требуется ожидать разогрева клея.



Прочный пресс-ролик

Пресс-блок обеспечивает склеивание панели и ленты. Пресс-ролики прижимают проклеенную кромочную ленту, обеспечивая ее более прочное склеивание с панелью.



Полировка твердым воском

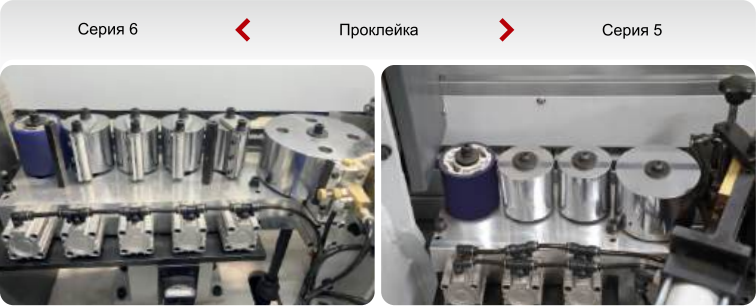
Автоматическое вошение и полировка повышает блеск кромки, обеспечивая более гладкую и скругленную поверхность панели.



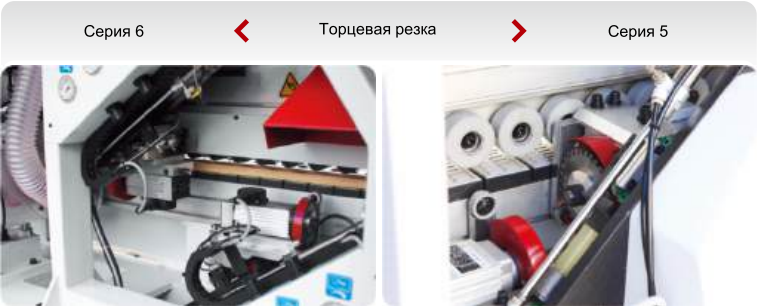
Основные особенности конфигурации серии кромкооблицовочных станков



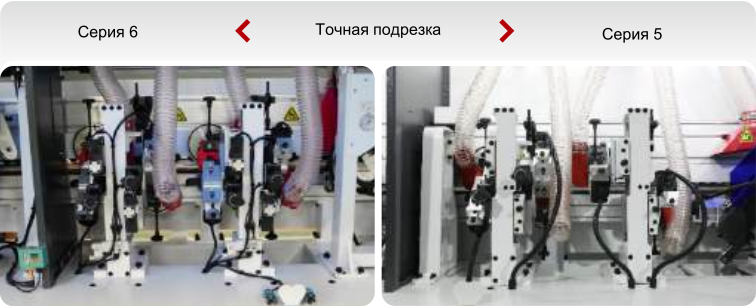
Блок предварительного фрезерования обрабатывает кромку панели после резки и фрезеровки волн и неровностей на поверхности панели, обеспечивая более прочное склеивание ленты с панелью, прочность целостность и эстетичность.



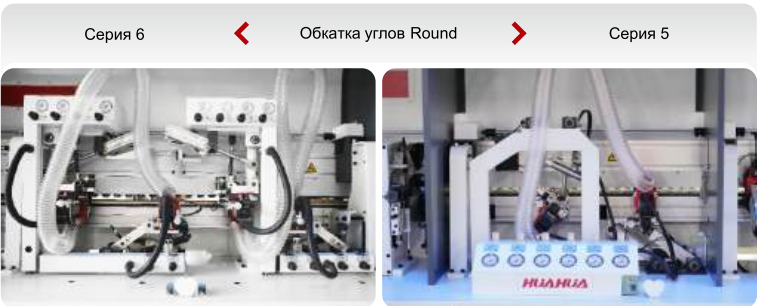
Пресс-блок обеспечивает склеивание панели и ленты Пресс-ролики прижимают проклеенную кромочную ленту, обеспечивая ее более прочное склеивание с панелью.



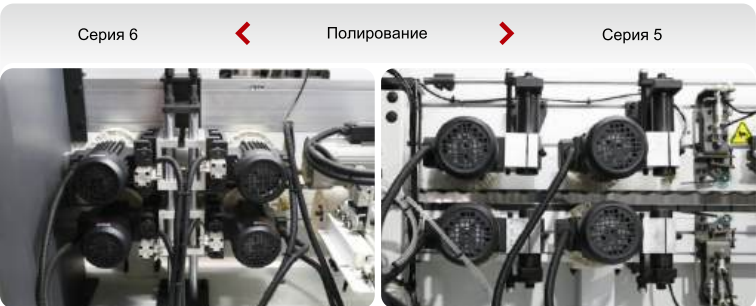
Автоматическая обкатка углов и высокочастотный высокоскоростной мотор с бысторежущим механизмом обрезают выступающую кромочную ленту на торцах панели, обеспечивая ее идеальное прилегание.



Применение автоматического отслеживания больших и малых дисков копирования высокочастотного и высокоскоростного мотора позволяет обрезать излишки ленты на верхней и нижней частях панели, формируя кромку с радиусом закругления.



Применение лево- и правостороннего подвижного профилирующего устройства для скругления углов позволяет обрабатывать четыре угла панели с лентой, придавая им форму R-дуги, и достигать четырех различных эффектов скругления.



Два вращающихся ролика очищают обработанную панель, обеспечивая гладкий и эстетичный край кромочной ленты, а также равномерный износ полировальных кругов.

Модель	HH-2506R	HH-2505R	HH688RLK-LASER300	HH706RLK-LASER300	HH-688RLK
Длина панели	≥300 мм	≥300 мм	≥120 мм	≥120 мм	≥120 мм
Ширина панели	≥300 мм	≥300 мм	≥120 мм	≥95 мм	≥120 мм
Толщина панели	10-60 мм	10-60 мм	10-60 мм (PUR) 10-35 мм (лазер)	10-60 мм (PUR) 10-35 мм (лазер)	10-60 мм
Ширина ленты	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм
Толщина ленты	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм (PUR) 0,8-3,0 мм (лазер)	0,4-3,0 мм (PUR) 0,8-3,0 мм (лазер)	0,4-3,0 мм
Скорость подачи	15-18-20 м/мин	15-18-20 м/мин	20-23-26 м/мин (PUR) ≤23 м/мин (лазер)	15-18-20 м/мин	18-20-23 м/мин
Общая мощность	42,1 кВт	26 кВт	3 кВт (лазер) 47,6 кВт (станок)	3 кВт (лазер) 42,6 кВт	32,5 кВт
Рабочее давление	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа
Общие габариты	7398*4810*1820 мм	6231*4810*1820 мм	11170*1100*1974 мм	8550*1000*1950 мм	11170*1100*1974 мм

Модель	HH-406RP-Servo	HH-618K	HH-628R	HH-698RLK(50)	HH-596RLK(45)
Длина панели	≥120 мм	≥120 мм	≥120 мм	Мин. ширина короткой стороны узкой панели: 50*200 мм	Мин. ширина короткой стороны узкой панели: 45*200 мм
Ширина панели	≥95 мм	≥120 мм	≥120 мм	Мин. ширина длинной стороны узкой панели: 50*300 мм	Мин. ширина длинной стороны узкой панели: 40*300 мм
Толщина панели	10-60 мм	10-75 мм	10-60 мм	10-60 мм	10-60 мм
Ширина ленты	13-63 мм	13-78 мм	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм
Толщина ленты	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм
Скорость подачи	15-18-20 м/мин	20-23-26 м/мин	12 м/мин	20-23-26 м/мин	18-20-23 м/мин
Общая мощность	25 кВт	24,6 кВт	25,6 кВт	34,4 кВт	35,3 кВт
Рабочее давление	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа
Общие габариты	7035*730 *2170 мм	7100*1100 *2050 мм	10075*1100*1870 мм	11170*1100 *1974 мм	10905*1000 *1900 мм

В связи с постоянным обновлением продукции изменения в соответствующие параметры и материалы могут вноситься без предварительного уведомления.

	Модель	HH-576RL	HH-566RL	HH-586RLK(45)	HH-486RLK(45)	HH-466RL(45)
	Длина панели	≥120 мм	≥120 мм	Мин. ширина короткой стороны узкой панели: 45*200 мм	Мин. ширина короткой стороны узкой панели: 45*200 мм	Мин. ширина короткой стороны узкой панели: 45*200 мм
	Ширина панели	≥60 мм	≥60 мм	Мин. ширина длинной стороны узкой панели: 40*300 мм	Мин. ширина длинной стороны узкой панели: 40*300 мм	Мин. ширина длинной стороны узкой панели: 40*300 мм
	Толщина панели	10-60 мм	10-60 мм	10-60 мм	10-60 мм	10-60 мм
	Ширина ленты	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм
	Толщина ленты	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм
	Скорость подачи	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин
	Общая мощность	29,2 кВт	25,3 кВт	29,6 кВт	26,8 кВт	26,2 кВт
	Рабочее давление	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа
	Общие габариты	9763*1000*1900 мм	8547*1000*1900 мм	9763*1000*1900 мм	8547*1000*1900 мм	8547*1000*1900 мм

	Модель	HH-506RLK	HH-506RL	HH-506R	HH-506
	Длина панели	≥120 мм	≥120 мм	≥120 мм	≥100 мм
	Ширина панели	≥95 мм	≥95 мм	≥95 мм	≥80 мм
	Толщина панели	10-60 мм	10-60 мм	10-60 мм	10-60 мм
	Ширина ленты	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм
	Толщина ленты	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм
	Скорость подачи	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин
	Общая мощность	27 кВт	26 кВт	20,2 кВт	20,2 кВт
	Рабочее давление	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа
	Общие габариты	8050*1000*1700 мм	8050*1000*1700 мм	6660*1000*1700 мм	5500*1000*1700 мм

	Модель	HH-556RLK	HH-556RLKM(侧孔)	HH-506RLM(侧孔)	HH-509R
	Длина панели	≥120 мм	≥120 мм	≥120 мм	≥160 мм
	Ширина панели	≥95 мм	≥95 мм	≥95 мм	≥160 мм
	Толщина панели	10-60 мм	10-60 мм	10-60 мм	Наклонная поверхность: 15-25 мм Прямая поверхность: 10-60 мм
	Ширина ленты	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм	Угол наклона: 45 13-63 мм
	Толщина ленты	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	Наклонная поверхность: 0,4-1,5 мм Прямая поверхность: 0,4-3,0 мм
	Скорость подачи	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин
	Общая мощность	26,8 кВт	30,7 кВт	29 кВт	32 кВт
	Рабочее давление	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа
	Общие габариты	7575*1000*1900 мм	9535*1000*1900 мм	9135*1000*1700 мм	9300*1000*1600 мм

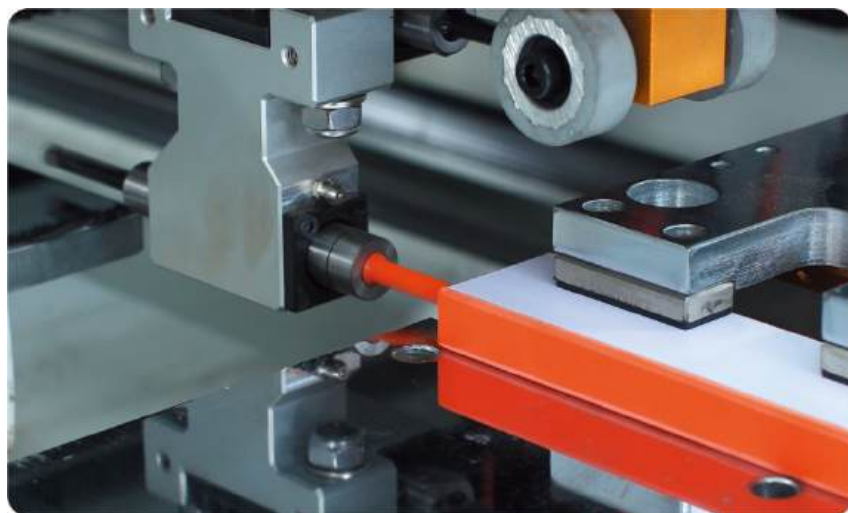
	Модель	HH-505RLF	HH-505R	HH-505	HH-504
	Длина панели	≥120 мм	≥120 мм	≥100 мм	≥100 мм
	Ширина панели	≥95 мм	≥95 мм	≥80 мм	≥80 мм
	Толщина панели	10-60 мм	10-60 мм	10-60 мм	10-60 мм
	Ширина ленты	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм	13-63 мм
	Толщина ленты	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм	0,4-3,0 мм
	Скорость подачи	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин	18-20-23 м/мин
	Общая мощность	17,1 кВт	13,2 кВт	10,7 кВт	8,1 кВт
	Рабочее давление	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа	0,65 МПа
	Общие габариты	7140*1000*1700 мм	5810*1000*1700 мм	4500*1000 *1700 мм	4000*1000*1700 мм

SKH



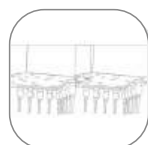
Сверление и фрезерование с ЧПУ

Интеллектуальный раскрой, сквозная обработка, безотказная работа

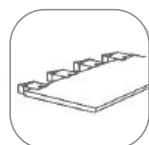


SKH-680SAZ CNC

6-координатный сверлильный станок с ЧПУ
с шестью сверлильными головками.



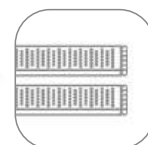
Шесть
сверлильных
головок



Инновационный
механизм с восемью
зажимами



Инновационная
система двойного
позиционирования



Инновационный
толкатель подачи

Сверление и фрезерование в шести координатах
Две станции и эффективная обработка



а. 6 сверлильных головок для эффективной обработки: 4 высокоточные верхние сверлильные головки + 2 нижние сверлильные головки для сверления по шести координатам, фрезерования пазов и плоскостей. Результат – на 20% эффективнее традиционных двухстанционных моделей.



б. Инновационная система восьми зажимов, двойное позиционирование, толкатель подачи и интегрированный подающий ролик для быстрой подачи; управление сервоприводом для точного позиционирования бокового выравнивателя.



SKH-612MZ CNC

Автоматический 6-координатный сверлильный станок с ЧПУ



Сверление по шести координатам



Инновационный C-образный двухзажимный механизм



E-образный боковой выравниватель



Инновационная технология высокоскоростного сверления.

Сверление и фрезерование в шести координатах
Непрерывная и эффективная обработка с двойными зажимами



а. Автоматическое боковое выравнивающее устройство выравнивает панели в соответствии с их размером. Станок определяет ширину панелей для предотвращения неправильного их размещения.

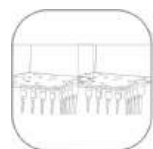


б. Передний и задний ролики + интегрированный подающий ролик для быстрой подачи; управление сервоприводом обеспечивает точное позиционирование бокового выравнивателя.



SKH-612HS / 612HS8T **CNC**

Автоматический 6-координатный сверлильный станок с ЧПУ с двумя сверлильными головками/с АСИ и инструментальным магазином 7+1.



Две сверлильные головки



Инновационный C-образный двухзажимный механизм



Инновационная функция перемещения панелей.



Фрезерование пазов с двух сторон



Обработка скрытых деталей



Две сверлильные головки: однократная обработка позволяет просверлить все отверстия по шести координатам и фрезерование пазов с двух сторон для быстрого и эффективного сверления и фрезерования.



612HS8T: Магазин из 7 патронов для фрезерования пластины + редукторный патрон для фрезерования торцевой поверхности. Позволяет обрабатывать ручки типа «рог», встроенные ручки, ламели, а также различные скрытые детали.



SKH-612H **CNC**

Автоматический 6-координатный сверлильный станок с ЧПУ



Сверление по шести координатам



Нижний пылеуловитель



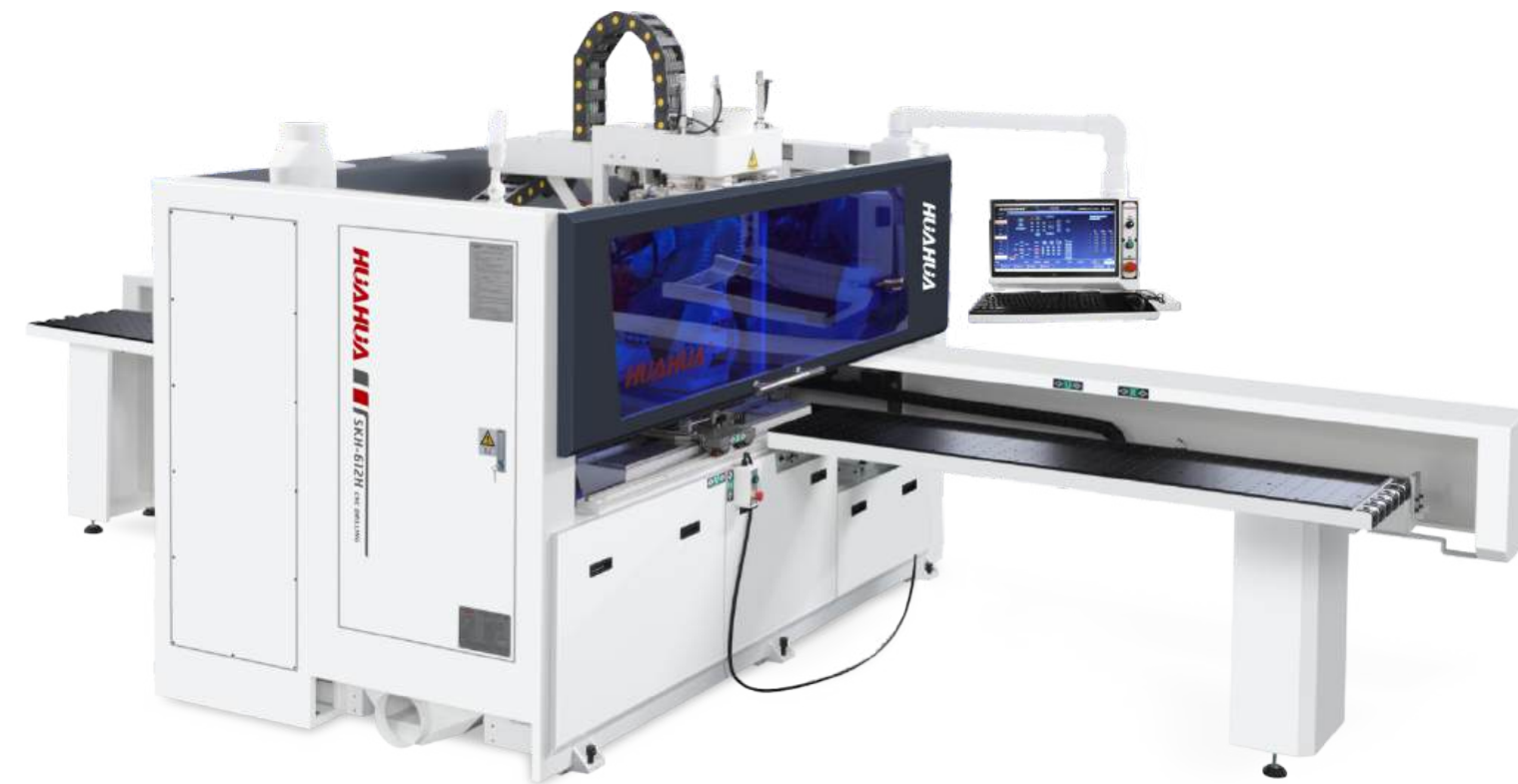
Обработка по отсканированному штрих-коду



Инновационная технология высокоскоростного сверления.



Обработка за один проход позволяет просверлить все отверстия по шести координатам заготовки и сделать пазы на обеих сторонах, обеспечивая высокую скорость и эффективность сверления и фрезерования.



SKH-612H8TC

6-координатный сверлильный станок с ЧПУ (с поворотной инструментальной головкой, АСИ и инструментальным магазином 7+1)



Поворотная
инструментальная
головка (360°)



Шпиндель с АСИ и
инструментальным
магазином



Обработка скрытых деталей



Инновационный С-образный двухзажимный механизм



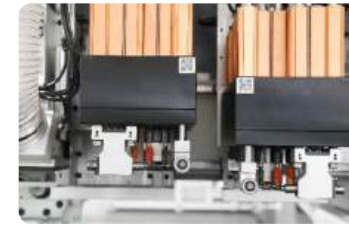
Поворотная инструментальная головка вращается на 360°, что облегчает смену фрез. Обработка боковых пазов, специальных петлевых отверстий и другие операции.



Магазин из 7 патронов для фрезерования пластины + редукторный патрон для фрезерования торцевой поверхности. Позволяет обрабатывать ручки типа «рог», встроенные ручки, ламели, а также различные скрытые детали.



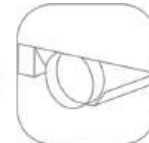
6-координатный сверлильный станок с ЧПУ



Две сверлильные головки: однократная обработка позволяет просверлить все отверстия по шести координатам и фрезерование пазов с двух сторон.



Сверление по
шести
координатам



Нижний
пылеуловитель



Обработка по
отсканированному
штрих-коду



Инновационная
технология
высокоскоростного
сверления.



Автоматическая смена инструмента

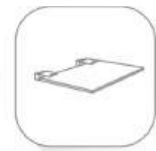
Ход приводного цилиндра	340 мм	Мощность шпинделя с АСИ	6 кВт	Ширина панели	50-1200 мм	Толщина панели	10-60 мм	Ось С (поворотная головка) / Длина панели	250-5000 мм
Расстояние до инструмента	85 мм	Кол-во единиц инструмента	8 шт.	Длина панели	250-5000 мм	Ось С (поворотная головка) / Ширина панели	50-1000 мм	Ось С (поворотная головка) / Толщина панели	10-60 мм

SKH-612MS/612MS8T **CNC**

Автоматический 6-координатный сверлильный станок с ЧПУ и двумя сверлильными головками (с зубчато-реечной передачей)/с АСИ и инструментальным магазином 7+1



Две сверлильные головки



Инновационный S-образный двухзажимный механизм



Обработка пазов с двух сторон



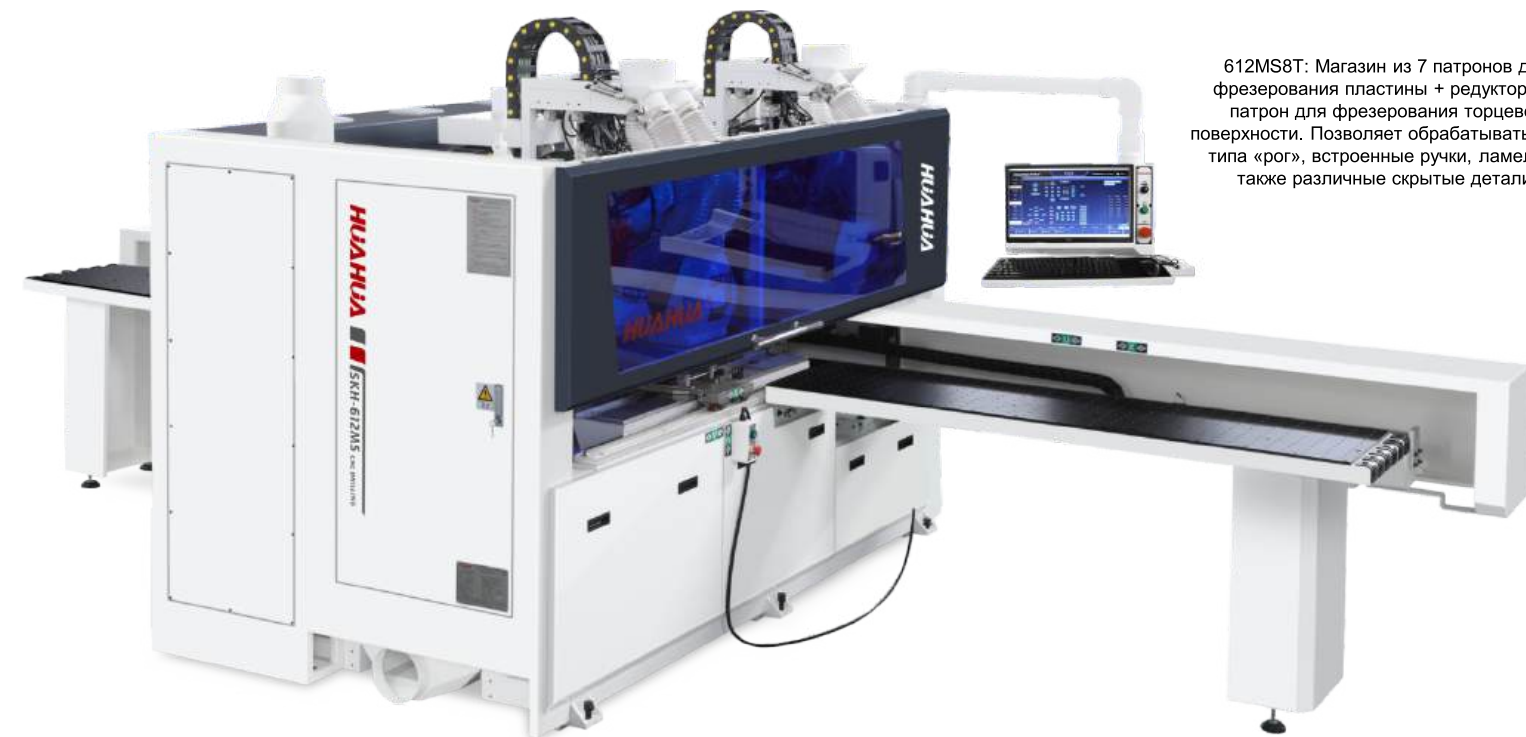
Инновационная технология высокоскоростного сверления.



Две сверлильные головки: однократная обработка позволяет просверлить все отверстия по шести координатам и фрезерование пазов с двух сторон.



612MS8T: Магазин из 7 патронов для фрезерования пластины + редукторный патрон для фрезерования торцевой поверхности. Позволяет обрабатывать ручки типа «рог», встроенные ручки, ламели, а также различные скрытые детали.

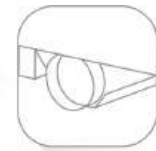


SKH-612M **CNC**

Автоматический 6-координатный сверлильный станок с ЧПУ (с зубчато-реечной передачей)



Сверление по шести координатам



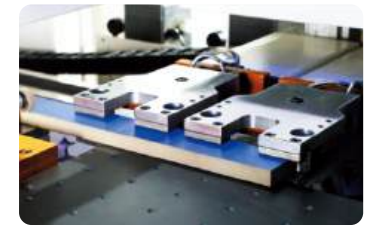
Нижний пылеуловитель



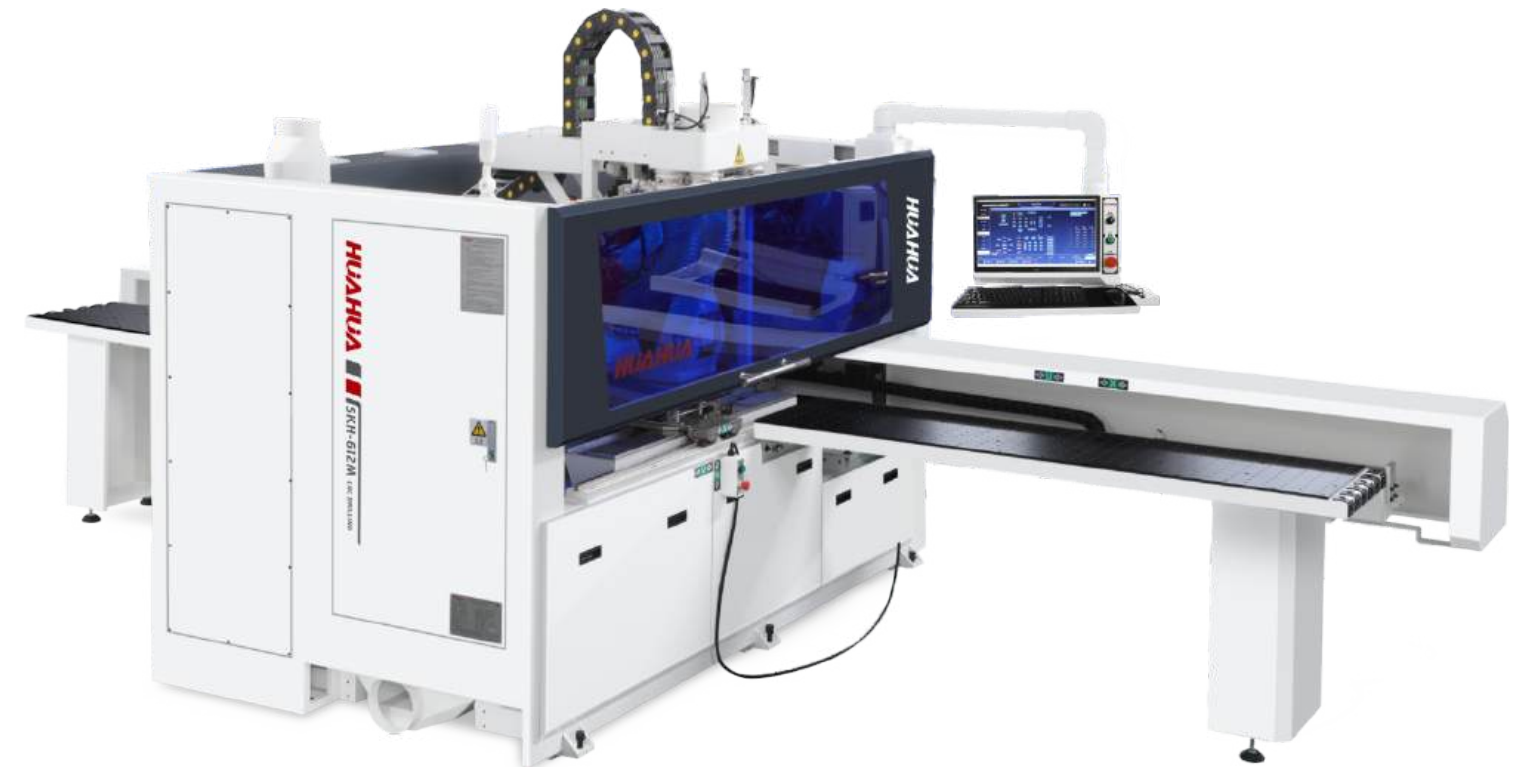
Обработка по отсканированному штрих-коду



Инновационная технология высокоскоростного сверления.



Для автоматического управления подачи и позиционированием панели в соответствии с программой сверления используется двойной зажимной механизм



SKH-612NS/612NS8T **CNC**

Автоматический 6-координатный сверлильный станок с ЧПУ
(со встроенным пресс-роликом) / С АСИ и инструментальным магазином 7+1



Две сверлильные головки



Инновационный С-образный двухзажимный механизм



Е-образный боковой выравнитель



Инновационная технология высокоскоростного сверления.



Обработка скрытых деталей

Две высокоточные верхние сверлильные головки, интегрированные с пресс-роликом и пластиной, обеспечивают прямолинейную обработку панелей.

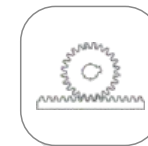


612NS8T Магазин из 7 патронов для фрезерования пластины + редукторный патрон для фрезерования торцевой поверхности. Позволяет обрабатывать ручки типа «рог», встроенные ручки, ламели, а также различные скрытые детали. .

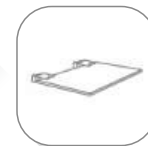


SKH-612N/612N8T **CNC**

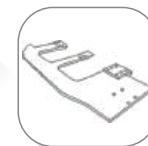
6-координатный сверлильный станок с ЧПУ /
С АСИ и инструментальным магазином 7+1



Зубчато-реечная передача



Инновационный С-образный двухзажимный механизм



Е-образный боковой выравнитель



Инновационная технология высокоскоростного сверления.



Обработка скрытых деталей



Для автоматического управления подачей и позиционированием панели в соответствии с программой сверления используется двойной зажимной механизм



612N8T: Магазин из 7 патронов для фрезерования пластины + редукторный патрон для фрезерования торцевой поверхности. Позволяет обрабатывать ручки типа «рог», встроенные ручки, ламели, а также различные скрытые детали.



Анализ процессов



Автоматическая подача

Двойные зажимы автоматически фиксируют и подают панели в станок для обработки



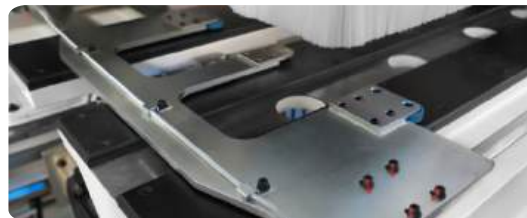
Сверление горизонтальных отверстий

Горизонтальные сверла автоматически обрабатывают отверстия по четырем координатам.



Сверление вертикальных отверстий

Вертикальные сверла автоматически обрабатывают вертикальные отверстия на верхней и нижней поверхностях панелей.



Автоматическое боковое выравнивающее устройство

Автоматическое боковое выравнивающее устройство выравнивает панели в соответствии с их размером. Станок определяет ширину панелей для предотвращения неправильного их размещения.



Обработка деталей сложной формы

Фрезерный узел с автоматической сменой инструмента.



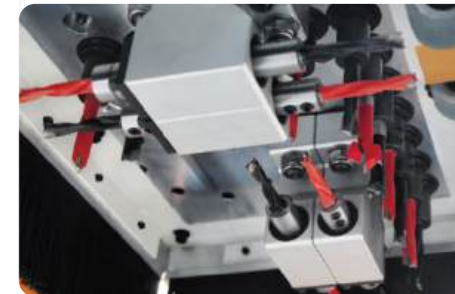
Автоматическая выгрузка

Можно выбрать выгрузку панели из задней части станка. Панель автоматически доставляется к устройству выгрузки.



Основные особенности конфигурации серии сверлильных и фрезерных станков с ЧПУ

Высокоточная верхняя сверлильная голова



Используется сверлильная головка с ЧПУ собственной разработки компании HUANUA. Точность обеспечивается 3-координатным измерением.

Автоматическое прижимное антивибрационное устройство



Автоматический прижим панелей в соответствии с программой ЧПУ соответствует требованиям сверления

Прецизионный шарико-винтовой привод (опция)



Шариковинтовая передача обеспечивает погрешность станка в пределах $\pm 0,1$ мм, что увеличивает срок службы станка в целом

Высокоточная нижняя сверлильная голова



Комплект высокоточных нижних сверлильных головок изготовлен в соответствии с международными стандартами и прошел проверку 3-координатным измерением для обеспечения точности.

Пневматическое зажимное подающее устройство



Двойной зажимной механизм обеспечивает автоматическое управление подачей и позиционированием панели в соответствии с программой ЧПУ для сверления, повышая точность данной операции

Настраиваемые обратные модели



Все модели можно адаптировать под обратные конфигурации. Они подходят для различных помещений, площадок и решений по согласованию подключений

	Модель	SKH-680SAZ	SKH-612MZ
Инструментальный магазин АСИ (опция)	Ход приводного цилиндра	—	—
	Расстояние до инструмента	—	—
	Привод автоматической смены инструмента	—	—
	Количество магазинов	—	—
Макс. скорость позиционирования	Ось X	X/X2/X3/X4 (ось) 130 м/мин	130 м/мин
	Ось Y	Y/Y2/Y3/Y4 (ось) 80 м/мин	85 м/мин
	Ось Z	Z/Z2/Z3/Z4 (ось) 30 м/мин	30 м/мин
	Ось U	U/U2/U3/U4 (ось) 130 м/мин	130 м/мин
	Ось V	V/V2 (ось) 80 м/мин	80 м/мин
	Ось W	W/W2 (ось) 30 м/мин	30 м/мин
	Ось A	A/A2 (ось) 30 м/мин	30 м/мин
	Ось Y2	—	—
	Ось Z2	—	—
Конфигурация сверлильной головки	Вертикальные сверла	Верх: 12*4 шт. Низ: 9*2 шт.	Верх: 9 шт. Низ: 9 шт.
	Горизонтальные сверла	32 (шт.)	8 (шт.)
	Скорость вращения мотора сверлильной головки	2800 об/мин	2800 об/мин
	Мощность мотора	2,2 кВт * 6	2,2 кВт * 2
Фрезерный шпиндель	Мощность шпинделя	3,5 кВт*4	3,5 кВт*2
	Диаметр держателя инструмента	1/2"	1/2"
	Скорость вращения шпинделя	18000 об/мин	18000 об/мин
Диапазон обрабатываемых размеров	Макс. ширина панели	800 мм	1200 мм
	Мин. ширина панели	50 мм	50 мм
	Макс. длина панели	2800 мм	2800 мм
	Мин. длина панели	250 мм	250 мм
	Макс. толщина панели	60 мм	60 мм
	Мин. толщина панели	10 мм	10 мм
Прочие параметры	Высота рабочего стола	960 мм	960 мм
	Общая мощность	46,82 кВт	17,9 кВт
	Рабочее напряжение	380 В/50 Гц	380 В/50 Гц
	Рабочее давление	0,7-0,8 МПа	0,7-0,8 МПа
	Подача воздуха вакуумным насосом	—	7200 м³/ч
	Общие габариты	7560*4390*2270 мм	6480*2840*2280 мм

В связи с постоянным обновлением продукции изменения в соответствующие параметры и материалы могут вноситься без предварительного уведомления.

	Модель	SKH-612HS/612HS8T	SKH-612H	SKH-612H8TC
Инструментальный магазин АСИ (опция)	Ход приводного цилиндра	— / 340 мм	—	340 мм
	Расстояние до инструмента	— / 85 мм	—	85 мм
	Привод автомата смены инструмента	— / 6 кВт	—	6 кВт
	Количество магазинов	— / 7 прямых ручек + 1 фрезерование боковой поверхности	—	7 прямых ручек + 1 фрезерование боковой поверхности
Макс. скорость позиционирования	Ось X	130 м/мин	130 м/мин	130 м/мин
	Ось Y	85 м/мин	85 м/мин	85 м/мин
	Ось Z	30 м/мин	30 м/мин	30 м/мин
	Ось U	130 м/мин	130 м/мин	130 м/мин
	Ось V	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
	Ось W	30 м/мин	30 м/мин	30 м/мин
	Ось A	30 м/мин	30 м/мин	30 м/мин
	Ось Y2	85 м/мин	-	—
	Ось Z2	30 м/мин	-	—
Конфигурация сверлильных головок	Вертикальное сверло	Верх: 12*2 шт. Низ: 9 шт.	Верх: 12 шт. Низ: 9 шт.	Верх: 12 шт. Низ: 9 шт.
	Горизонтальные сверла	16 (шт)	8 (шт.)	8 (шт.)
	Скорость вращения мотора сверлильной головки	2800 об/мин	2800 об/мин	2800 об/мин
	Мощность мотора	2,2 кВт * 3	2,2 кВт * 2	2,2 кВт * 2
Фрезерный шпиндель	Мощность шпинделя	3,5 кВт*2 / 3,5 кВт	3,5 кВт*2	3,5 кВт
	Диаметр держателя инструмента	1/2"	1/2"	1/2"
	Скорость вращения шпинделя	18000 об/мин	18000 об/мин	18000 об/мин
Диапазон обрабатываемых размеров	Макс. ширина панели	1200 мм	1200 мм	1200 мм
	Мин. ширина панели	50 мм	50 мм	50 мм
	Макс. длина панели	5000 мм	5000 мм	5000 мм
	Мин. длина панели	250 мм	250 мм	250 мм
	Макс. толщина панели	60 мм	60 мм	60 мм
	Мин. толщина панели	10 мм	10 мм	10 мм
Прочие параметры	Высота рабочего стола	960 мм	960 мм	960 мм
	Общая мощность	23,35 кВт / 25,85 кВт	18,15 кВт	28,8 кВт
	Рабочее напряжение	380 В / 50 Гц	380 В / 50 Гц	380 В / 50 Гц
	Рабочее давление	0,7-0,8 МПа	0,7-0,8 МПа	0,7-0,8 МПа
	Расход воздуха вакуумным насосом	9400 м³/ч	7200 м³/ч	7200 м³/ч
	Общие габариты	6480*2840*2280 мм/ 6480*2940*2280 мм	6480*2840*2280 мм	6480*2940*2280 мм

В связи с постоянным обновлением продукции изменения в соответствующие параметры и материалы могут вноситься без предварительного уведомления.

	Модель	SKH-612ES	SKH-612MS/612MS8T	SKH-612M
Инструментальный магазин АСИ (опция)	Ход приводного цилиндра	—	— / 340 мм	-
	Расстояние до инструмента	—	— / 85 мм	-
	Привод автомата смены инструмента	—	— / 6 кВт	-
	Количество магазинов	—	— / 7 прямых ручек + 1 фрезерование боковой поверхности	-
Макс. скорость позиционирования	Ось X	130 м/мин	130 м/мин	130 м/мин
	Ось Y	85 м/мин	85 м/мин	85 м/мин
	Ось Z	30 м/мин	30 м/мин	30 м/мин
	Ось U	130 м/мин	130 м/мин	130 м/мин
	Ось V	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
	Ось W	30 м/мин	30 м/мин	30 м/мин
	Ось A	30 м/мин	30 м/мин	30 м/мин
	Ось Y2	85 м/мин	85 м/мин	-
Конфигурация сверильной головки	Вертикальные сверла	Верх: 7*2 шт. Низ: 4 шт.	Верх: 12*2 шт. Низ: 9 шт.	Верх: 9 шт. Низ: 9 шт.
	Горизонтальные сверла	6 шт.	16 шт.	8 шт.
	Скорость вращения мотора сверильной головки	2800 об/мин	2800 об/мин	2800 об/мин
	Мощность мотора	2,2 кВт * 21,5 кВт * 1	2,2 кВт * 3	2,2 кВт * 2
Фрезерный шпиндель	Мощность шпинделя	3,5 кВт*2	3,5 кВт*2 / 3,5 кВт	3,5 кВт*2
	Диаметр держателя инструмента	1/2"	1/2"	1/2"
	Скорость вращения шпинделя	18000 об/мин	18000 об/мин	18000 об/мин
Диапазон обрабатываемых размеров	Макс. ширина панели	1200 мм	1200 мм	1200 мм
	Мин. ширина панели	50 мм	50 мм	50 мм
	Макс. длина панели	4200 мм	5000 мм	5000 мм
	Мин. длина панели	250 мм	250 мм	250 мм
	Макс. толщина панели	60 мм	60 мм	60 мм
	Мин. толщина панели	10 мм	10 мм	10 мм
Прочие параметры	Высота рабочего стола	850 мм	960 мм	960 мм
	Общая мощность	21,52 кВт	22,35 кВт/24,85 кВт	18,15 кВт
	Рабочее напряжение	380 В / 50 Гц	380 В / 50 Гц	380 В / 50 Гц
	Рабочее давление	0,7-0,8 МПа	0,7-0,8 МПа	0,7-0,8 МПа
	Подача воздуха вакуумным насосом	9400 м³/ч	9400 м³/ч	7200 м³/ч
	Общие габариты	5470*2680*2120 мм	6480*2840*2280 мм 6480*2940*2280 мм	6480*2840*2280 мм

В связи с постоянным обновлением продукции изменения в соответствующие параметры и материалы могут вноситься без предварительного уведомления.

	Модель	SKH-612NS/612NS8T	SKH-612N	SKH-612N8T
Инструментальный магазин АСИ (опция)	Ход приводного цилиндра	— / 335 мм	—	335 мм
	Расстояние до инструмента	— / 85 мм	—	85 мм
	Привод автомата смены инструмента	— / 6 кВт	—	6 кВт
	Количество магазинов	— / 7 прямых ручек + 1 фрезерование боковой поверхности	—	— / 7 прямых ручек + 1 фрезерование боковой поверхности
Макс. скорость позиционирования	Ось X	130 м/мин	130 м/мин	130 м/мин
	Ось Y	85 м/мин	85 м/мин	85 м/мин
	Ось Z	30 м/мин	30 м/мин	30 м/мин
	Ось U	130 м/мин	130 м/мин	130 м/мин
	Ось V	80 м/мин	80 м/мин	80 м/мин
	Ось W	30 м/мин	30 м/мин	30 м/мин
	Ось A	30 м/мин	30 м/мин	30 м/мин
	Ось Y2	85 м/мин	—	—
Конфигурация сверильной головки	Ось Z2	30 м/мин	—	—
	Вертикальные сверла	Верх: 12*2 шт. Низ: 9 шт.	Верх: 9 шт. Низ: 9 шт.	Верх: 12 шт. Низ: 9 шт.
	Горизонтальные сверла	16 шт.	8 шт.	8 шт.
	Скорость вращения мотора сверильной головки	2800 об/мин	2800 об/мин	2800 об/мин
Фрезерный шпиндель	Мощность мотора	2,2 кВт * 3	2,2 кВт * 2	2,2 кВт * 2
	Мощность шпинделя	3,5 кВт*2 / 3,5 кВт	3,5 кВт*2	3,5 кВт
	Диаметр держателя инструмента	1/2"	1/2"	1/2"
Диапазон обрабатываемых размеров	Скорость вращения шпинделя	18000 об/мин	18000 об/мин	18000 об/мин
	Макс. ширина панели	1200 мм	1200 мм	1200 мм
	Мин. толщина панели	50 мм	50 мм	50 мм
	Макс. длина панели	4200 мм	4200 мм	4200 мм
	Мин. длина панели	250 мм	250 мм	250 мм
	Макс. толщина панели	60 мм	60 мм	60 мм
Прочие параметры	Мин. толщина панели	10 мм	10 мм	10 мм
	Высота рабочего стола	850 мм	850 мм	850 мм
	Общая мощность	22,22 кВт/24,72 кВт	18,02 кВт	20,52 кВт
	Рабочее напряжение	380 В/50 Гц	380 В/50 Гц	380 В/50 Гц
	Рабочее давление	0,7-0,8 МПа	0,7-0,8 МПа	0,7-0,8 МПа
	Подача воздуха вакуумным насосом	9400 м³/ч	7200 м³/ч	9400 м³/ч
Общие габариты	Общие габариты	5470*2680*2120 мм 5470*2857*2170 мм	5470*2680*2135 мм	5470*2857*2170 мм

В связи с постоянным обновлением продукции изменения в соответствующие параметры и материалы могут вноситься без предварительного уведомления.

HCL-402 ^{CNC}

6-рядный многошпиндельный
сверлильный станок



Автоматическая
подача



Давление в цилиндре



Высокоточное
сверление



а. Ременная автоматическая подача.
Устойчивая транспортировка и
повышенная износостойкость



б. Пневматическое прессование,
высокоточное сверление, высокоточное
позиционирование.



с. Позиционирование передней и задней
частей, точный контроль сверления,
повышение точности обработки

Технические характеристики	
Обрабатываемая длина (ось X)	250-2450 мм
Обрабатываемая ширина (ось Y)	300-900 мм
Макс. обрабатываемая толщина	70 мм
Макс. расстояние между двумя горизонтальными / вертикальными отверстиями	640 мм / 765 мм
Мин. расстояние между вертикальными рядами	128 мм
Макс. глубина сверления горизонтальных / вертикальных отверстий	40 мм / 50 мм
Скорость вращения шпинделя	2800 об/мин (50 Гц)
Высота рабочего стола	998 мм
Рабочее давление	0,6-0,8 МПа
Общие габариты	3760*3120*1760 мм
Общая мощность	16,5 кВт

HCL-302 ^{CNC}

5-рядный многошпиндельный
сверлильный станок



Автоматическое
штабелирование



Подъемная
разгрузочная
платформа



Высокоточное
сверление



а. Автоматический укладчик уменьшает объемы
ручного штабелирования, повышает
производительность, экономит время и деньги



б. Для разгрузки используется подъемная
роликовая платформа, что позволяет снизить
трудозатраты. Управлять производственным
процессом может один человек. Повышение
производительности.

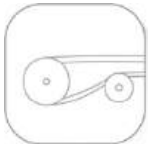


с. Точное управление сверлением.
Повышение точности обработки с контролем
отклонений каждой панели в пределах 0,1 мм

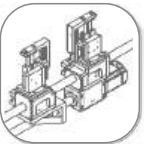
Технические характеристики	
Обрабатываемая длина (ось X)	250-1200 мм
Обрабатываемая ширина (ось Y)	Одинарная панель: 50-600 мм Двойные панели: 150-300 мм
Макс. обрабатываемая толщина	45 мм
Макс. расстояние между двумя горизонтальными / вертикальными отверстиями	640 мм / 765 мм
Макс. глубина сверления горизонтальных отверстий	40 мм
Скорость вращения шпинделя	2800 об/мин
Высота рабочего стола	995 мм
Рабочее давление	0,6-0,8 МПа
Общие габариты	2700*2600*1770 мм
Общая мощность	11,95 кВт Подъемный стол не входит в комплект поставки: 9,75 кВт

HNL-022ZB CNC

Четырехрядный интеллектуальный сверлильный станок с ЧПУ (поворотный)



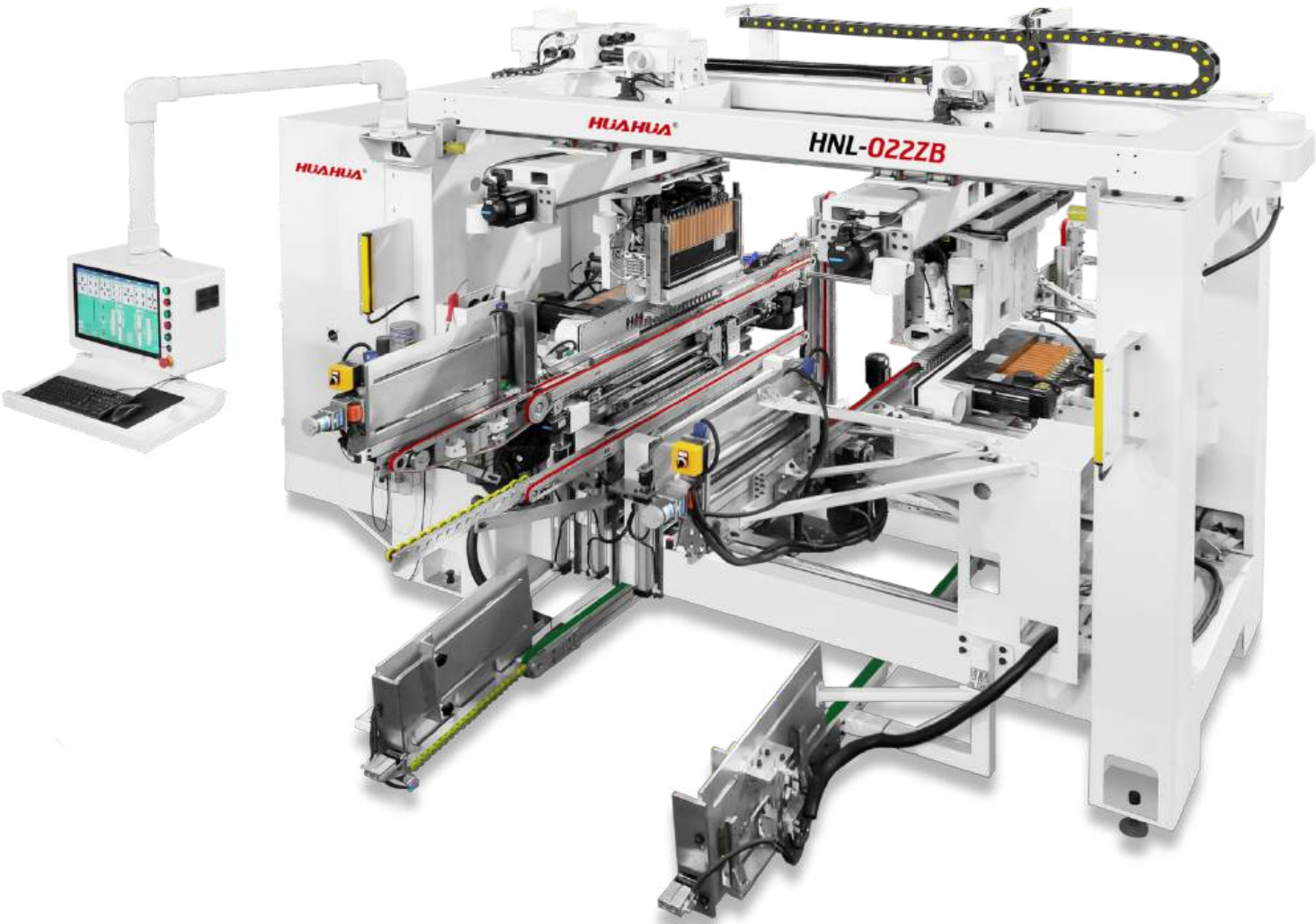
Синхронный ременный конвейер



Позиционирование с помощью двух зажимов с сервоприводом

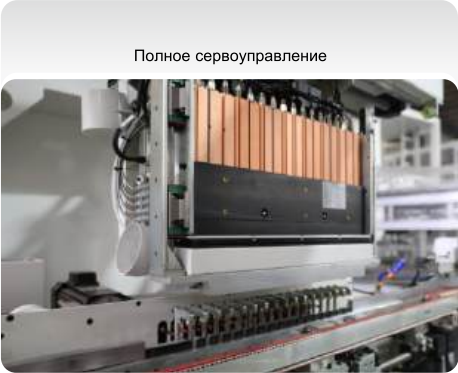


Высокоточное сверление



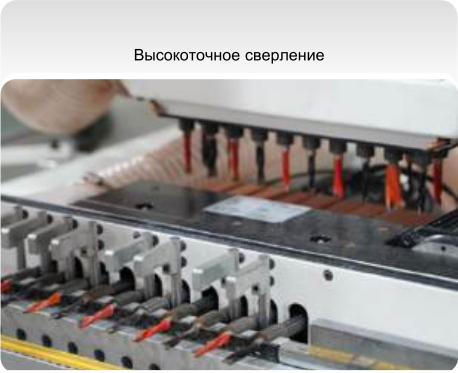
С поворотным механизмом

а. Конвейер перемещается вперед и назад. При перемещении вперед активируется укладчик для укладки обработанных панелей.



Полное сервоуправление

б. 18 сервоприводов обеспечивают полное управление всеми функциями через систему сервоприводов, гарантируя долгосрочную точность и стабильность работы



Высокоточное сверление

с. Точный контроль вертикальных и горизонтальных отверстий обеспечивает контроль обработки каждой панели с точностью до 0,1 мм

Модель	HNL-022ZB
Обрабатываемая длина (ось X)	150-1000 мм
Обрабатываемая ширина (ось Y)	50-600 мм
Макс. обрабатываемая толщина	10-50 мм
Мин. расстояние сверления отверстий в верхнем левом ряду	100 мм
Количество горизонтальных сверл	Левая сверлильная головка: 16 шт. Правая сверлильная головка: 16 шт.
Количество вертикальных сверл	Верхняя левая сверлильная головка: 20 шт. Верхняя правая сверлильная головка: 20 шт.
Обрабатываемая глубина	Макс. 45 мм.
Высота рабочего стола	1200 мм
Общая мощность	25,36 кВт
Общие габариты	3750*3950*2650 мм

PC-1600

CNC

Резательно-рилевочный станок с ЧПУ



а. Регулировка режущего инструмента вверх и вниз, а также вдавливающее колесо с функцией вращения поворотного рычага удобны для удаления картона при возникновении неисправностей.



б. Каждый вертикальный зуб оснащен механизмом позиционирования. При изменении параметров раскроя и смене инструмента все вертикальные инструменты могут двигаться синхронно.



в. С обеих сторон используется зубчато-реечная передача с высокой степенью синхронизации, что позволяет осуществлять параллельный подъем без расслоения

Модель	PC-1600
Диапазон размеров резки коробок	200-1200 мм
Длина картона	200-3200 мм
Высота картона	20-500 мм
3-слойная гофрированная бумага/пятислойная гофрированная бумага	2,0-7,0 мм
Габаритные размеры	9000*2400*3000
Количество бункеров для укладки гофрированной бумаги	1-2
Диапазон укладки гофрированной бумаги	800-1600 мм
Макс. скорость перемещения горизонтального ножа	120 м/мин
Макс. скорость перемещения вертикального ножа	90 м/мин

Стратегическое партнёрство

“ Честность и преданность в совместном
* Часть партнёров, без рейтинга

Стратегическая кооперация

Мы будем искренне создавать лучшее будущее вместе с вами
* Один из клиентов на локальном рынке Китая



Мы предлагаем комплексные решения более **5888⁺** клиентам, изготавливающим мебель на заказ

HUANUA 桦桦数控®

72 ч

Своевременное обслуживание на местах силами профессиональных инженеров, помощь клиентам в решении проблем и предоставление профессиональных технических решений.

24 ч

Местные агенты обслуживают клиентов круглосуточно, предлагают запасные части и техническую поддержку. Также поддержку могут оказывать инженеры из нашего головного офиса.

0 с

С помощью нашего онлайн-сервиса технических консультаций клиенты также могут получить услуги в любом месте и в любое время.



Мы экспортируем комплексные решения для производства мебели на заказ в более чем **50⁺** стран